МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Тольяттинский государственный университет»

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

| | (наименование института полностью) |
|---------|-----------------------------------------------------------------|
| Кафедра | «Теплогазоснабжение, вентиляция, водоснабжение и водоотведение» |
| | (наименование кафедры) |
| | 08.03.01 Строительство |
| | (код и наименование направления подготовки, специальности)) |
| | Теплогазоснабжение и вентиляция |
| - | (направленность (профиль)/специализация) |
| | |
| | БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА |
| на тему | г. Казань. Жилой дом. |
| • | Отопление и вентиляция |
| | |

| Студент | Я.С. Руднева | |
|---------------------|------------------|------------------|
| Студент | л.с. т уднева | |
| | (И.О. Фамилия) | (личная подпись) |
| Румоволители | Е.В. Одокиенко | |
| Руководитель | д.в. Одокиснко | |
| | (И.О. Фамилия) | (личная подпись) |
| L'arrarime marime i | П А Изричения | |
| Консультанты | П.А. Корчагин | |
| | (И.О. Фамилия) | (личная подпись) |
| | II IO Assertance | |
| | И.Ю. Амирджанова | |
| | (И.О. Фамилия) | (личная подпись) |
| | (н.о. Фамилия) | (личная подпись) |

Допустить к защите

| И.о. заг | ведующего кафедрой | К.Т.Н., Д | цоцент, И.А. Лушкин | |
|----------|--------------------|-----------|--------------------------------|------------------|
| | | (ученая | степень, звание, И.О. Фамилия) | (личная подпись) |
| «»_ | | 20 | Γ. | |

Тольятти 2019

АННОТАЦИЯ

В данной бакалаврской работе запроектирована система отопления и вентиляции.

В данной работе были выполнены такие расчеты как, теплотехнический расчет ограждающих конструкций, расчет теплопотерь здания с целью определения тепловой мощности системы отопления, произведен гидравлический расчет системы отопления, а так же были подобраны отопительные приборы. Для системы вентиляции представлен аэродинамический расчет вытяжной системы с естественным побуждением воздуха, а также определён воздухообмен помещений. Кроме того, подобраны решётки вытяжные и размеры вентканалов.

В данной работе была рассмотрена автоматизация, технологическая безопасность при монтаже системы отопления и составлен монтажный проект на систему отопления.

Графическая часть работы составила 6 листов формата A1: планы первого, второго, третьего этажа блока 1 и блока 2, планы тех.подполья, план кровли; аксонометрические схемы системы отопления, схема естественной вентиляции, спецификации.

СОДЕРЖАНИЕ

| ВВЕДЕНИЕ | 5 |
|--------------------------------------------------------------|------|
| 1 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ | 6 |
| 1.1 Параметры наружного воздуха | 6 |
| 1.2 Параметры внутреннего воздуха | 6 |
| 1.3 Конструктивные и объемно-планировочные решения | 7 |
| 1.4 Источники тепло- и холодоснабжения | 8 |
| 2 ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА | 9 |
| 2.1 Теплотехнический расчёт наружных ограждающих конструкций | 9 |
| 2.2 Определение температуры воздуха на лоджии | 11 |
| 2.3 Проверка внутренней поверхности наружного ограждения на | |
| вероятность выпадения конденсата | 13 |
| 2.4 Определение теплопотерь здания | 15 |
| 3 ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ | 16 |
| 3.1 Описание системы отопления | 16 |
| 3.2 Гидравлический расчёт системы отопления | 18 |
| 3.3 Тепловой расчёт отопительных приборов | |
| 3.4 Расчет и подбор оборудования | |
| 4 ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ | |
| 4.1 Описание системы вентиляции | |
| 4.2 Определение воздухообмена | |
| 4.3 Аэродинамический расчет вытяжных систем вентиляции с | |
| естественным побуждением движения воздуха | 30 |
| 5 БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЪЕКТ | A 35 |
| 5.1 Технологическая характеристика объекта | 35 |
| 3.2 Идентификация профессиональных рисков | |
| 5.3 Методы и средства снижения профессиональных рисков | 36 |
| 5.4 Обеспечение пожарной безопасности технического объекта | 41 |

| 5.5 Обеспечение экологической безопасности технического объекта | 43 |
|-----------------------------------------------------------------|----|
| 5.6 Заключение | 44 |
| 6 АВТОМАТИЗАЦИЯ | 45 |
| 7 ОРГАНИЗАЦИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ | 47 |
| 7.1 Технологическая последовательность выполнения работ | 47 |
| 7.2 Определение состава и объема монтажных работ | 49 |
| 7. 3 Определение трудоемкости | 50 |
| ЗАКЛЮЧЕНИЕ | 53 |
| СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ | 54 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ | 57 |
| Приложение А | 57 |
| Приложение Б | 59 |
| Приложение В | 85 |
| Приложение Г | 90 |

ВВЕДЕНИЕ

Системы отопления и вентиляции необходимо запроектировать с целью обеспечения параметров микроклимата. Поддержание нормируемой температуры в здании, во время отопительного периода, обеспечивает система водяного отопления. Система вентиляции обеспечивает удаление вредностей на кухне и в совмещенных санузлах за счет естественной вытяжной системы вентиляции.

Целью данной работы является расчет и конструирование системы отопления и вентиляции жилого дома. Для достижения поставленной цели были решены следующие задачи:

- выбраны параметры наружного и внутреннего воздуха;
- были определены теплопотери здания;
- произведён гидравлический расчёт системы отопления;
- произведён тепловой расчёт нагревательных приборов;
- произведен аэродинамический расчёт;
- разработаны мероприятия по безопасности монтажных работ;
- рассмотрена автоматизация;
- определена организация монтажных работ.

1 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Проект 3-х этажного 4-х секционного жилого дома №3.12 расположенного в жилом комплексе «Усадьба Царево» в Пестречинском районе республики Татарстан.

1.1 Параметры наружного воздуха

Район строительства соответствует следующим климатическим условиям (согласно СП [1]):

Средняя температура наиболее холодной пятидневки с коэффициентом обеспеченности $0.92 - t_{\rm H} = -31$ °C;

Средняя температура периода с температурой наружного воздуха < 8°C

$$t_{or} = -4.8^{\circ}C;$$

Количество дней со среднесуточной температурой наружного воздуха < 8° C Z_{ot} =208 сут;

Максимальная из средних скоростей ветра по румбам за январьV=3,8 м/с;

Климатический район - II В

1.2 Параметры внутреннего воздуха

Расчётная температура воздуха внутри помещения:

- жилая комната
$$t_{\scriptscriptstyle B} = 20^{\circ} {\rm C}$$
- кухня $t = 19^{\circ} {\rm C}$
- туалет $t = 19^{\circ} {\rm C}$
- ванная $t = 24^{\circ} {\rm C}$
- ЛК $t = 16^{\circ} {\rm C}$

Расчётная относительная влажность воздуха внутри помещения φ=45%

Влажностный режим помещений – нормальный;

Условия эксплуатации ограждающих конструкций – Б.

1.3 Конструктивные и объемно-планировочные решения

За отметку ± 0.000 жилого дома принята отметка чистого пола 1 этажа, что соответствует абсолютной отметке 189.60 - в 1 секции, 189.10 - в 2 секции, 188.60 - в 3 секции, 188.10 - в 4 секции. Высота подполья составляет 1,80 м (в чистоте), тех.помещений — не менее 2,80 м (в чистоте), жилых этажей -2,90 м, чердак отсутствует.

На этажах с 1 по 3 запроектированы 1, 2 и 3-х комнатные квартиры с лоджиями и балконами. Всего в доме проектируется 79 квартир.

Наружные стены - многослойные:

- внутренний слой из силикатного кирпича марки СУРПу-M200/F25/1,6 ГОСТ 379-2015 на растворе марки M100 - толщиной 380 мм;
- средний слой утеплитель класса «НГ» плотностью не менее 75 кг/м3 и теплопроводностью не более 0,044 Вт/(м*С)- толщиной 150 мм;
 - наружный слой облицовка керамогранитом

Внутри лоджий предусмотрена слоистая кладка:

- внутренний слой из силикатного кирпича марки СУРПу-М200/F25/1,6 ГОСТ 379-2015 на растворе марки М100 - толщиной 380 мм;
- средний слой утеплитель класса «НГ» плотностью не менее 90 кг/м3 и теплопроводностью не более 0,042 Вт/(м*С)- толщиной 150 мм;
- наружный слой толщиной 120 мм, выполнять из кирпича СУЛПу-М200/F50/1,4 ГОСТ 379- 2015 на растворе М100, соединенный с внутренним слоем гибкими стеклопластиковыми связями.

Внутренние стены выше отм. 0,000 - из силикатного кирпича марки СУРПу-М200/F25/1,6 ГОСТ 379-2015 на растворе марки М100.

Плиты перекрытий - сборные железобетонные .

Ограждения лоджий, балконов и лестниц - металлические сварные. Высота ограждений лоджий запроектирована 1.2 м.

Окна - пластиковые с двухкамерным стеклопакетом.

Остекление лоджий и балконов - алюминиевый витраж с одним стеклом.

Кровля — плоская, рулонная, совмещенная, с внутренним водостоком и кирпичным парапетом высотой 600 мм и металлическим ограждением высотой 600 мм, общая высота парапета не менее 1,20 м от пирога кровли. Покрытие кровли из наплавляемого полимерно-битумного рулонного материала в 2 слоя Отмостка — асфальтобетонная по уплотнённому щебёночному основанию, шириной 1000 мм.

Технико-экономические показатели

| <u>№</u> п/п | Наименование | Ед. изм. | Кол. | | | | | | | |
|-----------------|----------------------------------------------|----------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Количество этажей | | 3 | | | | | | | |
| 2 | Строительный объем жилого дома, в том числе: | \mathbf{M}^3 | 28415.40 | | | | | | | |
| | - в том числе ниже отм.0.000 | _м 3 | 8345.85 | | | | | | | |
| 3 | Площадь застройки | _м 2 | 2656.66 | | | | | | | |
| 4 | Общая площадь жилого дома | \mathbf{M}^2 | 6085.02 | | | | | | | |
| 5 | Общая квартирная площадь | | | | | | | | | |
| 6 | Жилая площадь | | | | | | | | | |
| 7 | Количество квартир, в том числе: | _м 2 | 3412.86 | | | | | | | |
| | 1 – комнатные | \mathbf{M}^2 | 1751.54 | | | | | | | |
| | 2 - комнатные | ШТ | 79 | | | | | | | |
| | 3 - комнатные | ШТ | 44 | | | | | | | |
| | | шт. | 27 | | | | | | | |

1.4 Источники тепло- и холодоснабжения

Источник теплоснабжения - местная котельная. Параметры теплоносителя 85/60°C.

