

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Тольяттинский государственный университет»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель ректора по развитию УП Заведующий кафедрой СОМДиРП

_____ А.Н. Ярыгин
(подпись)

«_____» _____ 20__ г.

_____ Ельцов В.В.
(подпись)

«_____» _____ 20__ г.

Б1.В.ДВ.14.01

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ СВАРКА ПЛАСТМАСС И СКЛЕИВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ

по направлению подготовки (специальности)

15.03.01 Машиностроение

профиль: Оборудование и технология сварочного производства

Форма обучения: заочная

Распределение часов дисциплины по семестрам и видам занятий (по учебному плану)

Количество ЗЕТ	2											
Часов по РУП	72											
Виды контроля в семестрах:	Экзамены		Зачеты			Курсовые проекты		Курсовые работы		Контрольные работы (для заочной формы обучения)		
	-		3			-		-		-		
	№№ курсы											
	1	2	3	4	5							Итого
ЗЕТ по семестрам			2									2
Лекции			6									6
Лабораторные			4									4
Практические												
Контактная работа			10									10
Сам. работа			58									58
Контроль			4									4
Итого			72									72

Тольятти, 2016

Рабочая программа составлена на основании ФГОС ВО и учебного плана направления подготовки (специальности) 15.03.01 Машиностроение, профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
(код и наименование направления подготовки, специальности в соответствии с ФГОС ВПО)

Рецензирование рабочей программы дисциплины:



Отсутствует



Учебная (рабочая) программа одобрена на заседании кафедры
СОМДиРП (протокол заседания №6 от 10 марта 2016 г.)

Срок действия рабочей программы дисциплины до « 10 марта 2021 г.

Информация об актуализации рабочей программы дисциплины:

Протокол заседания кафедры № 8 от « 07 » марта 2017 г.

Протокол заседания кафедры № 4 от « 24 » января 2018 г.

Протокол заседания кафедры № от « » 20 г.

Протокол заседания кафедры № от « » 20 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник учебно-методического управления

« » 20 г.

Л.Р. Хамидуллова

АННОТАЦИЯ
дисциплины (учебного курса)
Б1.В.ДВ.14.01 «Сварка пластмасс и склеивание материалов»
(шифр и наименование дисциплины (учебного курса))

Изучение студентами вопросов сварки пластмасс и склеивания повышает их квалификацию, расширяет границы их подготовки. В рамках дисциплины последовательно изучаются технологические возможности современных способов сварки пластмасс и склеивания материалов, рассматриваются вопросы полимерного материаловедения. Изучаются классификация способов, физико-химические основы сварки пластмасс и склеивания материалов, применяемое оборудование и материалы, достоинства и недостатки, области применения рассматриваемых способов. Значительное место отведено формированию навыков практического использования полученных знаний по способам сварки пластмасс и склеивания материалов.

1. Цель и задачи изучения дисциплины (учебного курса)

Цель – обеспечить будущему специалисту уровень компетенций для решения профессиональных задач по обоснованному выбору наиболее эффективных инженерных решений в области сварки пластмасс и склеивания материалов путем знакомства с технологическими возможностями рассматриваемых способов, изучения природы и техники получения соединений, формирования у них представления о целесообразности технических средств, приемов и способов, обеспечивающих создание условий для протекания процессов сварки пластмасс и склеивания материалов.

Задачи:

- 1) ознакомиться с технологическими возможностями современных способов сварки пластмасс, склеивания материалов; с особенностями получения данных типов соединений;
- 2) изучить классификацию способов, физико-химические основы сварки пластмасс и склеивания материалов, применяемое оборудование и материалы, достоинства и недостатки, а также области применения рассматриваемых способов;
- 3) ознакомиться с учебной и справочной литературой по рассматриваемым методам;
- 4) получить навыки практического использования полученных знаний по способам сварки пластмасс, пайки и склеивания материалов.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина «Сварка пластмасс и склеивание материалов» относится к вариативной части Блока 1 (дисциплины по выбору) учебного плана заочной подготовки бакалавра по направлению 15.03.01 «Машиностроение», профиля «Оборудование и технология сварочного производства».

