

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Тольяттинский государственный университет»

Б1.В.ДВ.01.02

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПАЙКА МАТЕРИАЛОВ

по направлению подготовки

**15.03.05 КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

(код и наименование направления подготовки, специальности в соответствии с ФГОС ВО)

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

(направленность (профиль))

Форма обучения: заочная

Год набора: 2017

**Распределение часов дисциплины по семестрам и видам занятий
(по учебному плану)**

Количество ЗЕТ	4											
Часов по РУП	144											
Виды контроля в семестрах:	Экзамены			Зачеты			Курсовые проекты		Курсовые работы		Контрольные работы (для заочной формы обучения)	
				3			-		-		-	
	№№ семестров											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Итого
ЗЕТ по семестрам			4									4
Лекции			4									4
Лабораторные												
Практические			8									8
Контактная работа			12									12
Сам. работа			128									128
Контроль			4									4
Итого			144									144

Тольятти, 2017

Рабочая программа составлена на основании ФГОС ВПО/ФГОС ВО и учебного плана направления подготовки (специальности) 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Рецензирование рабочей программы дисциплины:



Отсутствует



Учебная (рабочая) программа одобрена на заседании кафедры СОМДиРП
(протокол заседания № _____ от «___» _____ 20__ г.).



Рецензент

(должность, ученое звание, степень)
«___» _____ 20__ г.

(подпись)

(И.О. Фамилия)

Срок действия рабочей программы дисциплины до «_» _____ 20__ г.

Протокол заседания кафедры № ____ от «___» _____ 20__ г.

Протокол заседания кафедры № ____ от «___» _____ 20__ г.

Протокол заседания кафедры № ____ от «___» _____ 20__ г.

СОГЛАСОВАНО

Заведующий кафедрой «СОМДиРП»

«___» _____ 20__ г.

(подпись)

В.В. Ельцов

(И.О. Фамилия)

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой «Оборудование и технологии машиностроительного производства»

«___» _____ 20__ г.

(подпись)

Н.Ю. Логинов

(И.О. Фамилия)

АННОТАЦИЯ
дисциплины (учебного курса)
Б1.В.ДВ.01.02 Пайка материалов

(индекс и наименование дисциплины (учебного курса))

Пайка, как технологический процесс, с каждым днем находит все более широкое применение. Ее использование является целесообразным, а в некоторых случаях единственно возможным при изготовлении целого ряда деталей и узлов этих отраслей техники. Важнейшей особенностью пайки является формирование паяных соединений при температурах ниже температуры плавления паяемых материалов. Этой особенностью и определяются основные преимущества пайки по сравнению с другими способами соединения.

Дисциплина «Пайка материалов» посвящена изучению основных технологических возможностей пайки, классификации способов пайки, применяемых основных и вспомогательных материалов. Рассматриваются особенности формирования паяных соединений, требования к конструированию паяных конструкций и разработке технологических процессов пайки различных конструкционных материалов.

1. Цель и задачи изучения дисциплины.

Цель – обеспечить будущему специалисту необходимый уровень компетенций для решения профессиональных задач по обоснованному выбору наиболее эффективных инженерных решений в области пайки металлических и неметаллических материалов.

Задачи:

- 1) изучить основные понятия в области пайки материалов и технологические возможности получения соединений пайкой;
- 2) ознакомиться с классификацией способов пайки по их технологическим признакам;
- 3) изучить применяемые при пайке технологические и вспомогательные материалы, их классификацию и области применения;
- 4) изучить основные способы нагрева при пайке и применяемое оборудование;
- 5) ознакомиться с методами удаления оксидных пленок и активирования поверхностей взаимодействующих металлов при флюсовой и бесфлюсовой пайке;
- 6) изучить закономерности взаимодействия жидкого припоя с паяемым металлом, изучить способы пайки по формированию паяного шва и особенности кристаллизации припоя;
- 7) рассмотреть паяемость конструкционных металлических и неметаллических материалов, физико-химическую совместимость паяемых материалов и припоя при пайке;
- 8) изучить особенности конструирования паяных соединений и факторы, влияющие на прочность паяных конструкций;

9) изучить основные дефекты паяных соединений, причины их возникновения и методы контроля качества паяных соединений;

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина «Пайка материалов» относится к дисциплинам по выбору вариативной части Блока 1 учебного плана заочной подготовки бакалавра по направлению 15.03.05.

