

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Тольяттинский государственный университет»

Б1.В.ДВ.02.01
(индекс дисциплины)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ОПТИМИЗАЦИЯ РЕЖИМОВ ОБРАБОТКИ

(наименование дисциплины)

по направлению подготовки
15.03.05 КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

направленность (профиль)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Форма обучения: заочная

Год набора: 2020

Общая трудоемкость: 2 ЗЕ

Распределение часов дисциплины по семестрам

Вид занятий	Семестр	10		Итого
	Форма контроля	зачет		
Лекции		4		4
Лабораторные				
Практические		8		8
Руководство: курсовые работы (проекты) / РГР				
Промежуточная аттестация		0,25		0,25
Контактная работа		12,25		12,25
Самостоятельная работа		56		56
Контроль		3,75		3,75
Итого		72		72

Рабочую программу составил(и):

доцент кафедры ОиТМП, доцент, к.т.н., Гуляев В.А.

(должность, ученое звание, степень, Фамилия И.О.)

(должность, ученое звание, степень, Фамилия И.О.)

Рецензирование рабочей программы дисциплины:



Отсутствует



Рецензент

(должность, ученое звание, степень, Фамилия И.О.)

Рабочая программа дисциплины составлена на основании ФГОС ВО и учебного плана направления подготовки (специальности) 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Срок действия рабочей программы дисциплины до «31» августа 2025 г.

УТВЕРЖДЕНО

На заседании кафедры

«Оборудование и технологии машиностроительного производства»

(протокол заседания № 1 от «30» августа 2019 г.).

1. Цель освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины – дать студентам комплекс знаний, умений и навыков, позволяющих находить оптимальные параметры режимов резания различными методами, с последующим пошаговым представлением этапов расчета для их дальнейшей оптимизации.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплины и практики, на освоении которых базируется данная дисциплина: «Технология конструкционных материалов», «Основы технологии машиностроения», «Физика», «Высшая математика».

Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее: выполнение выпускной квалификационной работы.

3. Планируемые результаты обучения

Формируемые и контролируемые компетенции (код и наименование)	Индикаторы достижения компетенций (код и наименование)	Планируемые результаты обучения
ПК-12: способность выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа		<p>Знать: основные принципы и методы инструментального оснащения в автоматизированных производствах, применять методы для формирования системы инструментального оснащения автоматизированного производства.</p> <p>Уметь: проводить математическое моделирование параметров обработки; проводить расчет и оптимизирование режимов обработки материалов для различных условий</p> <p>Владеть: навыками разработки технологической и производственной документации с назначением параметров обработки материалов.</p>
ПК-14: способность выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств		<p>Знать: основные принципы и методы инструментального оснащения в автоматизированных производствах, применять методы для формирования системы инструментального оснащения автоматизированного производства.</p> <p>Уметь: проводить расчет и оптимизирование режимов обработки материалов для различных условий.</p> <p>Владеть: навыками разработки</p>

Формируемые и контролируемые компетенции (код и наименование)	Индикаторы достижения компетенций (код и наименование)	Планируемые результаты обучения
		технологической и производственной документации с назначением параметров обработки материалов.

4. Структура и содержание дисциплины

Модуль (раздел)	Вид учебной работы	Наименование тем занятий (учебной работы)	Семестр	Объем, ч.	Баллы	Интерактив, ч.	Формы текущего контроля (наименование оценочного средства)
Модуль 1. Обзор методов автоматизации расчета и оптимизации режимов резания	Ср.	Введение. Системы автоматизации расчета режимов резания	10	4	-	-	Вопросы к зачету
	Лек.	Критерии оптимизации режимов резания	10	1	-	-	Вопросы к зачету
	Ср.	Критерии оптимизации режимов резания	10	4	-	-	Вопросы к зачету
Модуль 2. Оптимизация режимов резания в машиностроении	Пр.	Методы назначения режимов резания	10	2	-	-	Отчет в электронном виде
	Ср.	Современные предложения по оптимизации режимов резания	10	4	-	-	Вопросы к зачету
	Ср.	Методы назначения режимов резания	10	4	-	-	Вопросы к зачету
Модуль 3. Автоматизация расчета режимов резания в машиностроении	Лек.	Выбор оптимальных режимов обработки	10	2	-	-	Вопросы к зачету
	Пр.	Выбор оптимальных режимов обработки	10	2	-	-	Отчет в электронном виде
	Ср.	Выбор оптимальных режимов обработки	10	4	-	-	Вопросы к зачету
	Лек.	Задачи метода линейного программирования режимов резания	10	1	-	-	Вопросы к зачету
	Пр.	Задачи метода линейного программирования режимов резания	10	2	-	-	Отчет в электронном виде
	Ср.	Задачи метода линейного программирования режимов резания	10	6	-	-	Вопросы к зачету
	Ср.	Компьютерные программы по расчету режимов резания	10	10	-	-	Вопросы к зачету