2 ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА

2.1 Теплотехнический расчёт наружных ограждающих конструкций

Теплотехнический расчет наружных ограждающих конструкций выполнен по методике, которая приведена в СП [3].

Теплотехнический расчёт ограждающих конструкций выполняется из условия того, что приведенное сопротивление теплопередаче ограждающих конструкций будет не меньше требуемого значения:

$$R_o^{np} \geq R_o^{mp}$$
.

Градусо-сутки отопительного периода:

$$\Gamma CO\Pi = (0 - (-2.7)) 205 = 4654 \, ^{\circ}C \cdot cym/200$$

Теплотехнический расчёт для наружной стены:

Требуемое значение сопротивления теплопередачи ограждающих конструкций, согласно СП [3]:

$$R_o^{mp} = 2.81 \, \text{m}^2 \, {}^{\circ}C \, / \, Bm$$

$$R_o^{ycn} = \frac{1}{8.7} + \frac{0.38}{0.87} + \frac{0.15}{0.044} + \frac{0.005}{349} + \frac{1}{23} = 4 m^2 \, {}^{\circ}C / Bm.$$

Таким образом, приведённое значение сопротивления:

$$R_o^{np} = 4 \cdot 0.84 = 3.36 \,\text{m}^2 \,^{\circ}C \,/\,Bm.$$

 $R_o^{np} \ge R_o^{mp}$
 $3.36 \ge 2.81$

Теплотехнический расчёт для бесчердачного покрытия:

$$R_o^{mp} = 3,75 \,\text{m}^2 \,^{\circ} C \,/\, Bm$$

$$R_o^{yca} = \frac{1}{8,7} + \frac{0,22}{2,04} + \frac{0,16}{0,032} + \frac{0,17}{0,19} + \frac{0,02}{0,81} + \frac{0,018}{0,27} + \frac{1}{23} = 6,25 \,\text{m}^2 \,^{\circ} C \,/\, Bm.$$

Таким образом, значение приведённого сопротивления:

$$R_o^{np} = 6.25 \cdot 0.8 = 5 M^2 \circ C / Bm.$$

$$R_o^{np} \ge R_o^{mp}$$

Теплотехнический расчёт для перекрытия над подпольем $R_0^{mp} = 4{,}32 \text{ m}^2 {\circ} \text{C/Bt}$

При расчёте толщины утеплителя над неотапливаемым подвалом необходимо требуемое сопротивление теплопередаче умножить на коэффициент n_t , который определяется по формуле:

$$n_{t} = \frac{t_{e} - t_{no\partial e}}{t_{e} - t_{om}},$$

где t_e – температура в помещении,

 $t_{\text{подв}}$ – температура в подвале,

 $t_{\text{от}}$ – средняя температура отопительного периода,

$$n_t = \frac{21 - 5}{21 - (-4.8)} = 0.62.$$

$$R_0^{mp} = 4,32 \cdot 0,62 = 2,68$$

Условное сопротивление теплопередачи, R_o^{ycn} , $M^{2o}C/BT$:

$$R_o^{ycn} = \frac{1}{8.7} + \frac{0.24}{2.04} + \frac{0.13}{0.046} + \frac{0.002}{0.05} + \frac{0.05}{1.86} + \frac{0.02}{0.81} + \frac{1}{12} = 3.23 \,\text{m}^2 \,^{\circ}C \,/\,Bm$$

Таким образом, из формулы (2.1.2), получим значение приведённого сопротивления:

$$R_o^{np} = 3,23 \cdot 1 = 3,23 \, \text{m}^2 \, {}^{\circ}C \, / \, Bm.$$

 $R_o^{np} \ge R_o^{mp}$
 $3,23 \ge 2,68$

Требуемое значение сопротивления окон и балконных дверей, $R_0^{\ \ Tp}$, $M^2{}^\circ C/BT$ определяется методом интерполяции по $C\Pi$ [3]:

$$R_a^{mp} = 0.31 \text{ m}^2 \text{ C/BT}$$

Производится подбор окна, по СП [1], с учётом того, что приведенное сопротивление не меньше требуемого:

$$R_o^{np} = 0.5 M^2 \,^{\circ} C / Bm$$

Приведенное сопротивление теплопередаче наружных дверей, находится по формуле:

$$R_o^{np} = 0.6 \cdot R_{o,HC} M^2 \circ C / Bm$$

где $R_{0,\text{н.c}}$ -сопротивление теплопередаче наружных стен, отвечающее санитарно-гигиеническим и комфортным условиям, определяемое по формуле (2.1.9)

$$R_{o,\mu c} = \frac{t_{e} - t_{\mu}}{\Delta t^{\mu} \cdot \alpha_{e}}, \mathbf{M}^{2} \circ \mathbf{C} / \mathbf{B} \mathbf{T}$$
 (2.1.3)

где $\Delta t^{\rm H}$ — нормируемый температурный перепад между температурой внутреннего воздуха и температурой внутренней поверхности, °C.

$$R_{o,hc} = \frac{16 - (-31)}{4.5 \cdot 8.7} = 1.2 M^2 \, {^{\circ}C} / Bm$$

Приведенное сопротивление теплопередаче наружных дверей:

$$R_{HJI}^{np} = 0.6 \cdot 1.2 = 0.72 M^2 \, {^{\circ}}C / Bm$$

Таблица 2.1 - Результаты теплотехнического расчёта

| Наименование | Толщина | Толщина | Приведенное | Коэффициент |
|-----------------|-----------------------------|--------------|---------------|---------------|
| ограждающей | утепля | ограждающей | сопротивление | теплопередачи |
| конструкции | ющего | конструкции, | ограждающей | к, Вт/м2°С |
| | слоя, | δ, м | конструкции, | |
| | δ ут, м | | R0, м2°С/Вт | |
| Наружная стена | | | | |
| | 0,15 | 0,535 | 3,36 | 0,29 |
| Бесчердачное | | | | |
| покрытие | 0,16 | 0,588 | 5 | 0,2 |
| Перекрытие над | | | | |
| подвалом | 0,13 | 0,44 | 3,23 | 0,3 |
| | Плас | стиковое с | | |
| | двух | камерным | 0,5 | 2 |
| Окно | стек | попакетом | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Балконная дверь | алконная дверь Глухая часть | | 0,57 | 1,75 |
| Наружная дверь | | | 0,72 | 1,37 |

2.2 Определение температуры воздуха на лоджии

Температуры лоджии определяется согласно методике, приведенной в СП [4].

Внутренняя часть:

1. Наружная стена

$$F_{nc} = 11 - (2,26 \cdot 1,53) = 7,54 \,\text{m}^2$$
$$R_{nc}^{np} = 3,36 \,\text{m}^2 \,{}^{\circ}C \,/\,Bm$$

2. Остекление окна и балконной двери

$$F_o = 2.84 \,\text{m}^2$$

$$R_{o\kappa}^{np} = 0.5 \,\text{m}^2 \,{}^{\circ}C \,/\, Bm$$

3. Глухая часть балконной двери

$$F_{EJJ} = 0.612 M^2$$

$$R_{EJJ}^{np} = 0.57 M^2 C/Bm$$

Наружная часть:

1. Торцевая часть балкона:

$$F_{mop} = 1.21 M^{2}$$

$$R_{E}^{np} = \frac{1}{8.7} + \frac{0.2}{2.04} + \frac{1}{23} = 0.25 M^{2} C / Bm$$

2. Витраж:

$$F_{E.ocm.} = 6,63 \, \text{m}^2$$

$$R_{E.ocm}^{np} = 0,18 \, \text{m}^2 \, ^{\circ} C \, / \, Bm$$

3. Пол лоджии:

 $F = 2.43 M^2$

$$R = \frac{1}{8.7} + \frac{0.24}{2.04} + \frac{0.015}{0.81} + \frac{1}{23} = 0.28 \,\text{m}^{2} \,^{\circ}C / Bm$$

Для определения температуры воздуха на застеклённой лоджии t_{π} , °C, необходимо воспользоваться следующей формулой:

$$t_{n} = \frac{\sum \frac{F_{i}}{R_{i}} \cdot t_{e} + \sum \frac{F_{j}}{R_{j}} \cdot t_{u}}{\sum \frac{F_{j}}{R_{j}} + \sum \frac{F_{i}}{R_{i}}}, C$$

где F_i – площадь ограждения, через которые проходит тепло из помещения на лоджию, M^2 ;

 F_{j} - площадь ограждения, через которые проходит тепло на улицу, м 2 .

$$t_{n} = \frac{\left(\frac{7,54}{3,36} + \frac{2,84}{0,5} + \frac{0,612}{0,57}\right) \cdot 21 + \left(\frac{1,21}{0,25} + \frac{6,63}{0,18} + \frac{2,43}{0,28}\right) \cdot (-31)}{\left(\frac{7,54}{3,36} + \frac{2,84}{0,5} + \frac{0,612}{0,57}\right) + \left(\frac{1,21}{0,25} + \frac{6,63}{0,18} + \frac{2,43}{0,28}\right)} = -23^{\circ}C$$

2.3 Проверка внутренней поверхности наружного ограждения на вероятность выпадения конденсата

Расчетный температурный перепад $\Delta t_{\rm HC}$, °C, определяется по формуле

$$\Delta t_H = \frac{\mathbf{C}_{\scriptscriptstyle g} - t_{\scriptscriptstyle H}}{R_{\scriptscriptstyle o}^{\scriptscriptstyle YCI} \cdot \alpha_{\scriptscriptstyle g}}, {^{\circ}C}.$$

Необходимо соблюдать условие, чтобы данный расчетный температурный перепад между такими температурами, как внутреннего воздуха и внутренней поверхности ограждающей конструкции не превышал величин нормируемых, $\Delta t_{\rm H}$, которые установлены в СП [3].