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная дисциплина: «Физика»; «Химия»; «Материаловедение».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы компетенции, приобретаемые в результате изучения данной дисциплины – «Производство сварных конструкций», преддипломная практика, научно-исследовательская работа, самостоятельная работа, прохождение государственной итоговой аттестации (выполнение дипломного проекта на соискание звания бакалавра).

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
- способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств (ПК-12)	Знать: - основные аспекты материаловедения полимерных материалов, состав, строение и технологические свойства пластмасс; - основные способы сварки полимерных материалов, области их применения, технологические параметры и применяемое оборудование; - типовые технологические процессы склеивания материалов, классификацию клеев, особенности отверждения клеевого соединения;
	Уметь: - назначать технологические режимы и параметры изучаемых способов создания неразъемных соединений, подбирать необходимое оборудование и материалы; - выявлять дефекты соединений, полученных сваркой или склеиванием, и предлагать рекомендации по их предотвращению;
	Владеть: - навыками проектирования технологических процессов сварки пластмасс и склеивания материалов
- умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения (ПК-17)	Знать: - основные способы переработки пластмасс; - классификацию способов и технологические возможности рассматриваемых методов сварки пластмасс и склеивания материалов; - основные свойства соединений, полученных рассматриваемыми методами.
	Уметь: - на основании исходных данных выбирать оптимальный вариант получения неразъемного соеди-

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
	нения и обосновывать свой выбор; - пользоваться специализированной сварочной литературой.
	Владеть: - навыками применения полученных знаний при проведения научных исследований в области получения неразъемных соединений, а также приемами обработки полученных результатов; - навыками поиска и использования современных способов и подходов в сварке пластмасс и склеивании материалов в разрабатываемых технологических процессах.

4. Содержание дисциплины (учебного курса)

Раздел, модуль	Подраздел, тема
Введение	Классификация и сравнение основных свойств конструкционных материалов
	Классификация видов неразъемных соединений. Способы их создания. Преимущества и недостатки разных способов соединения.
Основные сведения о полимерах и пластических массах	Определение, способы получения, классификация и физические состояния полимеров.
	Определение, состав, классификация, основные свойства и применение термопластов и реактопластов.
Свариваемость пластмасс	Сущность и основные разновидности сварки пластмасс
	Сущность, критерии свариваемости, классификация способов диффузионно-реологической сварки.
Технологии диффузионно-реологической сварки термопластов и химической сварки полимеров.	Сварка нагретым газом. Сварка экструдированной присадкой.
	Контактно-тепловая сварка термопластов оплавлением и проплавлением.
Технологии диффузионно-реологической сварки термопластов и химической сварки полимеров.	Сварка трением, колебаниями ультразвуковой частоты, в электрическом поле высокой частоты.
	Сварка термопластов излучением (световым лучом, инфракрасным излучением, лазерная сварка)
	Химическая сварка полимеров.
Склеивание материалов	Сущность и стадии склеивания, причины адгезии клея к субстратам.
	Основные группы конструкционных смоляных клеев, их свойства и области применения.
	Особенности конструирования соединений и основные операции технологии склеивания.

Общая трудоемкость дисциплины (учебного курса) – 2 ЗЕТ.

Разработчик программы, доцент, к.т.н. _____ О.В. Шашкин

4. Структура и содержание дисциплины «Сварка пластмасс и склеивание материалов»