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная дисциплина: «Технология конструкционных материалов», «Физика»; «Химия»; «Материаловедение».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы компетенции, приобретаемые в результате изучения данной дисциплины – «Технологические основы пайки», «Оборудование для пайки», преддипломная практика, научно-исследовательская работа, самостоятельная работа, прохождение государственной итоговой аттестации (выполнение дипломного проекта на соискание звания бакалавра).

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности (ОПК-3)	Знать преимущества автоматизированного проектирования в современном производстве
	Уметь: использовать алгоритмы автоматизированного проектирования
	Владеть: правилами и алгоритмом выбора способа пайки сталей и сплавов с учётом эксплуатационных требований к изделию и условий производства;
способность выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машин (ПК-11)	Знать: классификацию оборудования для пайки сплавов; методы проектирования объектов с использованием систем автоматизированного проектирования
	Уметь: рационально назначать способ пайки набор операций, порядок и условия их выполнения, обеспечивающие получение качественного паяного соединения деталей и узлов проектировать 2D деталей с помощью системы САПР
	Владеть: начальными навыками САЕ-расчетов

4. Содержание дисциплины (учебного курса)

Раздел, модуль	Подраздел, тема
Введение	Пайка, история ее развития и роль в условиях современного производства. Физико-химические и технологические особенности. Определение пайки. Отличия пайки от сварки и склеивания.

Раздел, модуль	Подраздел, тема
	вания, примеры промышленного применения.
	Принятая терминология и классификация способов пайки.
Классификация способов пайки и применяемых материалов.	Классификация способов пайки по применяемым припоям, особенностям заполнения ими паяльного зазора и последующей кристаллизации.
	Классификация способов пайки по применяемым источникам нагрева.
	Классификация способов пайки по способам удаления оксидной пленки (активирования поверхности) и технологическим особенностям пайки.
	Классификация основных и вспомогательных материалов, применяемых при пайке.
Особенности образования паяного соединения.	Основные стадии образования соединений при пайке.
	Поверхность. Оксидные пленки на поверхности металлов, особенности их образования и роста.
	Механические и физические способы удаления оксидных пленок при пайке. Бесфлюсовые способы активации поверхности.
	Химические способы активирования. Активирование флюсами. Флюсы для низко- и высокотемпературной пайки.
Взаимодействие жидкого припоя с паяемым металлом	Смачивание, растекание и заполнение паяльных зазоров припоем. Основные закономерности, характеристики и методы их определения.
	Взаимодействие жидкого припоя и паяемого материала. Контактное-реактивное плавление, в том числе с подводом одного из компонентов в паровой фазе.
Структура и свойства паяных соединений.	Факторы, влияющие на структуру и свойства паяных соединений: физико-химические, конструктивные, технологические.
	Особенности кристаллизации паяных швов.
	Кристаллизация и структура паяных швов при пайке разнородных металлов и неметаллов, а также сплавов, образующих химические соединения.
Паяемость конструктивных материалов.	Паяемость легких и цветных металлов и сплавов.
	Паяемость конструкционных сталей, чугуна, коррозионно-стойких сталей и жаропрочных сплавов.
	Паяемость неметаллических материалов с металлами. Пайка полупроводников и композиционных материалов.
	Дефекты паяных соединений и основные методы их контроля.
Особенности конструирования паяных соединений и разработки технологического процесса пайки	Типы паяных соединений. Влияние конструкции паяных соединений на прочность. Основы расчета паяных соединений на прочность.
	Основы разработки технологических процессов пайки, выбора основных и вспомогательных материалов, а также режимов пайки.
	Экологическая безопасность и охрана труда при пайке.

Общая трудоемкость дисциплины (учебного курса) – 4 ЗЕТ.