Таким образом, нормируемый температурный перепад для наружных стен - $\Delta t_{\scriptscriptstyle \rm H} = 4$ °C.

Расчетный температурный перепад для наружной стены санузла:

$$\Delta t_H = \frac{(-31)}{3,36 \cdot 8,7} = 1,92.$$

Расчетный температурный перепад для наружной стены угловой комнаты:

$$\Delta t_H = \frac{(3 - (-31))}{3.36 \cdot 8.7} = 1.85.$$

Следует отметить, что требуемое условие соблюдается, а значит конденсат на внутренней поверхности ограждающей конструкции образовываться не будет.

Таким же методом следует проверить бесчердачное покрытие на вероятность выпадение конденсата.

- для санузла:

$$\Delta t_{\scriptscriptstyle B} = \frac{(-31)}{5 \cdot 8,7} = 1,29;$$

- для угловой комнаты:

$$\Delta t_E = \frac{\mathbf{Q}5 - (-31)}{5 \cdot 8.7} = 1,23.$$

Для бесчердачных перекрытий нормируемый температурный перепад для — $\Delta t_{\rm E} = 3$ °C. Таким образом, конденсата наблюдаться на поверхности ограждения не будет.

Проверка наружного угла на выпадение конденсата на внутренней поверхности

Чтобы конденсат не выпадал на поверхности наружного угла, необходимо соблюдать следующее условие:

$$\tau_{e}^{\mu,y} \geq t_{p}$$
,

где температура на поверхности наружного угла определяется по следующей формуле:

$$\tau_{g}^{H,y} = t_{g} - \frac{A \cdot n \left(-t_{H} \right)}{\left(R_{o}^{yc,\pi} \cdot \alpha_{g} \right)^{2/3}}, ^{\circ}C.$$

$$\tau_{g}^{H,y} = 23 - \frac{0.75 \cdot 1 \left(3 - (31) \right)}{\left(3.36 \cdot 8.7 \right)^{2/3}} = 18.78 \, ^{\circ}C$$

Точка росы определяется по формуле:

$$t_p = 20.1 - 6.75 - 0.00206e_e^{-2}, ^{\circ}C.$$

где $e_{\rm B}$ – упругость водяного пара внутреннего воздуха, Па, определяемая по формуле:

$$e_{\scriptscriptstyle g} = \frac{E_{\scriptscriptstyle \varphi} \cdot \varphi}{100}$$

где ф – относительная влажность внутреннего воздуха, %, согласно СП [3];

 E_{φ} – парциальное давление насыщенного водяного пара, Па, при соответствующей внутренней температуре , определяется как:

$$E = 1,84 \cdot 10^{11} \exp\left(-\frac{5330}{273 + t_{g}}\right).$$

$$E = 1,84 \cdot 10^{11} \exp\left(-\frac{5330}{273 + 23}\right) = 2784 \, \Pi a$$

$$e_{g} = \frac{2784 \cdot 55}{100} = 1531 \, \Pi a$$

$$t_p = 20.1 - 6.75 - 0.00206 \cdot 1531^2 = 13.36^{\circ}C$$

Полученная температура внутренней поверхности наружного угла удовлетворяет условию, а значит на внутренней поверхности наружного угла конденсат образовываться не будет.

2.4 Определение теплопотерь здания

Расчетные теплопотери помещения жилого здания Q_0 , Дж, вычисляются по уравнению теплового баланса:

где Q – основные потери теплоты через наружные ограждающие конструкции, Дж, определяемые по формуле:

$$Q = kF(t_{\scriptscriptstyle G} - t_{\scriptscriptstyle H})n; (2.4.2)$$

β – коэффициент, учитывающийся в долях от основных теплопотерь;

 $Q_{\text{ин}\varphi}$ – затраты теплоты на нагревание инфильтрующегося воздуха через неплотности в ограждении, Дж, определяются по формуле:

$$Q_{uu\phi} = 0.28 \cdot L \cdot c \cdot \rho_e \, \P_e - t_u \, \overline{k}, \qquad (2.4.3)$$

где L – расход удаляемого воздуха, $M^3/4$, который не компенсируется подогретым воздухом;

с – удельная теплоёмкость воздуха, кДж/кг·°С;

 ρ – плотность воздуха в помещении, кг/м³;

k — коэффициент учёта влияния встречного теплового потока, экономайзерный коэффициент [5].

 $Q_{\text{быт}}$ – бытовые тепловыделения, Вт, определяемые по формуле:

$$Q_{\text{быт}} = q_{\text{быт}} \cdot F_{\text{ж}}.$$

Такие тепловыделения, как бытовые, были определены для помещений, за исключением ЛК, квартирынх коридоров, совмещенных санузлов при размере заселенности $20~\text{m}^2$ составляют $17~\text{Вт/m}^2$ полезной площади пола.

Результаты расчетов сведены в таблицы Б.1, Б.2 (Приложение Б)

3 ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

3.1 Описание системы отопления

В доме запроектирована двухтрубная система отопления с нижней разводкой магистралей по техподполью, с вертикальными стояками, с поэтажной установкой коллекторов в межквартирных коридорах. Коллектора оснащаются запорной, регулирующей и спускной арматурой.

Разводка труб для жилого - двухтрубная в полу с использованием труб из сшитого полиэтилена «Valtec Super». Трубопроводы в коллекторных шкафах выполнены из труб стальных водогазопроводных по ГОСТ [6].

Параметры теплоносителя в системах водяного отопления жилого дома 85/60°С. Отопительные приборы - стальные панельные радиаторы со встроенным термоклапаном с нижним подключением и боковым подключением [7].

В здании предусмотрено ИТП для регулирования параметров теплоносителя в системе отопления, приготовления горячей воды для системы ГВС, автоматизации и учета отпуска тепловой энергии на отопление и горячее водоснабжение потребителей.

Присоединение систем отопления выполнено по независимой схеме через пластинчатый теплообменник.

Управление температурой теплоносителя предусмотрено с использованием электронных регуляторов температуры в соответствии с температурным графиком. Трубопроводы отопления, теплоснабжения приняты из труб стальных водогазопроводных по ГОСТ [6] при Д_у менее 50мм.

Антикоррозионное покрытие стальных труб под изоляцию - маслянобитумное покрытие по грунту ГФ-021 в два слоя.

Трубопроводы отопления $Д_y$ до 50 мм, прокладываемые по подвалу, изолированы цилиндрами «ИЗОКОМ ОТ» толщиной 13мм , 20мм при $Д_y$ более 50мм, согласно [8].

Скрытую прокладку трубопроводов в полу выполняется от коллектора до квартиры в теплоизоляции с усиленной защитой «Энергофлекс» Супер-Протек толщиной 6мм, согласно каталогу производителя [9]; в квартирах — в защитных гофрированных трубах.

3.2 Гидравлический расчёт системы отопления

Гидравлический расчет проведен по удельным потерям на трение [10].

Цель гидравлического расчёта заключается в подборе диаметров трубопроводов, учитывая заданные тепловые нагрузки отопительных приборов. Сумма потерь давления в системе не должна превышать 90-95% от расчётного циркуляционного давления

$$\Sigma \Delta P_{cuc} = (0.9 - 0.95) \Delta P_{p}.$$
 (3.2.1)

Гидравлический расчёт производится методом удельных потерь давления на трение.

На аксонометрической схеме выбирается главное циркуляционное кольцо системы, проходящее от теплового пункта до коллекторных распределителей. Следует отметить, что оно так же проходит через самый нагруженный распределитель.

Определение расчётного циркуляционного давления ΔP_p , Πa , по формуле:

$$\Delta P_p = \Delta P_H + B \Delta P_E, \qquad (3.2.2)$$

где ΔP_H – давление, которое создаёт насос;

Б – поправочный коэффициент, учитывающий значение естественного циркуляционного давления в период поддержания расчётного гидравлического режима в системе, принимается равным 0,4;

 ΔP_{E} – естественное циркуляционное давление, Па, определяемое как:

$$\Delta P_E = \beta \cdot g(t_2 - t_0)(h_1 + h_2 + h_3),$$

где β – приращение плотности при понижении температуры на 1°C;

 $h_1,\ h_2,\ h_3$ —вертикальное расстояние от оси коллектора до центра нагревания воды в тепловом пункте.

Таким образом, естественное циркуляционное давление:

$$\Delta P_E = 0.64 \cdot 9.81(85 - 60)(4.42 + 6.21 + 6.21) = 2643 \,\Pi a.$$

Расчётное циркуляционное давление:

$$\Delta P_p = 154.8 \cdot 100 + 0.4 \cdot 2643 = 16537 \ \Pi a.$$

Определение средних удельных потерь давления на трение по формуле:

$$R_{CP} = \frac{0.65 \cdot \Delta P_P}{\Sigma I}, \Pi a / M,$$

$$R_{CP} = \frac{0.65 \cdot 16537}{154.8} = 69 \, \Pi a \, / \, M.$$

65% были учтены, как потери давления на преодоление сил трения.

Расход воды, кг/ч на участке определяется по формуле:

$$G_{yy} = \frac{3.6 \cdot Q_{yy} \beta_1 \beta_2}{c(t_2 - t_a)}, \kappa \epsilon / \gamma,$$

где Q_{yy} – тепловая нагрузка участка, Вт;

с – удельная массовая теплоемкость воды, равная 4,19 кДж/кг °С;

 β 1 — поправочный коэффициент, который учитывает теплопередачу отопительных приборов, принимается равным в данном случае 1,13;

 $\beta 2$ — поправочный коэффициент, который учитывает теплопотери при расположении отопительных приборов у наружных ограждений, принимается равным в данном случае 1,04 .

Определяются удельные потери давления:

$$P_{yy} = Rl + Z, \Pi a.$$

Сумма коэффициентов местного сопротивлния, ξ , для каждого участка должна определяться по справочным данным, которые приведены в [11].

Аналогично производится расчет малых циркуляционных колец. Потери давления в главном и малом циркуляционном кольце не должны отличаться более чем на 15%.

Увязка стояков 1.1 и 2.1:

$$\Delta P = P_{cm1.1} - P_{cm2.1} \cdot 1,15.$$

Таблица 4.2.1 – Определение необходимого перепада давления

| Р _{ст1.1} , Па | Р _{ст2.1} , Па | ΔΡ, Πα | Тип регулятора |
|-------------------------|-------------------------|--------|----------------|
| 11864 | 7958 | 2712 | STAD DN-32 |

Подбор балансировочного клапана STAD согласно каталогу [12].