Курс изучения 3

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
Раздел 1. Введение	Тема 1.1. Классификация и сравнение основных свойств конструкционных материа- лов	0,3				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон	[1], [3],	
	Тема 1.2. Классификация видов неразъемных соеди- нений. Способы их созда- ния. Преимущества и недо- статки разных способов со- единения.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон	[3]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы							Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах	формы организации самостоятельной работы			
		лекций	лабораторных	практических							
Раздел 2. Основные сведения о полимерах и пласти- ческих массах	Тема 2.1. Определение, спо- собы получения, классифи- кация и физические состоя- ния полимеров.	0,3				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		[1], [2], [3]
	Тема 2.2. Определение, со- став, классификация, основ- ные свойства и применение теормопластов и реактопла- стов.	0,3				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		[1], [2], [3]
Раздел 3. Сваривае-	Тема 3.1. Сущность и ос- новные разновидности	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного	3	Самостоятельное изучение материалов	LMS- система на основе		[3], [4], [5], [6], [7]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
мосьть пластмасс	сварки пластмасс					учебника с консульта- цией преподавателя на форуме		электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		
	Тема 3.2. Сущность, крите- рии свариваемости, класси- фикация способов диффузи- онно-реологической сварки.	0,3				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон	[3], [4], [5], [6], [7]	
Раздел 4. Техноло- гии диф-	Тема 4.1. Сварка нагретым газом. Сварка экструдиреу- емой присадкой.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек-	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет	[3], [4], [5], [6], [7]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
фузионно- реологиче- ской свар- ки термо- палстов и химиче- ской свар- ки поли- меров.						форуме		ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	либо смартфон		
	Лабораторная работа 1. Сварка пластмасс нагретым газом с применением приса- дочного материала.		1		0,5	Выполнение ла- бораторных работ с консультацией препода- вателя на форуме и че- рез комментарии в за- даниях	4	Самостоятельное выполнение лаборатор- ных заданий, контроль исмены IP-адресов, ана- лиз поведения студен- тов при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, парк вир- туальных рабочих столов с предуста- новленными лабо- раторными рабо- тами, для студента: компьютер либо планшет либо смартфон	Отчет по итогам лаб. рабо- ты №1.	[9]
	Тема 4.2. Контактно- тепловая сварка термопла- стов оплавлением и про- плавлением.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		[3], [4], [5], [6], [7]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
								при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга			
	Лабораторная работа 2. Сварка пластмасс нагретым инструментом		1		0,5	Выполнение ла- бораторных работ с консультацией препода- вателя на форуме и че- рез комментарии в за- даниях	4	Самостоятельное выполнение лаборатор- ных заданий, контроль смены IP-адресов, ана- лиз поведения студен- тов при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, парк вир- туальных рабочих столов с предуста- новленными лабо- раторными рабо- тами, для студента: компьютер либо планшет либо смартфон	Отчет по итогам лаб. рабо- ты №2	[10]
Раздел 4. Техноло- гии диф- фузионно- реологиче- ской свар- ки термо- палстов и химиче- ской свар-	Тема 4.3. Сварка трением, колебаниями ультразвуко- вой частоты, в электриче- ском поле высокой частоты.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по-	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		[3], [4], [5], [6], [7]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
ки поли- меров.								мощи БРС-рейтинга			
	Тема 4.4. Сварка термопла- стов излучением (световым лучом, инфракрасным излу- чением, лазерная сварка)	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон	[3], [4], [5], [6], [7]	
	Лабораторная работа 3. Изучение процесса сварки полимеров закладными нагревателями		1		0,5	Выполнение ла- бораторных работ с консультацией препода- вателя на форуме и че- рез комментарии в за- даниях	4	Самостоятельное выполнение лаборатор- ных заданий, контроль смены IP-адресов, ана- лиз поведения студен- тов при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, парк вир- туальных рабочих столов с предоста- вленными лабо- раторными рабо- тами, для студента: компьютер либо планшет либо смартфон	Отчет по итогам лаб. рабо- ты №3	[8]
	Тема 4.5. Химическая свар- ка полимеров.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта-	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника	LMS- система на основе Moodle, компью-	Промежу- точное тестиро-	[3], [4], [5], [6], [7]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
						цией преподавателя на форуме		с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	тер либо планшет либо смартфон	вание	
Раздел 5. Склеива- ние мате- риалов	Тема 5.1. Сущность и ста- дии склеивания, причины адгезии клея к субстратам.	0,3				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		[3], [4], [7], [12]
	Тема 5.2. Основные группы конструкционных смоляных клеев, их свойства и области применения.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон		[3], [4], [7], [12]