Модуль (раздел)	Вид учебной работы	Наименование тем занятий (учебной работы)	Семестр	Объем, ч.	Баллы	Интерактив, ч.	Формы текущего контроля (наименование оценочного средства)
Модуль 4. Управление качеством при автоматизации расчета и оптимизации режимов резания	Пр.	Условия управления качеством продукции при автоматизации расчета и оптимизации режимов резания	10	2	-	-	Отчет в электронном виде
	Ср.	Условия управления качеством продукции при автоматизации расчета и оптимизации режимов резания	10	10	-	-	Вопросы к зачету
	Ср.	Функции управления качеством при автоматизации расчета и оптимизации режимов резания	10	10	-	-	Вопросы к зачету
	ПА			10	0,25		
	Контроль			10	3,75		
Итого:		72					

5. Образовательные технологии

В процессе изучения дисциплины используется метод дистанционного обучения.

При подготовке к ответам на тесты по темам курса и выполнению типовых заданий студенту необходимо тщательно изучить предлагаемую литературу, нормативные правовые акты, учебный материал.

Студент самостоятельно работает с дополнительной и основной литературой, нормативными актами, интернет-ресурсами.

При изучении дисциплины необходимо изучить материалы тем, выполнить соответствующие тесты. При необходимости задать вопросы преподавателю в форуме.

После изучения курса выполнить итоговый тест.

6. Методические указания по освоению дисциплины

Практические занятия проводятся в компьютерных аудиториях. Используются интерактивные технологии, информационные технологии и технологии развития критического мышления. В процессе практических занятий применяется проектор, материал занятий оформлен в виде презентаций, благодаря чему эффективно осуществляется процесс передачи и усвоения информации. На занятиях максимально активизируется самостоятельная работа студентов. Обучающимся необходимо выполнить индивидуальные задания, развивающие навыки будущей профессиональной деятельности. Предлагается найти решение задач с помощью информационных технологий. Задания, предусмотренные в курсе, выполняются на компьютерах при помощи математического пакета MathCad или других эконометрических пакетов. Студенты проверяют, анализируют, развиваются, применяют полученную или найденную информацию, получая профессиональные умения и навыки. В качестве промежуточного контроля предусмотрены тесты по материалам текущего раздела или всего курса.

Для самостоятельной работы преподавателем организуется форум по дисциплине на образовательном портале. Самоконтроль проводится с помощью тестовых заданий на доступных интернет-ресурсах.

7. Оценочные средства

7.1. Паспорт оценочных средств

Семестр	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
10	ПК-12	Проверяемое задание № 1 Промежуточный тест
10	ПК-12, ПК-14	Проверяемые задания №№ 2-3 Промежуточный тест
10	ПК-14	Проверяемое задание № 4 Итоговый тест

7.2. Типовые задания или иные материалы, необходимые для текущего контроля

7.2.1. Комплект проверяемых заданий (наименование оценочного средства)

Задание, проверяемое вручную 1: Методы назначения режимов резания.

Цель занятия: Изучить методику расчета/назначения режима резания.

2. Алгоритм выполнения практического задания

2. 1. Изучить теоретический материал.

2.2. Получить задание (технологические условия).

2.3. Таблично, аналитически найти режим резания.

2.4. Оформить отчет о практической работе согласно предлагаемой Форме и защитить ее у преподавателя.

3. Ожидаемый (е) результат (ы) - заполнение форм практического задания

Формы для оформления практического задания

Вариант задания № _____

Таблица 1.

Табличные режимы резания.

Наименование перехода	Режим резания

Таблица 2.

Режимы резания аналитический расчет.