Так как известны ΔP и требуемый расход, то для расчета коэффициента K_v необходимо воспользоваться формулой:

$$K_{v} = 0.01 \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}, Q\pi/u, \Delta P, \kappa \Pi a$$

$$K_{v} = 0.01 \frac{1076}{\sqrt{2.7}} = 6.5$$

Согласно каталогу [12], число оборотов клапана составляет 3. Остальные балансировочные клапаны подбираются аналогичным образом. Результаты расчета приведены на чертежах.

Далее при подсчете направления от коллекторов к нагревательным приборам, циркуляционное основное кольцо должно проходить через самый нагруженный прибор. Естественное циркуляционное давление, $\Delta P_{\rm E}$, допустимо не учитывать, так как оно составляет менее $0,10\Delta P_{\rm H}$.

Таким образом, расчетное циркуляционное давление при расчете от распределителей к приборам будет равно:

$$\Delta P_p = \Delta P_H$$
, Πa .

Коэффициент местного сопротивления терморегулятора определяется следующим образом, согласно методике, приведенной в [13]:

$$\xi = \frac{c_1}{K_v^2},$$

где c_1 – коэффициент, устраняющий несоответствие в размерностях, который для гидравлических расчетов можно принять равным 97,3 при d_y =15мм;

 $K_{\rm v}$ – расходный коэффициент характеристики термостатов, согласно каталогу [14].

$$\xi = \frac{97.3}{1.05^2} = 88$$

Результаты гидравлического расчета сведены в таблицы В.1, В.2, В.3, В.4 (Приложение В).

3.3 Тепловой расчёт отопительных приборов

В качестве отопительного прибора был выбран стальной панельный радиатор марки PROFIL VENTIL(KV2) с нижним подключением, высотой 400мм.

Цель данного расчета заключается в определении размера и типа отопительного прибора, при которых будет осуществляться необходимый тепловой поток. Тепловой расчет был проведен по методике, которая приведена в каталоге производителя [7].

Согласно следующей формуле, рассчитывается тепловая мощность радиатора в нормальных условиях F_s , которая в выбранных условиях эксплуатации покрывает теплопотребности помещения Q_o :

$$F_s = Q_N \cdot f$$

где f — коэффициент пересчета тепловой мощности, согласно [7], в зависимости от температур теплоносителя на входе и выходе из отопительного прибора и температуры в помещении.

Так как все трубопроводы прокладываются скрыто в стяжке пола в гофрированной трубе, теплоотдача открыто расположенных в пределах помещения подводок, к которым присоединен прибор, будет $Q_{\rm тp}=0$. Таким образом требуемая теплоотдача отопительного прибора равна теплопотерям помещения.

По требуемой величине теплоотдачи отопительного прибора по каталогу производителя подобраны отопительные приборы, номинальный тепловой поток которых не должен быть меньше требуемого.

Результаты теплового расчета сведены в таблицу Γ .1 (Приложение Γ).

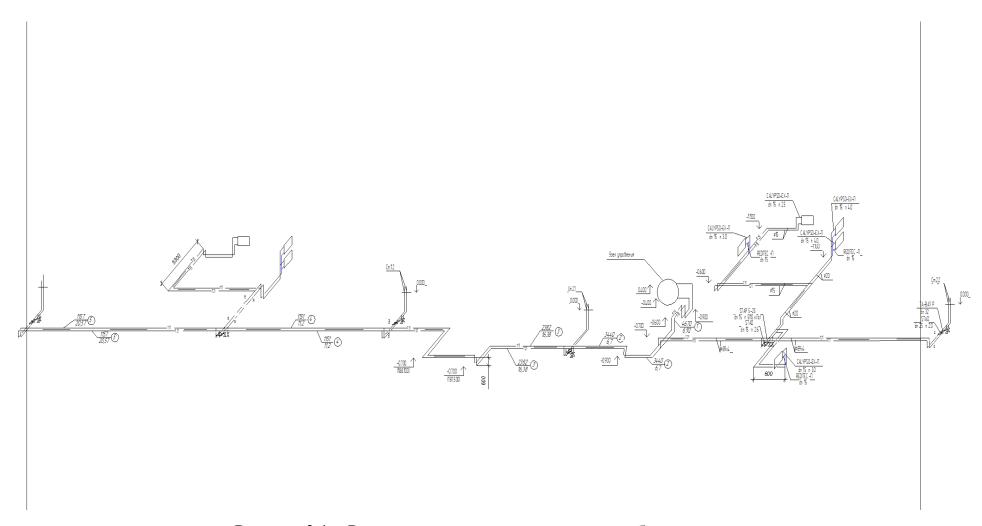


Рисунок 3.1 – Расчетная схема магистральных трубопроводов

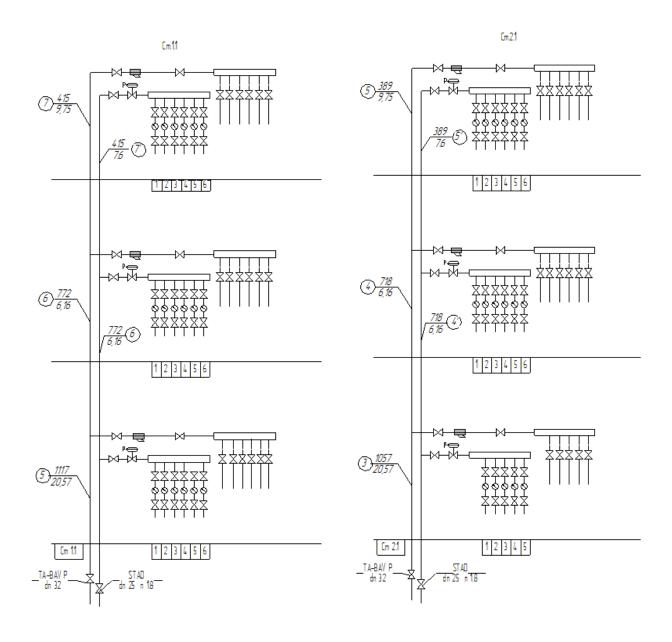


Рисунок 3.2 – Расчетные схемы стояков 1.1 и 2.1

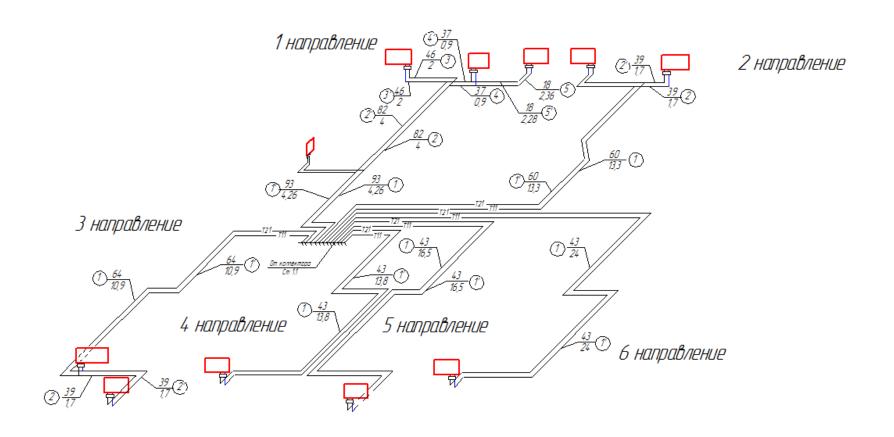


Рисунок 3.3 – Расчетная схема поквартирной разводки 1-го этажа (БС-1)

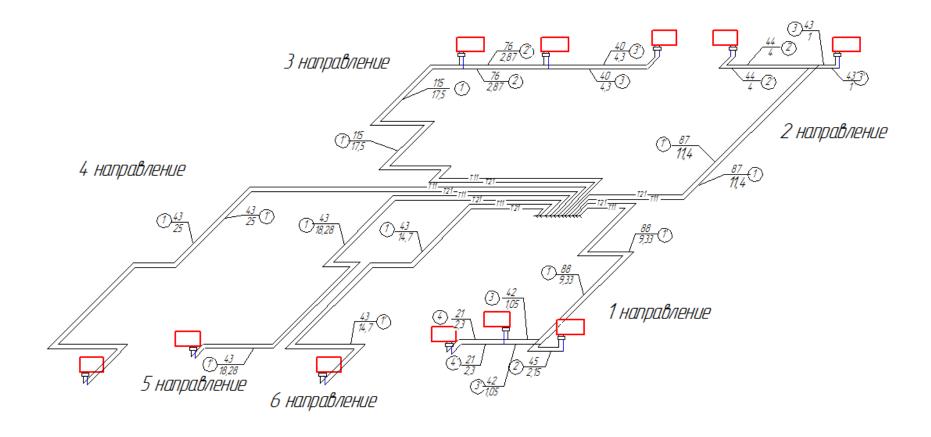


Рисунок 3.4 – Расчетная схема поквартирной разводки 1,3 этажа (БС-1)

3.4 Расчет и подбор оборудования

Для подбора циркуляционного насоса необходимо определить требуемую подачу $V_{\rm H}$, ${\rm M}^3/{\rm Y}$ и напор P, кПа. Согласно методике, приведенной в [11], подача насоса должна соответствовать расчетному расходу в системе отопления.

Требуемый напор определяется следующим образом:

$$P = \Sigma \Delta P_{vu} + \Delta P_{mo} + \Delta P_{\phi} + \Delta P_{o.\kappa}, \kappa \Pi a,$$

где $\Sigma \Delta P_{yq}$ - потери давления участков основного циркуляционного кольца, кПа;

 $\Delta P_{\scriptscriptstyle TO} - \text{потери в теплообменнике со стороны вторичного теплоносителя,}$ кПа;

 ΔP_{φ} — сопротивление фильтра, которое рассчитывается согласно методике, приведенной в каталоге производителя:

$$\Delta P = \left(\frac{G}{K_{vs}}\right)^2,$$

где G – расчетный расход, проходящий через кран, $M^3/4$;

 $K_{\rm vs}$ – пропускная способность фильтра, м 3 /ч.

$$\Delta P = \left(\frac{4670}{140}\right)^2 = 1{,}12\kappa\Pi a$$

 $\Delta P_{\text{о.к}}$ – сопротивление обратного клапана:

$$\Delta P = \left(\frac{4670}{111}\right)^2 = 1.8\kappa \Pi a$$

$$P = 11,86 + 28,8 + 1,12 + 1,8\kappa\Pi a = 43,58$$

Таким образом, по каталогу производителя был подобран циркуляционный насос фирмы Wilo Stratos-Z 30/1-12.