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
								самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга			
	Тема 5.3. Особенности кон- струирования соединений и основные операции техно- логии склеивания.	0,5				Аудио-/видео- лекции электронного учебника с консульта- цией преподавателя на форуме	3	Самостоятельное изучение материалов электронного учебника с разделением на лек- ции и с тестами для самоконтроля по каж- дой лекции, анализ по- ведения обучающихся при помощи LRS- системы и Experience API, анализ текущей успеваемости при по- мощи БРС-рейтинга	LMS- система на основе Moodle, компью- тер либо планшет либо смартфон	[3], [4], [7], [12]	
	Лабораторная работа 4. Определение предела проч- ности клеевых соединений на срез при склеивании алюминиевого сплава клеем ЭДП.		1		0,5	Выполнение ла- бораторных работ с консультацией препода- вателя на форуме и че- рез комментарии в за- даниях	4	Самостоятельное выполнение лаборатор- ных заданий, контроль смены IP-адресов, ана- лиз поведения студен- тов при помощи LRS- системы и Experience	LMS- система на основе Moodle, парк вир- туальных рабочих столов с предоста- вленными лабо- раторными рабо-	Отчет по итогам лаб. рабо- ты №4 [11]	

Раздел, модуль	Подраздел, тема	Виды учебной работы						Необходимые материально- технические ресурсы	Формы текущего контроля (наимено- вание оценочно- го сред- ства)	Рекомен- дуемая литература (№)	
		Контактная (в часах)					Самостоятельная работа				
		всего			в т.ч. в интерактив- ной форме	Формы проведения лекций, лаборатор- ных, практических занятий, методы обу- чения, реализующие применяемую образо- вательную техноло- гию	в часах				формы организации самостоятельной работы
		лекций	лабораторных	практических							
								API, анализ текущей успеваемости при помощи БРС-рейтинга	тами, для студента: компьютер либо планшет либо смартфон		
Итого:		6	4	0	2		58				
		10									

5. Критерии и нормы текущего контроля и промежуточной аттестации

Формы текущего контроля	Условия допуска	Критерии и нормы оценки	
Проверка знаний по итогам лабораторных работ (защита отчетов по л.р №1-4)	Прохождение собеседования и выполнение лабораторной работы	«зачтено»	Студент выполнил лабораторные работы по темам дисциплины, и ответил на дополнительные вопросы преподавателя.
		«не зачтено»	Студент не выполнил лабораторные работы по темам дисциплины или (и) не ответил на дополнительные вопросы преподавателя.

Форма проведения промежуточной аттестации	Условия допуска	Критерии и нормы оценки	
тестирование	Выполнение лабораторных работ (№1-4) и защита отчетов.	«зачтено»	Полный ответ на вопросы зачетного билета, глубокое и полное знание и понимание всего объема изученного материала; полное понимание сущности рассматриваемых понятий, явлений и закономерностей, теорий, взаимосвязей; полная сформированность ПК
		«не зачтено»	Неверный ответ на один вопрос зачетного билета, не способность ответить на дополнительные вопросы, не усвоил и не раскрыл основное содержание учебного материала; ПК не сформированы.

6. Критерии и нормы оценки курсовых работ (проектов)

Учебным планом не предусмотрена курсовая работа или курсовой проект.

7. Примерная тематика письменных работ (курсовых, рефератов, контрольных, расчетно-графических и др.)

Учебным планом не предусмотрено проведение курсовых работ (проектов), рефератов, контрольных работ, расчетных, расчетно-графических работ.