Наименование перехода	Режим резания

Вывод:....

4. Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если правильно оформлены формы по практическому заданию.
- оценка «не зачтено» неправильно оформлены формы по практическому заданию.

Задание, проверяемое вручную 2: Выбор оптимальных режимов обработки.

Цель занятия: Изучить методику оптимизации операции.

2. Алгоритм выполнения практического задания

2. 1. Изучить теоретический материал.

2.2. Получить задание (технологические условия).

2.3. Подготовить ограничения.

2.4. Оформить отчет о практической работе согласно предлагаемой Форме и защитить ее у преподавателя.

3. Ожидаемый (е) результат (ы) - заполнение форм практического задания

Формы для оформления практического задания

Вариант задания № _____

Таблица 1.

Параметры оптимизации.

Наименование показателя	Характеристики
Система ограничений/уравнений	

Таблица 2.

Параметры оптимизации.

Наименование показателя	Характеристики
Система уравнений	
Графическая схема решения	

Вывод:....

4. Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если правильно оформлены формы по практическому заданию.

- оценка «не зачтено» неправильно оформлены формы по практическому заданию.

Задание, проверяемое вручную 3: Задачи метода линейного программирования режимов резания.

Цель занятия: Изучить методику технологических расчетов по оптимизации процессов.

2. Алгоритм выполнения практического задания

2. 1. Изучить теоретический материал.

2.2. Получить задание.

2.3. Провести оптимизацию графически.

2.4. Оформить отчет о практической работе согласно предлагаемой Форме и защитить ее у преподавателя.

3. Ожидаемый (е) результат (ы) - заполнение форм практического задания

Формы для оформления практического задания

Вариант задания № _____

Таблица 1.

Результаты расчета.

Наименование задачи	Исходные	Графическая схема решения
---------------------	----------	---------------------------

условия	
Задача 1	

Вывод:....

4. Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если правильно оформлены формы по практическому заданию.
- оценка «не зачтено» неправильно оформлены формы по практическому заданию.

Задание, проверяемое вручную 4: Условия управления качеством продукции при автоматизации расчета и оптимизации режимов резания

Цель занятия: Изучить методику оптимизации процессов программно.

2. Алгоритм выполнения практического задания

2. 1.Изучить теоретический материал.

2.2.Получить задание.

2.3. Провести оптимизацию в программе.

2.4. Оформить отчет о практической работе согласно предлагаемой Форме и защитить ее у преподавателя.

3. Ожидаемый (е) результат (ы) - заполнение форм практического задания

Формы для оформления практического задания

Вариант задания № _____

Таблица 1.

Результаты расчета.

Наименование задачи	Исходные	Графическая схема решения
условия		
Задача 1		

Вывод:....

4. Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если правильно оформлены формы по практическому заданию.
- оценка «не зачтено» неправильно оформлены формы по практическому заданию.

Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если он правильно выполнил работу и оформил полный отчет;
- оценка «не зачтено» если он неправильно выполнил работу и оформил полный отчет, выполнил работу, но не оформил отчет или не выполнил работу.

7.3. Оценочные средства для промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.3.1. Вопросы к промежуточной аттестации

Семестр 10

▪ Задание №1

Какой параметр определяется при расчете режимов резания?

- | | |
|----|-----------------|
| 1) | Припуск |
| 2) | Допуск |
| 3) | Глубина резания |
| 4) | Штучное время |

Задание №2

В каком порядке рассчитываются режимы резания?

- | | |
|----|------------------|
| 1) | Глубина резания |
| 2) | Подача |
| 3) | Скорость резания |
| 4) | Обороты шпинделя |

Задание №3

Какой параметр используется для силовой проверки?

- | | |
|----|----------------------|
| 1) | Глубина резания |
| 2) | Минимальный припуск |
| 3) | Средний припуск |
| 4) | Максимальный припуск |

Задание №4

Какой параметр используется для назначения глубины резания?

- | | |
|----|----------------------|
| 1) | Общий припуск |
| 2) | Минимальный припуск |
| 3) | Средний припуск |
| 4) | Максимальный припуск |

Задание №5

Минимальный припуск назначается исходя из обеспечения

- | | |
|----|-------------------------------|
| 1) | качества |
| 2) | точности |
| 3) | устойчивости процесса резания |
| 4) | производительности |

Задание №96

Какой критерий не может быть при оптимизации выбора материала?