Подбор теплообменника для системы отопления при тепловой мощности Q=115кВт произведен при помощи программы подбора «Ридан». Ниже представлены технические характеристики пластинчатого теплообменника.

Таблица 3.4.1 – Характеристика пластинчатого теплообменника

| Таблица 3.4.1 – Характеристик | | нника | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Конту | р Горячая сторона | Холодная сторона | | | |
| Сред | да Вода | Вода | | | |
| Расход, т/ч | 1,5 | 5,0 | | | |
| Температура на входе, С° | 150 | 60 | | | |
| Температура на выходе, С° | 70 | 85 | | | |
| Потери давления, м.вод.ст. | 0,36 | 2,94 | | | |
| Скорость в порту, м/с | 0,56 | 1,77 | | | |
| Скорость в каналах, м/с | 0,16 | 0,46 | | | |
| Тепловая нагрузка, ккал/ч | 125 1 | 108 | | | |
| Запас площади поверхности, % | 7,2 | 2 | | | |
| Коэф. теплопередачи, ккал/м2*ч*К | 5 00 | 59 | | | |
| Эффективная площадь, м2 | 0,8 | 4 | | | |
| Число пластин, компоновка пластин | 22- TL | | | | |
| Компоновка каналов | 1 x 10 + 0 x 0 | $1 \times 11 + 0 \times 0$ | | | |
| Внутренний объём, л | 1,7 | 1,9 | | | |
| Толщина, материал пластин | 0.4 мм А | | | | |
| Managara | EP | D | | | |
| Материал прокладок | M | 1.4 | | | |
| Расчетное/пробное давление, кгс/см2 | 10/14 | | | | |
| Расчетная температура, С° | 150 | 0 | | | |
| Соединения | Патрубок 04-08 Ду 32 ст.20 РДАМ.713241.001 (приварной) | Патрубок 04-08 Ду 32 ст.20 РДАМ.713241.001 (приварной) | | | |
| Покрытие портов | | | | | |
| Ответные фланцы | | | | | |
| Минимальное расчётное давление | 0 | | | | |
| Минимальная расчётная температура | 0 | | | | |
| Ширина канала | | | | | |
| | | | | | |

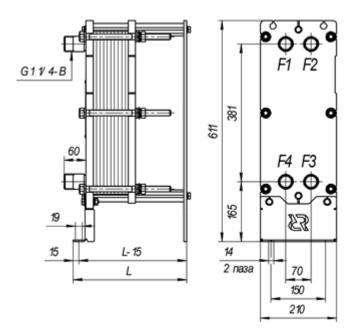


Рисунок 3.5 – Пластинчатый теплообменник «Ридан»

Масса нетто: 51,88 кг.

Внутренний объем: 3,6 л.

Длина L: 313 мм.

Максимальное кол-во пластин: 34

F1 - Вход горячей среды

F2 - Выход холодной среды

F3 - Вход холодной среды

F4 - Выход горячей среды

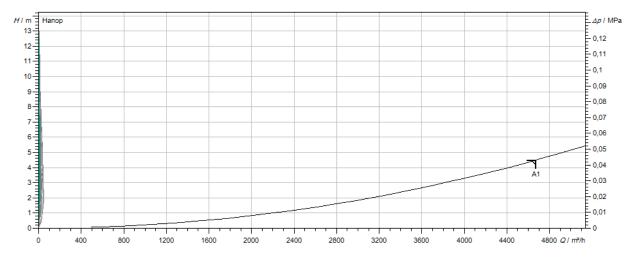


Рисунок 3.6 – Характеристика насоса

4 ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ

4.1 Описание системы вентиляции

Вентиляция жилого дома запроектирована приточно-вытяжная с естественным побуждением. Удаление воздуха осуществляется через вытяжные кирпичные вентканалы кухонь и санузлов, выведенные выше кровли.

Количество воздуха, удаляемого из помещений квартир, принято из расчета 1-кратного воздухообмена жилых комнат, но не менее $60\text{m}^3/\text{ч}$ из кухонь с электроплитами, $50\text{m}^3/\text{ч}$ из совмещенных санузлов и $25\text{m}^3/\text{ч}$ из раздельных. Для притока воздуха в жилых комнатах и кухнях в окнах предусмотрены регулируемые фрамуги с поворотно-откидным механизмом и приточные вентиляционные клапаны «Air Box Comfort» с фрезеровкой, встраиваемые в конструкцию окон.

Расход тепла, необходимый для подогрева поступающего наружного воздуха, некомпенсированного подогретым приточным воздухом, учтен при расчете теплопотерь.

4.2 Определение воздухообмена

Расход вентиляционного воздуха, м³/ч:

$$L = k \cdot V$$
,

где k - нормируемая кратность воздухообмена, согласно [15];

V – объем помещения, M³.

За расчетный расход принята большая величина, если сравнивать воздухообмен по кратности и нормируемый воздухообмен.

Таблица 4.1 – Воздухообмен помещений

| | | | Приток | | Вытяжка | |
|---------------------|---------------|---------|--------|--------------|---------|----------------------|
| $N_{\underline{0}}$ | Наименование | Площадь | | | | |
| помещ. | помещения | помещ. | | | | |
| | | | k, ч-1 | L, $M^{3}/4$ | k, ч-1 | L, м ³ /ч |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 101 | Жилая комната | 9,7 | | 29,1 | | |
| 101' | Санузел | 3,46 | | | | 50 |
| 102 | Кухня | 13,98 | | | | 60 |
| | | | | | | |

| 103 | Кухня | 7,32 | | 60 |
|------|---------------|-------|-------|----|
| 103' | Санузел | 3,46 | | 50 |
| 104 | Жилая комната | 11,27 | 33,81 | |
| | | | | |
| 106 | Жилая комната | 8,09 | 24,27 | |
| 107 | Жилая комната | 8,4 | 25,2 | |
| 107' | Санузел | 3,46 | | 50 |
| 108 | Кухня | 14,13 | | 60 |
| | | | | |
| 109 | Кухня | 15,92 | | 60 |
| 109' | Санузел | 3,46 | | 50 |
| 110 | Жилая комната | 9,04 | 27,12 | |
| | | | | |
| 203 | Кухня | 12 | | 60 |
| 203' | Санузел | 3,46 | | 50 |
| 204 | Жилая комната | 8,88 | 26,64 | |
| 205 | Жилая комната | 8,9 | 26,7 | |
| | | | | |
| 209 | Кухня | 15,92 | | 60 |
| 209' | Санузел | 3,46 | | 50 |
| 210 | Жилая комната | 9,04 | 27,12 | |

4.3 Аэродинамический расчет вытяжных систем вентиляции с естественным побуждением движения воздуха

В качестве цели аэродинамического расчета выступает определение размеров поперечного сечения вентиляционных каналов и определение потерь давления по известному расходу воздухообмена. Данный аэродинамический расчет был проведен согласно [16].

«Естественную вытяжную вентиляцию для жилых помещений следует рассчитывать на разность плотностей наружного воздуха при температуре 5°C и внутреннего воздуха при нормируемой температуре в холодный период года», [5].

За основное расчетное направление принято наиболее удаленное ответвление системы, которая имеет наименьшее располагаемое давление, которое определяется по формуле:

$$P_{pacn} = h_i \cdot g \Phi_{H} - \rho_{e}$$
, Πa ,

где $h_{\rm i}$ – расстояние от вытяжной решётки до вытяжной шахты, м;

 $\rho_{\rm H}$, $\rho_{\rm B}$ — плотность наружного и внутреннего воздуха, кг/м³;

g – ускорение свободного падения.

Действительную скорость воздуха, м/с:

$$v = \frac{L}{3600 \cdot f}, M/c,$$

где L – расход воздуха на участке, м³/ч;

f – площадь поперечного сечения канала, м².

Для каналов квадратного сечения были определены эквивалентные диаметры:

$$d_{_{\mathfrak{I}K6}} = \frac{2ab}{a+b}, MM,$$

где a, b – размеры воздуховодов, мм, определяется по справочнику [16].

Потери давления по основному расчетному направлению должны быть меньше располагаемого давления на величину 5-10%:

$$\frac{P_{pacn} - (R\beta_{ul} l + Z)}{P_{pacn}} 100\% = 5 - 10\%.$$

Результаты аэродинамического расчета сведены в таблицу 4.2.