8. Вопросы к зачету

№ п/п	Вопросы
1	Понятие об энергии межатомного взаимодействия, ее связь со свойствами твердых тел.
2	Агрегатные состояния вещества. Причины различия свойств веществ в твердом, жидком и газообразном состоянии.
3	Фазовая диаграмма вещества. Связь между температурами критической, кипения, плавления и эксплуатации (для металлов).
4	Понятие о кристаллических и аморфных веществах.
5	Причины полимеризации органических мономеров.
6	Классификация конструкционных материалов. Понятие о композиционных материалах.
7	Классификация видов соединений деталей в конструкциях. Способы создания неразъемных соединений. Преимущества способов соединения с помощью сил физико-химического сцепления.
8	Общая характеристика технологии сварки металлов и неметаллов. Основные разновидности. Достоинства и недостатки.
9	Общая характеристика технологии склеивания материалов. Достоинства и недостатки. Примеры применения.
10	Понятие о полимерах. Классификация полимеров.
11	Физические состояния полимеров. Характерные участки и температурные переходы термомеханической кривой полимера.
12	Определение, состав и классификация пластмасс.
13	Термопласты. Их основные свойства как конструкционных материалов.
14	Неполярные термопласты. Основные представители. Их свойства и области применения.
15	Полярные термопласты. Основные представители. Их основные свойства и области применения.
16	Реактопласты. Классификация по виду наполнителя. Основные свойства. Области применения.
17	Особенности пластмасс как конструкционных материалов. Экономическая эффективность применения пластмасс.
18	Сварка пластмасс. Достоинства и недостатки. Основные процессы при сварке. Два типа сварки.
19	Понятие о химической сварке пластмасс. Область применения.
20	Сварка термопластов растворителем. Достоинства и недостатки. Примеры при-

№ п/п	Вопросы
	менения.
21	Механизм диффузионно-реологической тепловой сварки термопластов в вязкотекучем состоянии. Критерии и классификация свариваемости. Основные параметры сварки.
22	Классификация способов диффузионно-реологической тепловой сварки термопластов в вязкотекучем состоянии. Области применения в зависимости от формы и вида изделий.
23	Сварка термопластов газовым теплоносителем. Особенности технологии и техники сварки. Примеры применения.
24	Контактно-тепловая сварка термопластов проплавлением. Разновидности способа. Примеры применения.
25	Контактно-тепловая сварка термопластов оплавлением. Примеры применения.
26	Сварка термопластов экструдированной присадкой. Примеры применения.
27	Сварка термопластов в электрическом поле высокой частоты (ТВЧ). Основные параметры. Свариваемость термопластов. Примеры применения.
28	Сварка термопластов ультразвуком. Основная схема сварочного оборудования. Основные параметры. Примеры применения.
29	Сварка термопластов трением. Основные разновидности. Основные параметры. Примеры применения.
30	Сущность процесса склеивания. Особенности, достоинства и недостатки. Отличие процесса склеивания от сварки и пайки.
31	Классификация клеев. Их достоинства и недостатки.
32	Эпоксидные клеи. Состав. Особенности отверждения. Свойства клеевых соединений. Области применения.
33	Типовой технологический процесс склеивания. Особенности конструирования клеевых соединений.
34	Особенности конструирования паяных соединений.

9. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

9.1. Паспорт фонда оценочных средств

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Основные сведения о полимерах и пластических массах	ПК12, ПК17	Тест, отчет по лабораторной работе
2	Свариваемость пластмасс	ПК12, ПК17	Тест, отчет по лабораторной работе
3	Технологии диффузионно-реологической сварки термопластов и химической сварки полимеров.	ПК12, ПК17	Тест, отчет по лабораторной работе
4	Склеивание материалов	ПК12, ПК17	Тест, отчет по лабораторной работе

9.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, ха-

рактизирующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

9.2.1. Отчет по лабораторной работе

▪ Комплект отчетов по лабораторным работам (прилагаются в УМКД).
Лабораторная работа №1 «Сварка пластмасс нагретым газом с применением присадочного материала».