Разработчики программы:

Доцент каф «СОМДиРП», к.т.н. доцент

(должность, ученое звание, степень)

(подпись)

О.В. Шашкин

(И.О. Фамилия)

4. Структура и содержание дисциплины «Пайка материалов»

Курс изучения 3

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
Раздел 1. Введение	Тема 1.1. Пайка, история ее развития и роль в условиях современного производства. Физико-химические и технологические особенности. Определение пайки. Отличия пайки от сварки и склеивания, примеры промышленного применения.	0,1				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[1,4,5,12]	
	Тема 1.2. Принятая терминология и классификация способов пайки. Классификация способов пайки по применяемым припоям, особенностям заполнения ими паяльного зазора и последующей кристаллизации.	0,1				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы					Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)				Самостоятельная рабо- та				
		всего			Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических						
							API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга			
	Тема 1.3. Классификация способов пайки по приме- няемым источникам нагрева и технологиче- ским особенностям пайки, по способам удаления ок- сидной пленки. Классифи- кация основных и вспомо- гательных материалов, применяемых при пайке. Основные стадии образо- вания соединений при пайке.	0,1			Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	
Раздел 2. Активиро- вание поверхностей взаимодействующих материалов при пайке	Тема 2.1. Поверхность. Оксидные пленки на по- верхности металлов, осо- бенности их образования и роста	0,1			Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[5,6,7]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
								помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга			
	Тема 2.2. Основные стадии образования соединений при пайке. Виды связей между атомами.	0,1				Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[5,8,10]	
	Тема 2.3. Механические и физические способы уда- ления оксидных пленок при пайке. Бесфлюсовые способы активации по- верхности.	0,1				Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции,	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[1,5,12]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы					Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)				Самостоятельная рабо- та				
		всего				в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме					
							анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга			
	Тема 2.4. Химические способы активирования. Диссоциация, растворение и восстановление оксидов. Активирование флюсами. Флюсы для низко- и высокотемпературной пайки.	0,2			Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	
	Практическая работа 1. Бесфлюсовая высокотемпературная пайка меди.			2	2	10	Самостоятельное выполнение практических заданий, контроль смены IP-адресов, анализ по-	LMS-система на основе Moodle, парк виртуальных рабочих столов с предустановленными	Отчет по итогам пр. работы №1.	[2,3]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
						заданиях		ведения студентов при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга	лабораторными ра- ботами, для студен- та: компьютер либо планшет либо смартфон		
Раздел 3. Взаимо- действие жидкого припоя с паяемым металлом	Тема 3.1. Смачивание, растекание и заполнение паяльных зазоров припо- ем. Основные закономер- ности, характеристики и методы их определения.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[1,5,8,11]	
	Тема 3.2. Растекание при- поя по паяемой поверхно- сти. Влияние способа об- работки и подготовки по- верхности на процесс рас- текания.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[1,4,5,12]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы					Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)				Самостоятельная рабо- та				
		всего			Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических						
							по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга			
	Практическая работа 2. Высокотемпературная флюсовая пайка алюминия.			2	2	10	Самостоятельное выполнение практических заданий, контроль смены IP-адресов, анализ поведения студентов при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, парк виртуальных рабочих столов с предустановленными лабораторными работами, для студента: компьютер либо планшет либо смартфон	Отчет по итогам пр. работы №2.	[2,3]
	Тема 3.3. Взаимодействие жидкого припоя и паяемого материала. Контактнореактивное плавление, в том числе с подводом одного из компонентов в паровой фазе.	0,2				7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции,	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон		[1,5,12]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы					Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)				Самостоятельная рабо- та				
		всего			Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических						
							анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга			
	Тема 3.4. Контактнореактивное плавление и контактно-реактивная пайка	0,2			Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[1,5,12]	
	Тема 3.5. Особенности образования и кинетика роста прослоек химических соединений при взаимодействии припоя с па-	0,2			Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с теста-	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы					Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)				Самостоятельная рабо- та				
		всего				в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме					
	яемым металлом						ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга			