Таблица 4.2 – Аэродинамический расчет вытяжной системы вентиляции с естественным побуждением воздуха

| №уч | L, м3/ч | 1, м | ахь,мм | f,м2 | V,M/c | dэкв, мм | R, Па/м | βш | Rβшl, Па | Σξ | рдин, Па | Z, Па | Rl+Z, Па | Σ(Rl+Z), Πa |
|-----|---------------|---------|---------|--------|----------|--------------|------------|--------|-------------|-----|-------------|----------|-------------|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| | ВШ1-2 (Кухни) | | | | | | | | | | | | | |
| PB1 | 60 | - | 150x150 | 0,0144 | 1,10 | - | - | ı | 1 | 3,5 | 0,7 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 1 | 60 | 7,4 | 140x140 | 0,02 | 0,83 | 140 | 0,177 | 1,4 | 1,83 | 2,5 | 0,4 | 1,0 | 2,88 | 5,42 |
| | | | | | ΔРраст | 1=8,22*9,8 | 1(1,27-1 | ,2)=5, | ,64 | | | | | |
| | | | | | невяз | вка: (5,64-5 | (42)/5,6 | 54=4% | ó | | | | | |
| PB1 | 60 | - | 200x200 | 0,0144 | 1,10 | - | - | - | - | 2 | 0,7 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 2 | 60 | 4,5 | 140x140 | 0,02 | 0,83 | 140 | 0,177 | 1,4 | 1,12 | 2,5 | 0,4 | 1,0 | 2,16 | 3,6 |
| | | | | | ΔРраст | 1=5,32*9,81 | 1(1,27-1 | ,2)=3, | ,65 | | | | | |
| | | | | | невязка: | (3,65-3,6) | /3,65=1, | 3%< | 15% | | | | | |
| PB1 | 60 | - | 200x200 | 0,0256 | 1,10 | - | - | - | - | 2 | 0,7 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 3 | 60 | 1,6 | 140x270 | 0,038 | 0,44 | 184 | 0,03 | 1,4 | 0,07 | 2,5 | 0,1 | 0,3 | 0,36 | 1,81 |
| | | | | | ∆Ррасг | 1=2,42*9,8 | 1(1,27-1 | ,2)=1, | ,66 | | | | | |
| | | | | | невяз | вка: (1,66-1 | ,57) /1,6 | 66=5% | <u>′</u> | | | | | |
| | | | | | Te | хническое | помеще | ние | | | | | | |
| PB1 | 34 | - | 150x150 | 0,0144 | 1,10 | - | - | - | - | 3,5 | 0,7 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 1 | 34 | 10,2 | 140x140 | 0,02 | 0,47 | 140 | 0,04 | 1,4 | 0,57 | 2,5 | 0,1 | 0,33 | 0,91 | 3,45 |
| | | | | | ΔРрасп | =11,12*9,8 | 1(1,27-1 | ,21)= | 7,6 | | | | | |
| | | | | | | ВШ1-2 (С | Санузел) | | | | | | | |
| PB1 | 50 | - | 150x150 | 0,0144 | 0,96 | - | - | - | - | 3,5 | 0,6 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 1 | 50 | 7,4 | 140x140 | 0,02 | 0,70 | 140 | 0,08 | 1,4 | 0,83 | 2,5 | 0,3 | 0,7 | 1,56 | 3,50 |
| | | | | | ΔРраст | 1=8,22*9,81 | 1(1,27-1 | ,2)=5 | ,64 | | | | | |
| PB1 | 50 | - | 150x150 | 0,0144 | 0,96 | - | - | - | - | 3,5 | 0,6 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |

| №уч | L, | 1, | ахь,мм | f,м2 | V _{,M} /c | dэкв, мм | R, | βш | Rβшl, | Σξ | рдин, | Z, | Rl+Z, | $\Sigma(R1+Z)$, |
|-----------------------------------------|------|-----|---------|--------|--------------------|----------|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------------------|
| луч | м3/ч | M | anu,mm | 1,MZ | V,M/C | uakb, mm | Па/м | ρш | Па | 25 | Па | Па | Па | Па |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 2 | 50 | 4,5 | 140x140 | 0,02 | 0,70 | 140 | 0,08 | 1,4 | 0,50 | 2,5 | 0,3 | 0,7 | 1,24 | 3,2 |
| $\Delta Ppacn=5,32*9,81(1,27-1,2)=3,65$ | | | | | | | | | | | | | | |
| невязка: (3,65-3,2)/3,65=12% < 15% | | | | | | | | | | | | | | |
| PB1 | 50 | 1 | 200x200 | 0,0256 | 0,54 | 1 | 1 | ı | - | 2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 2 | 50 | 4,5 | 140x140 | 0,02 | 0,70 | 140 | 0,08 | 1,4 | 0,50 | 2,5 | 0,3 | 0,7 | 1,24 | 1,6 |
| Δ Ppacn=2,42*9,81(1,27-1,2)=1,66 | | | | | | | | | | | | | | |
| невязка: (1,66-1,6) /1,66=4% | | | | | | | | | | | | | | |

BE1-1 - BE1-10, BE2-1 - BE2-10

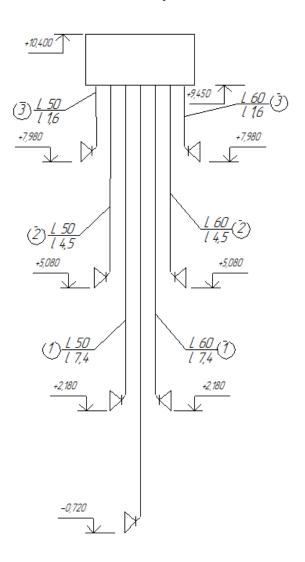


Рисунок 4.1 – Расчётная схема вытяжной вентиляции

5 БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЪЕКТА

5.1 Технологическая характеристика объекта

Объектом проектирования и монтажа является система отопления в трехэтажном 2-х секционном доме. Монтаж стальных трубопроводов. Соединения трубопроводов выполняются ручной дуговой электросваркой. Оборудование – сварочный аппарат, электроды, электродержатели.

Таблица 5.1 – Технологический паспорт технического объекта

| № | Технологи- ческий процесс | Технологическая операция, вид работ | Наименование должности работника | Оборудование | Материалы |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Монтаж стальных трубопроводов | Сварка | Электросварщик | Сварочный аппарат, электроды | Металл |

3.2 Идентификация профессиональных рисков

В данном разделе проведен анализ опасных и вредных производственных факторов, воздействующих на сварщика в процессе его трудовой деятельности.

В случае монтаже системы отопления для сварщика в качестве физических выступают следующие факторы:

- 1.Повышенная температура поверхностей оборудования, материалов(при электродуговой сварке происходит нагрев свариваемой детали (оборудование) и нагрев сварного электрода (материал), за счет сварщик может получить ожог расплавленным металлом);
 - 2. Опасность поражения электрическим током;
 - 3. Напряженность электромагнитных полей;
 - 5. Повышенная яркость света.

В случае монтаже системы отопления для сварщика в качестве химических выступают следующие факторы:

6. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны (так как работает в помещении, вредные вещества не ассимилируются воздухом, а накапливаются в рабочей зоне, вследствие чего их концентрация превышает ПДК);

В случае монтаже системы отопления для электросварщика опасны и психофизические факторы, в качестве которых выступает:

7. Статические и физические перегрузки.

Все факторы, действующие на электросварщика, их источник, методы защиты по ГОСТ [18] сведены в таблицу 5.2.1.

Таблица 5.2.1 - Идентификация профессиональных рисков

| Таолица | 3.2.1 - ИДСПТИФИКС | щия профессиональных | рисков | | |
|---------|----------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--|--|
| № | Вид выполняемых работ | Опасный или вредный производственный фактор | Источник опасного или вредного производственного фактора | | |
| 1 | | Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны. | Электродуговая сварка (выделения марганца и фтора) | | |
| 2 | Электросварочные работы | Повышенная температура рабочих поверхностей и материалов. | Сварочный аппарат, электрод, расплавленный металл | | |
| 3 | | Повышенная яркость света | Сварочный аппарат | | |
| 4 | | Напряженность электромагнитных полей | От сварочного оборудования (трансформатор), сварочные кабеля. | | |
| 5 | | Опасность поражения электрическим током | От сварочного оборудования, сварочных кабелей | | |

5.3 Методы и средства снижения профессиональных рисков

Средства индивидуальной защиты при проведении электрогазосварочных работ: спецодежда, обувь, противогазы, респираторы, защитные очки, рукавицы(перчатки). Организационные мероприятия по защите от поражения электрическим током включают в себя:

- -правильный подбор персонала, обслуживающего электроустановки
- -обучение правилам безопасности при обслуживании электроустановок;
 - -назначение ответственных за электрохозяйство лиц;
- -контроль за правильностью устройства электропроводок и установкой электрооборудования в соответствии с ПУЭ;
- -проведение периодических осмотров, измерений и испытаний электрооборудования (в сухих помещениях—1 раз в два года, в сырых—ежегодно)
 - -контроль за надежностью СИЗ от поражения электрическим током.

Требования к техническим мероприятиям по технике безопасности, эффективность их внедрения регламентируются действующими нормами и правилами. Условия труда зависят от определения безопасных рабочих зон, где труд сварщиков характеризуется повышенной опасностью.

Размеры рабочей зоны определяются в строгом соответствии как с оптимальным полем зрения работающего, так и с учетом размеров тела человека (рост, размах и длинарук, ширина плеч и так далее).

Технические мероприятия по защите от поражения электрическим током включают в себя:

- -защитное заземление;
- -изоляция токоведущих частей;
- -оградительные устройства;
- -предупредительная сигнализация;
- -знаки безопасности и электрозащитные средства.

Все мероприятия по обеспечению безопасного выполнения работ для работника при монтаже системы отопления жилого сведены в табл. 5.3.

Таблица 5.3 - Организационно-технические методы и технические средства устранения негативного воздействия опасных и вредных производственных факторов.

| No | Опасный или | Организационно- | Средства индивидуальной |
|----|------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------|
| | вредный | технические методы и | защиты работника |
| | производственный | технические защиты, | |
| | фактор | частичного снижения, | |
| | | полного устранения | |
| | | опасного производственного | |
| | | фактора | |
| 1 | 2 | 3 FOCT 1101 FOCT 1201 | 4 |
| 1 | Повышенная | ΓΟCT [19], ΓΟCT [20] | Для защиты органов дыхания |
| | запыленность и | Устройства переносных | сварщика при |
| | загазованность | постов местной вытяжной | незначительных |
| | воздуха рабочей | вентиляции, подача свежего | концентрациях газов и |
| | 30ны. | воздуха в рабочую зону не | аэрозоля могут применяться |
| | | менее 30 м3/м2; | противопылевыереспираторы |
| | | | ШБ-1, "Лепесток", "Астра-2"; |
| | | -для сварки использовать | при высоких концентрациях |
| | | электроды с рутиловым | газов и аэрозоля должны |
| | | покрытием, выделяющим в 1,5 -2 раза меньше аэрозоля | использоваться шланговые |
| | | * . | противогазы с принудительной подачей |
| | | и в 4 раза меньше высокотоксичных окислов | воздуха, системы |
| | | марганца по сравнению с | принудительной подачи |
| | | электродами с руднокислым | воздуха под маску |
| | | покрытием | электросварщика |
| 2 | Повышенная | покрытием | Для защиты от брызг |
| | температура | Безопасная температура | используют спецодежду |
| | рабочих | поверхности материалов для | (брюки, куртку и рукавицы) |
| | поверхностей и | человека 60 ОС при контакте | из " брезентовой или |
| | материалов. | в течение 3 секунд с | специальной ткани. Одежда |
| | | поверхностью (СП | должна соответствовать |
| | | 2.2.3.1384-03). | требованиямТУ 17-08-69-77, |
| | | | ТУ 17-08-122-80 и ТУ 17-08- |
| | | -для защиты лица сварщика | 123-80.Специальная кожаная |
| | | во время выполнения | обувь для защиты от |
| | | сварочных операций | повышенных температур |
| | | закрывается щитком, в | (ГОСТ 12.4.032 -77*).ГОСТ |
| | | смотровое отверстие | |
| | | которого вставлен | |
| | | светофильтр | |
| | | -щитки изготавливают из | |
| | | изоляционного материала - | |
| | | фибры, фанеры и по форме | |
| | | и размерам они должны | |
| | | полностью защищать лицо и | |
| | | голову сварщика | |
| | | -при работе для защиты | |
| | | зрения окружающих | |