Форма отчета по лабораторной работе №1 (содержание):

1. Титульный лист.
2. Цель работы
3. Сущность сварки нагретым газом (краткие теоретические сведения)
4. Карта технологического процесса сборки и сварки образцов:

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

5. Результаты механических испытаний образцов:

№	Размеры образцов			Разрушающее усилие, Р, Н	Предел прочности при растяжении, $\sigma_B^{\text{шов}} = \frac{P}{S}$, МПа	Относительная прочность $\frac{\sigma_B^{\text{шов}}}{\sigma_B^{\text{осн}}} \cdot 100, \%$
	толщина, м	ширина, м	площадь сварного шва, м ²			

6. Анализ результатов работы.
7. Выводы

Лабораторная работа №2 «Сварка пластмасс нагретым инструментом»

Форма отчета по лабораторной работе №2 (содержание):

1. Титульный лист.
2. Цель работы.
3. Краткие теоретические сведения о способе сварки пластмасс нагретым инструментом.
4. Карта технологического процесса подготовки и сварки образцов.

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

5. Результаты испытаний.
6. Анализ результатов работы.
7. Выводы по работе.

Лабораторная работа №3 «Изучение процесса сварки полимеров закладными нагревателями»

Форма отчета по лабораторной работе №3 (содержание):

1. Титульный лист.
2. Цель работы.
3. Краткие теоретические сведения о способе сварки полипропиленовых труб нагретым инструментом (закладными нагревателями).
4. Применяемые инструменты, приспособления и материалы с указанием их характеристик и свойств.
5. Карта технологического процесса подготовки и сварки образцов (таблица).

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

6. Результаты испытаний (таблица).

№ обр.	Эскиз	Разрушающее усилие, Р, Н	Предел прочности при растяжении, $\sigma_B^{\text{шюв}} = \frac{P}{S}$, МПа	Характер разрушения

7. Выводы по работе (вывод должен содержать анализ полученных результатов, достоинства и недостатки технологии сварки полипропилена нагретым инструментом, рекомендации по использованию данного способа сварки).

Лабораторная работа №4 «Определение предела прочности клеевых соединений на срез при склеивании алюминиевого сплава клеем ЭДП»

Форма отчета по лабораторной работе №4 (содержание):

1. Титульный лист.
2. Цель работы.
3. Описание хода работы и выявленных технологических особенностей склеивания металлов эпоксидным клеем.
4. Карта технологического процесса сборки и сварки образцов:

Операция	Содержание перехода и режимы обработки	Эскиз	Оборудование, приспособления, инструменты	Вспомогательные материалы

5. Результаты механических испытаний склеенных алюминиевых образцов.

№ п/п	Размеры склейки			Разрушающее усилие Р, Н	Предел прочности $\tau_{\text{ср}}$, МПа	Ср. значение предела прочности, МПа
	ширина нахл., м	длина нахл., м	площадь, м ²			

6. Анализ результатов работы.
7. Выводы по работе.

Требования к оформлению лабораторных работ:

Отчет (или протокол) по лабораторной работе оформляется на листах белой бумаги формата А4 (210х295 мм). Текст и рисунки размещаются с одной стороны листа. Поля должны быть не менее 25 мм слева и 15 мм справа, сверху и снизу. Листы, начиная со второго, должны быть пронумерованы. Первым оформляется титульный лист. На следующей странице формулируются цель работы и описывается ход работы, приводятся (если требуется) формулы, расчетные соотношения и результаты расчетов (экспериментов) в виде таблиц, рисунков и графиков. В соответствии с полученными результатами делаются выводы об выполнении задания. Нумерация пунктов, таблиц, схем, рисунков и графиков сквозная.

Отчет оформляется в рукописном или машинописном варианте, сшивается в скоросшивателе или переплетается.

Процедура оценивания лабораторной работы.

При приеме лабораторной работы оценивается: полнота выполнения опытов и экспериментов, полнота оформления отчета и достоверность полученных результатов, способность студента проводить анализ полученных результатов и делать выводы, степень понимания и владения материалом.

Критерии оценки:

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если:
 - работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности проведения опытов и измерений;
 - при разработке технологических процессов продемонстрированы способность использовать современные инструментальные средства и умения выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов;
 - в представленном отчете правильно и аккуратно выполнены все записи, таблицы, рисунки, чертежи, графики, вычисления и сделаны выводы;
 - получены ответы на контрольные вопросы по лабораторной работе.
- оценка «не зачтено» выставляется студенту, если:
 - работа выполнена не полностью, и объем выполненной части работы не позволяет сделать правильных выводов;
 - или опыты, измерения, вычисления, наблюдения выполнены неправильно;
 - при разработке технологических процессов не продемонстрированы способность использовать современные инструментальные средства и умения выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов;
 - не получены ответы на контрольные вопросы по лабораторной работе.