Раздел 4. Кристаллизация жидкого припоя	Тема 4.1. Факторы, влияющие на структуру и свойства паяных соединений: физико-химические, конструктивные, технологические. Особенности кристаллизации паяных швов.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[6,5,12]
	Тема 4.2. Особенности кристаллизации паяных швов. Кристаллизация и	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб-	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет	[1,5,12]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы					Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)				Самостоятельная рабо- та				
		всего			Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологии	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических						
	структура паяных швов при пайке разнородных металлов и неметаллов, а также сплавов, образующих химические соединения.					преподавателя на фо- руме	ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	либо смартфон		
	Тема 4.3. Кристаллизация и структура паяных швов при пайке разнородных металлов и неметаллов, а также сплавов, образующих химические соединения.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на фо- руме	7 Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[4,7,8]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
	Тема 4.4. Изотермическая кристаллизация паяного шва при диффузионной пайке разнородных мате-риалов	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебни-ка с консультацией преподавателя на фо-руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб-ника с разделением на лекции и с теста-ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на ос-нове Moodle, компь-ютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	
Раздел 5. Паяемость конструкционных материалов. Методы исследования и кон-троля паяных со-единений.	Тема 5.1. Паяемость. Пая-емость легких и цветных металлов и сплавов. Паяе-мость конструкционных сталей, чугуна, коррози-онно-стойких сталей и жаропрочных сплавов.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебни-ка с консультацией преподавателя на фо-руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб-ника с разделением на лекции и с теста-ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при	LMS-система на ос-нове Moodle, компь-ютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
								помощи БРС- рейтинга			
	Тема 5.2. Паяемость неме- таллических материалов с металлами. Пайка полу- проводников и компози- ционных материалов.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	[5,12]	
	Практическая работа. Бес- флюсовая пайка сталей в парах цинка.			2	2	Выполнение практи- ческих работ с кон- сультацией препода- вателя на форуме и через комментарии в заданиях	10	Самостоятельное выполнение практи- ческих заданий, кон- троль смены IP- адресов, анализ по- ведения студентов при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-	LMS-система на ос- нове Moodle, парк виртуальных рабо- чих столов с пред- установленными лабораторными ра- ботами, для студен- та: компьютер либо планшет либо смартфон	Отчет по ито- гам пр. работы №3. [2,3]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
								рейтинга			
	Тема 5.3. Дефекты паяных соединений и основные методы их контроля.	0,2				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[5,9,12]	
	Тема 5.4. Типы паяных соединений. Влияние конструкции паяных соединений на прочность. Основы расчета паяных соединений на прочность.	0,4				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консультацией преподавателя на форуме	7	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лекции и с тестами для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS-системы и Experience API, анализ текущей	LMS-система на основе Moodle, компьютер либо планшет либо смартфон	[1,6,12]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
								успеваемости при помощи БРС- рейтинга			
	Практическая работа 4. Активная пайка алюмоок- сидной керамики с тита- ном алюминиевыми при- поями			2	2	Выполнение практи- ческих работ с кон- сультацией препода- вателя на форуме и через комментарии в заданиях	10	Самостоятельное выполнение практи- ческих заданий, кон- троль смены IP- адресов, анализ по- ведения студентов при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС- рейтинга	LMS-система на ос- нове Moodle, парк виртуальных рабо- чих столов с пред- установленными лабораторными ра- ботами, для студен- та: компьютер либо планшет либо смартфон	Отчет по ито- гам пр. работы №4. [2,3]	
	Тема 5.5. Основы разра- ботки технологических процессов пайки, выбора основных и вспомога- тельных материалов, а также режимов пайки. Экологи- ческая безопасность и охрана труда при пайке.	0,4				Аудио-/видео- лекции электронного учебни- ка с консультацией преподавателя на фо- руме	11	Самостоятельное изучение материалов электронного учеб- ника с разделением на лекции и с теста- ми для самоконтроля по каждой лекции, анализ поведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при	LMS-система на ос- нове Moodle, компь- ютер либо планшет либо смартфон	 <	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего кон- троля (наиме- нование оце- ночного сред- ства)	Рекомендуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная рабо- та				
		всего				Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обучения, реализу- ющие применяемую образовательную технологию	в часах				формы организа- ции самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических	в т.ч. в интерак- тивной форме						
								помощи БРС- рейтинга			
Контроль							4				
Итого:		4		8	8		128				
		12									