- | | |
|----|--|
| 1) | Минимум затрат |
| 2) | Минимум массы при постоянной надежности |
| 3) | Максимум надежности при постоянной массе |
| 4) | Максимум массы при минимуме затрат |

Задание №97

Какие математические модели используются при оптимизации материала?

- | | |
|----|---|
| 1) | Связывающие массу и стоимость |
| 2) | Характеризующие работу детали и увязывающие со свойствами материала |
| 3) | Связывающие материал с видом термообработки |

4) Характеризующие технологичность

Задание №98

Какой параметр имеет определяющее значение при выборе материала?

- 1) Несущая способность детали
- 2) Масса
- 3) Надежность
- 4) Безотказность

Задание №99

Какие дополнительные факторы влияют на выбор материала?

- 1) Масса
- 2) Стоимость
- 3) Нагрев
- 4) Старение материала

Задание №100

Целевая функция при выборе материала является величиной

- 1) постоянной
- 2) систематической
- 3) случайной
- 4) хаотической

Критерии оценки: Правильный ответ на один вопрос оценивается в один балл. Количество баллов суммируется. В процессе прохождения курса студент может набрать (max 100 баллов).

7.3.2. Критерии и нормы оценки

Семестр	Форма проведения промежуточной аттестации	Критерии и нормы оценки	
10	Выполнение проверяемых заданий №№ 1-4. Промежуточные тесты и итоговый тест	«зачтено» «не зачтено»	40 баллов и выше менее 40 баллов

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

8.1. Обязательная литература

№ п/п	Авторы, составители	Заглавие (заголовок)	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, др.)	Год издания	Количество в научной библиотеке / Наименование ЭБС
1	Афонин В.В.	Моделирование систем	Учебное пособие	2016	ЭБС IPRbooks"
2	Бочкарев В.В.	Оптимизация химико-технологических процессов	Учебник	2014	ЭБС «Лань»"

8.2. Дополнительная литература

№ п/п	Авторы, составители	Заглавие (заголовок)	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, др.)	Год издания	Количество в научной библиотеке / Наименование ЭБС
1	Ощепков А.Ю.	Системы автоматического управления: теория, применение, моделирование в MATLAB	Учебное пособие	2013	ЭБС «Лань»

8.3. Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем

- Web of Science [Электронный ресурс] : мультидисциплинарная реферативная база данных. – Philadelphia: Clarivate Analytics, 2016– . – Режим доступа : apps.webofknowledge.com. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.
- Scopus [Электронный ресурс] : реферативная база данных. – Netherlands: Elsevier, 2004– . – Режим доступа : scopus.com. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.
- Elibrary [Электронный ресурс] : научная электронная библиотека. – Москва : НЭБ, 2000– . – Режим доступа : elibrary.ru. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.
- Springer Link [Электронный ресурс] : [база данных]. – Switzerland: SpringerNature, 1842– . – Режим доступа : link.springer.com. – Загл. с экрана. – Яз. англ.
- Science Direct [Электронный ресурс] : коллекция электронных книг издательства Elsevier. – Netherlands: Elsevier, 2018– . – Режим доступа : sciencedirect.com. – Загл. с экрана. – Яз. англ.

8.4. Перечень программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО	Реквизиты договора (дата, номер, срок действия)
1	Windows	Договор № 690 от 19.05.2015 г., срок действия – бессрочно
2	Office Standard	Договор № 727 от 20.07.2016 г., срок действия – бессрочно
4	Компас-3D	Договор 652/2014 от 07.07.2014г., срок действия - бессрочно

8.5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

№ п/п	Наименование оборудованных учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и др. объектов для проведения практических и лабораторных занятий, помещений для самостоятельной работы обучающихся (номер аудитории)	Перечень основного оборудования
1	Аудитория вебконференций. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа. Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа. Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ). Учебная аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций Учебная аудитория для проведения занятий текущего контроля и промежуточной аттестации. (УЛК-810)	Экран телевизионный, ширма, прожектор на штативе, стол преподавательский, стул преподавательский, транспарант-перетяжка, системный блок.
2	Помещение для самостоятельной работы студентов (Г-401)	Столы ученические, стулья ученические, ПК с выходом в сеть Интернет