10. Образовательные технологии и методические указания по освоению дисциплины (учебного курса)

При реализации различных видов учебной работы (лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа) используются следующие современные образовательные технологии:

- технология традиционного обучения (лекции, самостоятельная работа);
- информационные технологии (визуальные лекции, выполнение лабораторных работ с использованием программных и технических средств);
- интерактивные технологии (работа в малых группах).

Программа дисциплины предусматривает широкое использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерные демонстрации, разбор конкретных ситуаций, работа над проектами) в сочетании с внеаудиторной самостоятельной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

Помимо указанных образовательных технологий студенты активно привлекаются к участию в качестве слушателей в научных семинарах кафедры, проводятся консультации при написании публикаций по тематике исследования.

Методические указания преподавателю

При освоении всех разделов дисциплины необходимо сочетание всех форм учебной деятельности: изучение лекционного материала, выполнение заданий на лабораторных занятиях как с использованием компьютера так и без него, самостоятельная работа с рекомендуемой литературой и использование методических указаний, консультации преподавателей при выполнении самостоятельных работ.

11. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (учебного курса)

11.1. Обязательная литература

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, др.)	Количество в библиотеке
1	Технология и оборудование для пайки [Электронный ресурс] : лаб. практикум / Б. Н. Перевезенцев [и др.] ; ТГУ ; Авто-мех. ин-т ; каф. "Оборудование и технология сварочного пр-ва и пайки" ; [науч. ред. Б. Н. Перевезенцев]. - [Изд. 2-е, испр.] ; ТГУ. - Тольятти : ТГУ, 2017. - 211 с. : ил. - Библиогр. в конце разд. - Прил.: с. 188-211. - ISBN 978-5-8259-1029-1.	Лабораторный практи- кум	Репозиторий ТГУ

СОГЛАСОВАНО

Директор научной библиотеки _____ А.И. Асаева

«___» _____ 201__ г.
МП

11.2. Дополнительная литература и учебные материалы (аудио-, видеопособия и др.)

- фонд научной библиотеки ТГУ:

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Количество в библиотеке
2	Тюнин Ю.Н. Сварка пластмасс, пайка и склеивание материалов : учеб. пособие. Ч.1. Сварка пластмасс / Ю.Н. Тюнин, О.В. Шашкин; ТГУ; каф. "Оборудование и технология сварочного пр-ва и пайки". - Тольятти : ТГУ, 2007. - 128 с. : ил. - Библиогр.: с. 128.	Учебное пособие	90
3	Комаров Г. В. Соединения деталей из полимерных материалов : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по направлениям подготовки магистров	Учебное пособие	5