| No | Опасный или | Организационно- | Средства индивидуальной |
|----|--------------------------|------------------------------------------|----------------------------------|
| | вредный производственный | технические методы и | защиты работника |
| | фактор | технические защиты, | |
| | ψακτορ | частичного снижения, полного устранения | |
| | | опасного производственного | |
| | | фактора | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | должны применяться | |
| | | переносные щиты и ширмы; | |
| | | -защита рабочих от | |
| | | инфракрасного излучения | |
| | | может быть обеспечена | |
| | | сокращением времени | |
| | | пребывания в зоне | |
| | | воздействия теплового | |
| | | излучения | |
| 3 | Повышенная | | Использовать щиток, в |
| | яркость света | Высота ручных щитков | смотровое отверстие |
| | | сварщика должна быть не | которого вставлен |
| | | менее 350мм,ширина-не | светофильтр по ГОСТ |
| | | менее 210мм,глубина от | 12.4.080-79 |
| | | центра светофильтра-не | |
| | | менее 75мм | |
| 4 | Напряженность | ΓOCT [21] | Применение средств |
| | электромагнитных | Предельно допустимый | индивидуальной защиты |
| | полей | уровень напряженности воздействующего ЭП | (спецодежда, защитные очки и др) |
| | | устанавливается равным 8000 А/м при | |
| | | непрерывном воздействии | |
| | | не более часа, 3400 А/м при | |
| | | воздействии до 8 часов в | |
| | | смену.ГОСТ 12.1.002-84 | |
| | | Для уменьшения действия | |
| | | электромагнитных полей: | |
| | | -увеличить расстояния | |
| | | между источником | |
| | | направленного действия и | |
| | | рабочим местом, | |
| | | (уменьшением мощности | |
| | | излучения генератора); | |
| | | -экранирование источников | |
| | | излучения и рабочих мест | |
| | | (применение отражающих | |
| | | заземленных экранов в виде | |
| | | листа или сетки из металла, | |
| | | обладающего высокой | |
| | | электропроводностью - | |

| № | Опасный или | Организационно- | Средства индивидуальной |
|---|------------------|------------------------------|----------------------------|
| | вредный | технические методы и | защиты работника |
| | производственный | технические защиты, | |
| | фактор | частичного снижения, | |
| | | полного устранения | |
| | | опасного производственного | |
| 1 | 2 | фактора | 4 |
| 1 | <u> </u> | алюминия, меди, латуни, | 4 |
| | | стали) | |
| 5 | Опасность | Защитное заземление, | Сварщики обеспечиваются |
| | поражения | зануление.ПОТ Р М-016- | диэлектрическими |
| | электрическим | 2001(2003). РД 153- | перчатками, галошами, |
| | током | 34.0.150-00. Межотраслевые | резиновыми |
| | | правила по охране труда | ковриками.ГОСТ 12.4.011-89 |
| | | (правила безопасности) при | |
| | | эксплуатации | |
| | | электроустановок до 50 в, 10 | |
| | | мА | |
| | | -перед началом работ, | |
| | | проводится инструктаж по | |
| | | охране труда и | |
| | | электробезопасности при | |
| | | сварочных работах; | |
| | | -установить защитное | |
| | | оборудование с | |
| | | применением защитных | |
| | | ограждений; | |
| | | -произвести заземление всех | |
| | | электрических аппаратов | |
| | | для сварки ; | |
| | | -обеспечить сварщика | |
| | | спецодеждой и средствами | |
| | | индивидуальнойзащиты в | |
| | | соответствии с типовыми | |
| | | отраслевыми нормами по | |
| | | ГОСТ 12.4.011-89 - | |
| | | сварочные аппараты и | |
| | | агрегаты, установленные на | |
| | | открытой площадке, закрыть | |
| | | от атмосферных осадков | |
| | | навесами и оградой от | |
| | | механических повреждений. | |

5.4 Обеспечение пожарной безопасности технического объекта

При работе с электросварочным аппаратом возникают такие опасные факторы (табл. 5.3), которые могут привести к возникновению пожара.

Таблица 5.4.1 – Идентификация классов и опасных факторов пожара

| № | Участок | Оборудование | Класс пожара | Опасные факторы пожара | Сопуствующие проявления факторов пожара |
|---|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Строительная площадка | Электросва- рочный аппарат | E | Повышенная температура окружающей среды, пламя, искры от пламени, повышенный предел нормы концентрации продуктов горения | Замыкание высокого электрического напряжения на токопроводящие части установок |

Таблица 5.4.2 – Технические средства обеспечения пожарной безопасности

| Первичные средства пожаротушения | Мобильные средсвта пожаро- тушения | Стационарные установки системы пожаротушения | Средства пожарной автоматики | Пожарное оборудова ние | Средства индивидуальной защиты и спасения людей при пожаре | Пожарный инструмент | Пожарная сигнализация, связь и оповещание |
|------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Огнетушитель, ведро, песок, лопата | Пожарные автомобили | Огнетушащие порошки и установки пожаротушения на их основе | Приборы приемно- контрольные пожарные | Пожарные рукава, гидранты, а также щиты | Средства индивидуальной защиты органов дыхания(противогазы) | Пожарное ведро, лопата | Телефон вызова бригады пожарников "112" |

Таблица 5.4.3 – Организационные мероприятия по обеспечению пожарной безопасности

| Наименование технологического процесса, вид объекта | Наименование видов работ | Предъявляемые нормативные требования по обеспечению пожарной безопасности |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Монтаж соединений стальных трубопроводов | Сварка | -места, отведенные для проведения сварочных работ, установки оборудования, должны быть очищены от легковоспламеняющихся материалов в радиусе не менее 5 м; -при смене электродов их огарки следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ; -предусматривается место для курения вне рабочей зоны. ГОСТ 12.1.004-91. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования |

5.5 Обеспечение экологической безопасности технического объекта

Таблица 5.5.1 – Идентификация негативных экологических факторов технического объекта

| Наименование технического объекта, технологического процесса | Структурные составляющие технического объекта, технологического процесса (здания по функциональному назначению, технологические операции, оборудование) | Негативное воздействие объекта на атмосферу (выбросы в окружающую среду) | Негативное воздействие объекта на гидросферу (образующие сточные воды, забор воды из источников водоснабжения) | Негативное воздействие объекта на литосферу (почву, растительный покров, недра, (образование отходов, выемка плодородного слоя почвы и т.д.) |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Соединение труб электросваркой | Сварочный аппарат, электроды | Выделение вредных веществ: сварочная пыль, оксиды марганца и кремния, окислы азота | - | - |

Таблица 5.5.2 – Разработанные организационно-технологические мероприятия по снижению негативного антропогенного воздействия заданного технического объекта на окружающую среду

| Наименование технического объекта | Соединение труб газосваркой |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Мероприятия по снижению антропогенного воздействия на атмосферу | Объем выделений при сварке не столь большой и поэтому вред может нанести только рабочему, эти выбросы для атмосферы считаются незначительными. |

5.6 Заключение

Таким образом, в разделе «Безопасность технического объекта» приведена характеристика технологического процесса электросварки, а также были перечислены технологические операции, должности работников, оборудование и применяемые материалы (таблица 5.1).

Проведена идентификация профессиональных рисков по технологическому процессу газосварки, операциям, видам работ. В качестве опасных и вредных производственных факторов идентифицированы физические и психофизические факторы. В результате анализа были подобраны средства индивидуальной защиты для работников (таблица 5.3).

Кроме того, проведена идентификация класса пожара и опасных факторов пожара и разработка средств, методов и мер обеспечения пожарной безопасности. На основе данной идентификации (таблица 5.4.1) разработаны всевозможные средства и методы обеспечения пожарной безопасности (таблица 5.4.2).

Была проведена идентификация экологических факторов при реализации технологического процесса, эксплуатации технического объекта. Как результат, были разработаны мероприятия по снижению антропогенного воздействия на окружающую среду, а именно на атмосферу.

6 АВТОМАТИЗАЦИЯ

В тепловом пункте, подключенном по независимой схеме гидравлический контур системы отопления отделен от гидравлического контура источника тепла теплообменным аппаратом.

На вводе тепловой сети перед регулирующим клапаном установлен регулятор перепада давления, который стабилизирует располагаемый напор на вводе и используемый для ограничения расхода теплоносителя. Циркуляцию в контуре системы отопления обеспечиваю два циркуляционных насоса, один из которых резервный.

Управляет работой теплового пункта электронный регулятор отопления, который представляет собой контроллер системы управления отоплением и ГВС объекта потребления [22].

В процессе работы регулятор, как правило, обрабатывает информацию датчиков, измеряющих температуру теплоносителя в подающих трубопроводах контура отопления (T_{nn}) и контура ГВС (T_{rsc}) , температуру теплоносителя (T_{ofn}) , возвращаемого в теплосеть, температуру внутри помещения (T_{BH}) , температуру наружного воздуха (T_{Hap}) . Регулятор также способен принимать информацию о значениях расхода теплоносителя. По результатам измерений регулятор управляет работой двух регулирующих клапанов, один из которых служит для поддержания заданного значения температуры на входе контура отопления, а другой – контур горячего водоснабжения. В процессе работы прибор контролирует температуру обратной воды, возвращаемой в теплосеть. В случае превышения значения температуры возвратной воды допустимого отклонения от температурного вычисляемого регулятором, прибор формирует уменьшение температуры в контуре отопления с целью температуры обратной воды. После ликвидации превышения температуры обратной воды регулятор автоматически переходит на регулирование по значению T_{nn} или по разности температур (T_{nn} - T_{ofn}).