5. Критерии и нормы текущего контроля и промежуточной аттестации

Формы текущего контроля	Условия допуска	Критерии и нормы оценки	
Проверка знаний по итогам практических работ	выполнение практической работы	«зачтено»	Студент выполнил практические работы по темам дисциплины, и ответил на дополнительные вопросы преподавателя.
		«не зачтено»	Студент не выполнил практические работы по темам дисциплины или (и) не ответил на дополнительные вопросы преподавателя.

Форма проведения промежуточной аттестации	Условия допуска	Критерии и нормы оценки	
Тест.	Выполнение работ (№1-4)	зачтено	Правильные ответы на 40% и более вопросов итогового тестирования
		не зачтено	Правильные ответы на менее, чем 40% вопросов итогового тестирования

6. Критерии и нормы оценки курсовых работ (проектов)

Учебным планом не предусмотрена курсовая работа или курсовой проект.

7. Примерная тематика письменных работ (курсовых, рефератов, контрольных, расчетно-графических и др.)

Учебным планом не предусмотрено проведение курсовых работ (проектов), рефератов, контрольных работ, расчетных, расчетно-графических работ.

8. Вопросы к зачету

№ п/п	Вопросы
1	Определение пайки. Преимущества и недостатки. Область применения.
2	Сущность процесса пайки. Паяльный зазор. Припой. Отличия пайки от склеивания и сварки плавлением.
3	Общая классификация способов пайки.
4	Классификация способов пайки по характеру и источникам нагрева.
5	Классификация способов пайки по применяемым припоям.
6	Классификация способов пайки по удалению оксидной пленки.
7	Пайка низкотемпературная и высокотемпературная. Отличия и основные области применения.
8	Припой. Определение и классификация. Основные требования к припою.
9	Смачивание и затекание жидких припоев в паяльные зазоры.
10	Легкоплавкие припои. Основные области применения.
11	Припой для пайки алюминия.
12	Серебряные припои. Основные области применения.
13	Медные, медно-цинковые и медно-фосфорные припои. Основные области применения.
14	Медно-никелевые, медно-никелево-марганцевые и никелевые припои. Основные области применения.
15	Оксидные пленки на поверхности металлов и особенности их роста.
16	Стадии образования соединений при пайке.
17	Флюсы. Определение и классификация.
18	Флюсы и способы удаления оксидной пленки при высокотемпературной и низкотемпературной пайке.
19	Паяемость. Виды дефектов в паяных соединениях и методы их контроля.
20	Паяемость алюминиевых сплавов.
21	Паяемость конструкционных сталей.
22	Контактно-реактивное плавление и его особенности. Контактно-реактивная пайка.
23	Контактное плавление с участием одного из компонентов в паровой

№ п/п	Вопросы
	фазе.
24	Паяемость титановых сплавов.
25	Паяемость меди и сплавов на ее основе.
26	Особенности кристаллизации паяного шва при пайке. Типовая схема строения паяного шва.
27	Образование химических соединений в паяных швах.
28	Особенности формирования структуры паяных швов при пайке материалов разного химического состава.
29	Особенности конструирования паяных соединений.
30	Разработка термического цикла пайки. Выбор способа нагрева.
31	Экологическая безопасность и охрана труда при пайке.

9. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

9.1. Паспорт фонда оценочных средств

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Классификация способов пайки и применяемых материалов.	ОПК-3 ПК-11	Тест, , отчет по практическим работам
2	Особенности образования паяного соединения. Взаимодействие жидкого припоя с паяемым металлом	ОПК-3 ПК-11	Тест, отчет по практическим работам
3	Структура и свойства паяных соединений.	ОПК-3 ПК-11	Тест, отчет по практическим работам
4	Паяемость конструкционных материалов.	ОПК-3 ПК-11	Тест, , отчет по практическим работам
5	Особенности конструирования паяных соединений и разработки технологического процесса пайки	ОПК-3 ПК-11	Тест, отчет по практическим работам

9.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

9.2.1. Отчет по лабораторной работе

Практическая работа 1. Бесфлюсовая высокотемпературная пайка меди.
Форма отчета по лабораторной работе №1 (содержание):

1. Титульный лист.

2. Цель работы.
3. Характеристики использованных материалов и припоев.
4. Эскизы образцов, приспособлений и описание использованного оборудования.
5. Описание технологии пайки с указанием температуры и других технологических параметров.

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

6. Результаты механических испытаний образцов и внешнего осмотра до и после механических испытаний.