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Количество в библиотеке
	и дипломир. специалистов / Г. В. Комаров. - Гриф УМО. - СПб. : Профессия, 2006. - 591 с. : ил. - Библиогр. в конце гл. - ISBN 5-93913-103-4		
4	Тростянская Е. Б. Сварка пластмасс : [учеб. пособие для вузов] / Е. Б. Тростянская. - М. : Машиностроение, 1967. - 252 с. : ил. - Библиогр.: с. 247-251	Учебное пособие	13
5	Зайцев К. И. Сварка пластмасс / К. И. Зайцев, Л. Н. Мацюк. - М. : Машиностроение, 1978. - 224 с. : ил. - Библиогр.: с. 218-223	Учебник	5
6	Справочник по сварке и склеиванию пластмасс / [А.Н. Шестопапал и др.]; под общ. ред. А.Н. Шестопапала. - Киев : Техніка, 1986. - 192 с. : ил. - Библиогр.: с. 184-185. - Предм. указ.: с. 189-190	Справочник	3
7	Специальные методы сварки и пайки : учебник / В. А. Фролов [и др.] ; под ред. В. А. Фролова. - Гриф УМО. - М. : Альфа-М : Инфра-М, 2013. - 219, [1] с. : ил. - Библиогр.: с. 216-219. - ISBN 978-5-98281-332-9 ("Альфа-М"). - ISBN 978-5-16-006459-8 ("Инфра-М")	Учебник	10
8	Сварка пластмасс нагретым газом с применением присадочного материала : метод. указания к лаб. работе №1 по дисц. "Сварка пластмасс, пайка и склеивание материалов" для студ. спец. 150202 / ТГУ; Каф. "Оборудование и технология сварочного производства и пайки"; [сост. Ю.Н. Тюнин, И.М. Миронов]. - ТГУ. - Тольятти : ТГУ, 2007. - 9 с. : ил. - Библиогр.: с. 5.	Методические указания	88
9	Сварка пластмасс нагретым инструментом : метод. указания к лаб. работе № 2 по дисц. "Сварка пластмасс, пайка и склеивание материалов" спец. 150202 / ТГУ; Каф. "Оборудование и технология сварочного производства и пайки"; [сост.: О.В. Шашкин, Ю.Н. Тюнин]. - ТГУ. - То-	Методические указания	101

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Количество в библиотеке
	Льятти : ТГУ, 2007. - 10 с. : ил. - Библиогр.: с. 10.		
10	Определение предела прочности клеевых соединений на срез при склеивании алюминиевого сплава клеем ЭДП : метод. указания к лаб. работе № 3 по дисц. "Сварка пластмасс, пайка и склеивание материалов" спец. 150202 / ТГУ; Каф. "Оборудование и технология сварочного производства и пайки"; [сост.: Ю.Н. Тюнин, И.Н. Миронов; науч. ред. А.Ю. Краснопевцев]. - ТГУ. - Тольятти : ТГУ, 2007. - 8 с. - Библиогр.: с. 8.	Методические указания	95

• другие фонды:

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, аудио-, видеопособия и др.)	Место хранения (методический кабинет кафедры)
11	Тризно М.С. Клеи и склеивание. / М.С. Тризно, Е.В. Москалев. – Л.: Химия, 1980. – 120 с. : ил. – (Библиотечка рабочего по переработке полимерных материалов)	Учебное пособие	Кафедра ОТСПиП (эл.)

11.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

1. Научно-технический и производственный журнал «Сборка в машиностроении, приборостроении». Электронный документ. Доступ: <http://www.mashin.ru/>
2. Журнал «Сварка и диагностика». Электронный документ. Доступ: <http://svarka.naks.ru/>
3. Журнал «Сварочное производство». Электронный документ. Доступ: <http://www.ic-tm.ru/>
4. Журнал «Технология машиностроения». Электронный документ. Доступ: <http://www.ic-tm.ru/>

11.4. Перечень программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО	Количество лицензий	Реквизиты договора (дата, номер, срок действия)
1	Windows	1398	Бессрочная
2	OfficeStandart	1398	Бессрочная

11.5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

№ п/п	Наименование оборудованных учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и др. объектов для проведения практических и лабораторных занятий	Перечень основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и др.	Площадь, м ²	Количество посадочных мест
1	Аудитория вебконференций. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа. Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа. Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ). Учебная аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций Учебная аудитория для проведения занятий текущего контроля и промежуточной аттестации. (УЛК-807)	Экран телевизионный, ширмы, прожектор на штативе. стол преподавательский, стулья преподавательские., Транспарант-перетяжка, системный блок .	445020 г. Тольятти, ул. Белорусская, 16В	17	1
2	Компьютерный класс. Помещение для самостоятельной работы. Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа. Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ). Учебная аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций. Учебная аудитория для проведения занятий текущего контроля и промежуточной аттестации. (Г-401)	Стол ученический, компьютер с выходом в сеть интернет.	445020, Самарская обл., г. Тольятти, Ул. Белорусская, 14,	84,8	16