Материал образца и марка припоя	№ образца	Ширина образца, мм	Длина нахлестки, мм	Площадь нахлестки, мм ²	Разрушающая нагрузка Р, Н	тср, МПа	Характер разрушения

7. Анализ результатов и выводы.

Практическая работа 2. Высокотемпературная флюсовая пайка алюминия.

Форма отчета по лабораторной работе №2 (содержание):

1. Титульный лист.
2. Цель работы
3. Характеристика использованных материалов и оборудования.
4. Описание технологии пайки с указанием технологических параметров.

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

5. Таблица с результатами механических испытаний и внешнего осмотра.

Материал образца	№ обр.	Ширина нахлестки, м	Длина нахлестки, м	Площадь нахлестки, м ²	Разрушающая нагрузка, Н	тср, Мпа	Характер разрушения

6. Анализ результатов и выводы.

Практическая работа 3. Бесфлюсовая пайка сталей в парах цинка.

Форма отчета

1. Титульный лист.
2. Цель работы.
3. Программа работы.
4. Материалы и оборудование.
5. Схема размещения образцов для пайки в контейнере с затвором из песка.
6. Эскиз образца для механических испытаний.

7. Описание технологии пайки с указанием технологических параметров.

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

8. Результат механических испытаний (характер разрушения, разрушающая нагрузка, удельная прочность).

Материал образца	№ обр.	Ширина нахлестки, м	Длина нахлестки, м	Площадь нахлестки, м ²	Разрушающая нагрузка, Н	тср, Мпа	Характер разрушения

9. Выводы (достоинства и недостатки бесфлюсовой пайки сталей в парах цинка, область применения).

Практическая работа 4. Активная пайка алюмооксидной керамики с титаном алюминиевыми припоями

Форма отчета

1. Титульный лист.
2. Цель работы.
3. Краткие сведения об особенностях пайки и типах спаев керамики с металлами.
4. Оборудование и материалы.
5. Перечень основных операций техпроцесса с указанием технологических параметров.

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

6. Схема установки для пайки.
7. Эскиз образца для механических испытаний.
8. Результат механических испытаний (характер разрушения, разрушающая нагрузка, удельная прочность).
9. Выводы (достоинства и недостатки активной пайки керамики с металлами, область применения).

Требования к оформлению практических работ:

Отчет (или протокол) по работе оформляется в электронном виде. Текст и рисунки размещаются с одной стороны листа. Поля должны быть не менее 25 мм слева и 15 мм справа, сверху и снизу. Листы, начиная со второго, должны быть пронумерованы.

Процедура оценивания практической работы.

При приеме работы оценивается: полнота выполнения опытов и экспериментов, полнота оформления отчета и достоверность полученных результатов.

татов, способность студента проводить анализ полученных результатов и делать выводы, степень понимания и владения материалом.

Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если:
 - работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности проведения опытов и измерений;
 - при разработке технологических процессов продемонстрированы способность использовать современные инструментальные средства и умения выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов;
- оценка «не зачтено» выставляется студенту, если:
 - работа выполнена не полностью, и объем выполненной части работы не позволяет сделать правильных выводов;
 - при разработке технологических процессов не продемонстрированы способность использовать современные инструментальные средства и умения выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов;
 - не получены ответы на контрольные вопросы

10. Образовательные технологии и методические указания по освоению дисциплины (учебного курса)

В процессе изучения дисциплины используются дистанционные образовательные технологии, реализуемые, в основном, с применением информационных и телекоммуникационных технологий (сеть «Интернет»).

Формы проведения занятий: видеолекции, вебинары, форумы, на которых предусмотрено так же и получение студентами консультационной помощи.

Основным направлением учебной деятельности студента является самостоятельная работа по темам модулей дисциплины. Особое внимание необходимо уделить самостоятельному изучению теории и приобретению навыков решения задач, используя предложенный список обязательной и дополнительной литературы, а также ресурсы сети «Интернет».

В качестве текущего контроля предусмотрены промежуточные тестирования и выполнение контрольных заданий, проверяемых преподавателем вручную.

11. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (учебного курса)

11.1. Обязательная литература

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, др.)	Количество в библиотеке
1	Солнцев Ю. П. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс] : учеб. для студентов втузов / Ю. П. Солнцев, Б. С. Ермаков, В. Ю. Пирайнен ; под ред. Ю. П. Солнцева. - 4-е изд., стер. - Санкт-Петербург : ХИМИЗДАТ, 2014. - 503 с. - ISBN 978-5-93808-238-3.	Учебник	ЭБС "IPRbooks"
2	Стрелкина Т. П. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс] : лаб. практикум / Т. П. Стрелкина, Е. В. Шопина, А. А. Стативко ; Белгород. гос. технол. ун-т им. В. Г. Шухова. - Белгород : [Изд-во БГТУ], 2014. - 87 с.	Лабораторный практикум	ЭБС "IPRbooks"
3	Технология и оборудование для пайки [Электронный ресурс] : лаб. практикум / Б. Н. Перевезенцев [и др.] ; ТГУ ; Автомех. ин-т ; каф. "Оборудование и технология сварочного пр-ва и пайки" ; [науч. ред. Б. Н. Перевезенцев]. - [Изд. 2-е, испр.] ; ТГУ. - Тольятти : ТГУ, 2017. - 211 с. : ил. - Библиогр. в конце разд. - Прил.: с. 188-211. - ISBN 978-5-8259-1029-1.	Лабораторный практикум	Репозиторий ТГУ

СОГЛАСОВАНО

Директор научной библиотеки _____ А.И. Асаева

«___» _____ 20___ г.

МП

11.2. Дополнительная литература и учебные материалы (аудио-, видеопособия и др.)

- фонд научной библиотеки ТГУ:

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Количество в библиотеке
1	Волков Г. М. Материаловедение : учеб. для втузов / Г. М. Волков, В. М. Зуев. -	Учебник	16

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Количество в библиотеке
	М. : Академия, 2008. - 398 с. : ил. - (Высш. проф. образование). - Библиогр.: с. 394. - ISBN 978-5-7695-4248-0: 441-00		

• другие фонды:

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Место хранения
13	«Сварка и диагностика» АНО «Национальное Агентство Контроля и Сварки» (АНО «НАКС»), издатель: ООО «Мастер-класс» Свидетельство о регистрации ПИ № ФС77-32849 от 15 августа 2008 г.	Периодический научно-технический журнал из списка ВАК	АНО «ГАЦ СВР»

11.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

- Elibrary[Электронный ресурс] : научная электронная библиотека. – Москва : НЭБ, 2000– . – Режим доступа : elibrary.ru. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.
- SpringerLink[Электронный ресурс] : [база данных]. – Switzerland: SpringerNature, 1842– . – Режим доступа : link.springer.com. – Загл. с экрана. – Яз. англ.
- ScienceDirect[Электронный ресурс] : коллекция электронных книг издательства Elsevier. – Netherlands: Elsevier, 2018– . – Режим доступа : sciencedirect.com. – Загл. с экрана. – Яз. англ.

11.4. Перечень программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО	Количество лицензий	Реквизиты договора (дата, номер, срок действия)
1	Windows	1398	Договор № 690 от 19.05.2015г., срок действия - бессрочно
2	OfficeStandart	1398	Договор № 727 от 20.07.2016г., срок действия - бессрочно

11.5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

№ п/п	Наименование оборудованных учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и др. объектов для проведения практических и лабораторных занятий	Перечень основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и др.	Площадь, м ²	Количество посадочных мест
1	Аудитория вебконференций. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа. Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа. Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ). Учебная аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций Учебная аудитория для проведения занятий текущего контроля и промежуточной аттестации. (УЛК-807)	Экран телевизионный, ширмы, прожектор на штативе. стол преподавательский, стулья преподавательские., Транспарант-перетяжка, системный блок .	445020 г. Тольятти, ул. Белорусская, 16В	16	1
2	Компьютерный класс. Помещение для самостоятельной работы. Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа. Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ). Учебная аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций. Учебная аудитория для проведения занятий текущего контроля и промежуточной аттестации. (Г-401)	Стол ученически., компьютер с выходом в сеть интернет	445020, Самарская обл., г. Тольятти, Ул. Белорусская, 14,	84,8	16