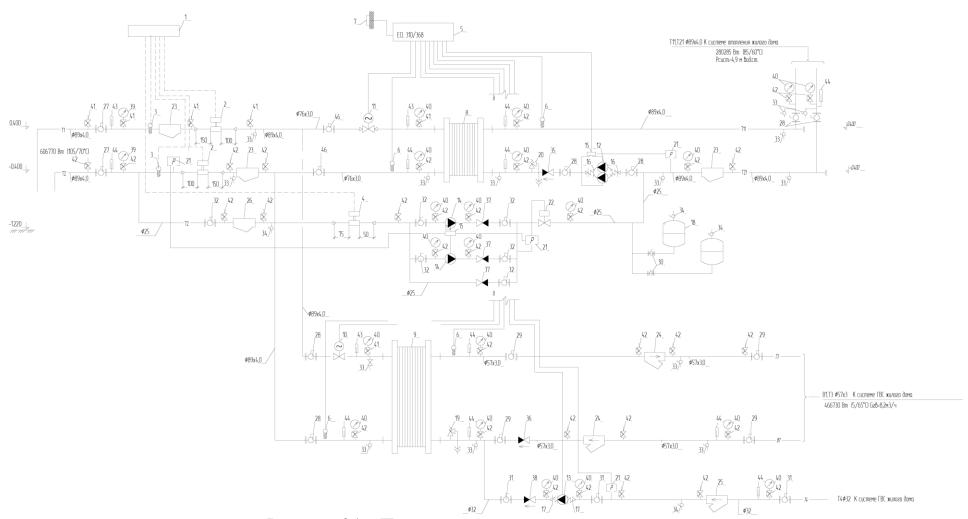


Рисунок 6.1 – Принципиальная схема узла управления

7 ОРГАНИЗАЦИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ

7.1 Технологическая последовательность выполнения работ

Для выполнения работ по монтажу рекомендуется звено в составе двух исполнителей: слесарь-сантехник-сварщик 4-го и 5-го разряда.

При монтаже системы центрального отопления из стальных труб осуществляется следующий комплекс последовательно выполняемых рабочих процессов и операций, [23]:

- подъем труб;
- размещение труб вдоль трассы;
- пробивка отверстий в строительных конструкциях;
- установка задвижки;
- прихватка стыков труб и фланцевых патрубков;
- сварка стыков труб;
- установка гильзы и трубы в отверстии стены;
- установка растяжек для крепления магистралей;
- проверка уклонов и прямолинейности магистрали;
- установка воздухосборника;
- приготовление цементной смеси для заделки раструбов;
- заделка раструбов цементным раствором.

Монтажные работы должны начинаться с простановки мест установки креплений с учетом проектных уклонов. Стояки устанавливаются по отвесу. Следует отметить, что соединения стальных магистральных трубопроводов и стояков выполняются с помощью электросварки. При проходе через перекрытия все трубопроводы необходимо прокладывать в гильзах.

Оборудование, отопительные приборы присоединяются к трубопроводам с помощью разъемных соединений.

Монтаж отопительных приборов осуществляется после установки креплений. Установка отопительного прибора должна производится по уровню. Отопительные приборы крепятся к стенам на консоли. Устанавливаются отопительные приборы под окном, на расстоянии не менее

200 мм от пола, 30 мм от штукатурки стен, 100 мм от подоконной доски. Воздухоотводчики и терморегуляторы идут в комплекте с отопительным прибором.

Пуско-наладочные работы необходимо провести после монтажа системы отопления.

Гидравлическое испытание трубопроводов проводится при полном заполнении системы водой. Испытание тех трубопроводов, которые изолруются или прокладываются скрыто, необходимо осуществлять до того, момента, как их закроют стяжкой или нанесут изоляцию. Заполнение трубопроводов водой производится через обратные трубопроводы, а все воздухоотводчики и краны должны быть в это время открыты. Закрываются они после полного заполнения системы водой. Испытание системы отопления производится гидростатическим методом с давлением, равным 1,5 рабочего давления системы. Согласно СП [24], систему, которую можно назвать выдержавшей испытание, называют ту систему, в которой в течение 5 минут нахождения ее под давлением: падение давления не превышает 0,02 Мпа, а также отсутствуют течи в сварных швах, трубах, соединениях, арматуре, отопительных приборах и оборудовании.

После гидравлического испытания производится промывка системы. С помощью спускных кранов, устанавливаемых в нижней части стояков, производится спуск воды до полного очищения. Промывка должна осуществляться несколько раз холодной водой.

В течение 7 часов проводят тепловое испытание отопительных приборов. Испытание проводится с учетом температуры окружающей среды и с учетом температурного графика подачи теплоносителя. Таким образом, можно проверить равномерность нагрева отопительных приборов, а при необходимости произвести регулировку отопительного оборудования.

7.2 Определение состава и объема монтажных работ

Объемы монтажных работ, как правило, определены в соответствии с рабочими чертежами и в тех единицах измерения, которые представлены в ЕНиР. Результаты определения объемов работ сведены в таблицу 7.2

Таблица 7.2 – Ведомость объемов работ

| Таол | ица 7.2 – ведомость объемов ра | 001 | | |
|------|------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------|---------|
| № | Наименование работ | Ед. измерен ия | Кол-во | Примеч. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Монтажные работ | ы по систем | ие отопления | |
| 1 | Разметка мест, где проходит прокладка трубопроводов | 100м | 52 | |
| 2 | Укомплектование материалов и изделий | Т | 4 | |
| 3 | Прокладка стальных водогазопроводных магистральных трубопроводов | | | |
| | d=50мм | M | 28 | |
| | d=32мм | M | 82 | |
| | d=25мм | M | 26 | |
| 4 | Прокладка стояков из стальных трубопроводов | | | |
| | d=32мм | M | 21 | |
| | d=25мм | M | 118 | |
| 5 | Запорная арматура на стояках | | | |
| | d=32мм | ШТ | 12 | |
| | d=25мм | ШТ | 24 | |
| 6 | Установка фильтров | ШТ | 12 | |
| 7 | Установка регуляторов давления в коллекторах | ШТ | 12 | |
| 8 | Установка этажных отопительных распределителей(коллекторов) | ШТ | 12 | |
| 9 | Прокладка поквартирной разводки трубопроводов | | | |
| | d=25мм | M | 350 | |
| | d=20мм | M | 1730 | |
| | d=15мм | M | 2810 | |
| 10 | крепление комплектов консолей | ШТ | 145 | |
| 11 | Установка стальных панельных радиаторов в квартирах | ШТ | 126 | |

Продолжение таблицы 7.2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|----------------------------------------------------------------------|------|------|--------------------------|
| 12 | Установка воздушных кранов | ШТ | 126 | |
| 13 | Электросварка трубопроводов | | | |
| | вертикальная неповоротная | стык | 70 | |
| | горизонтальная неповоротная | стык | 180 | |
| 14 | Изоляция "ИЗОКОМ" стальных трубопроводов | м2 | | толщина изоляции 13мм |
| | d=50мм | | 28 | |
| | d=32мм | | 82 | |
| | d=25мм | | 26 | |
| 15 | Изоляция "Энергофлекс" | | | толщина изоляции 6мм |
| | d=25мм | м2 | 350 | |
| | d=20мм | м2 | 1730 | |
| | d=15мм | м2 | 2810 | |
| 16 | Изоляция гофрированными трубками | | | |
| | d=25мм | м2 | 276 | |
| 17 | Гидравлическое испытание стальных трубопроводов до коллекторов | 100м | 3 | |
| 18 | Гидравлическое испытание поэтажной разводки | 100м | 49 | |

7. 3 Определение трудоемкости

В соответствии с «ЕНиР» [26-28] и «Государственными элементными сметными нормами» [29], [30] были подсчитаны требуемые затраты труда. Трудоемкость характеризует затраты живого труда, которые выражены в рабочем времени, затраченном на производство продукции.

Для того, чтобы определить трудоёмкость работ необходимо воспользоваться следующей формулой:

$$T_{mp} = \frac{H_{gp} \cdot V}{8},$$

где $H_{\mbox{\scriptsize вр}}$ – норма времени на единицу объема работ, чел.-час;

V - объем работ;

8 – продолжительность смены, час.

Все расчеты определения трудоемкости работ сведены в таблицу 7.3. В данной таблице определены затраты труда на работы, которые были выполнены за счет накладных расходов в размере 10% и затрат на подготовительные работы в размере 4% от основных работ.

Таблица 7.3 – Ведомость трудоёмкости работ

| | | | | • | Трудоемкость | | Всег | |
|----|--------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------|----------------|------------|-----------------|------------------|
| No | Шифр | Наименование | Ед. изм. | Норма времени | Объем работ | Чел дни | о чел дни | Состав звена |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | E-9-1-1 | Разметка мест, где прокладка трубопроводов | 100 м | 1,2 | 52 | 7,80 | 7,80 | 4 разр2 |
| 2 | E 9-1- 41 | Укомплектование материалов и изделий | Т | 3 | 4 | 1,50 | 1,50 | 5 разр2 |
| 3 | E-9-1-2 | Прокладка стальных водогазопроводных магистральных трубопроводов d=50мм | M | 0,25 | 28 | 0,88 | 3,99 | 4разр2 3разр2 |
| | | d=32мм | M | 0,24 | 82 | 2,46 | | |
| | | d=25 _{MM} | M | 0,2 | 26 | 0,65 | 1 | |
| | | 4 20 mm | 141 | 0,2 | 20 | 0,05 | | |
| 4 | E-9-1-2 | Прокладка стояков из стальных трубопроводов | M | | | | 3,58 | 4 pa3p2 |
| | | d=32мм | M | 0,24 | 21 | 0,63 | | |
| | | d=25мм | M | 0,2 | 118 | 2,95 | | |
| 5 | E-9-1- 28 | Установка запорной арматуры на стояках | | | | | 4,10 | 4 pasp1 |
| | | d=32 _{MM} | ШТ | 0,91 | 12 | 1,37 | _ | rr . |
| | F 0 1 | d=25мм | ШТ | 0,91 | 24 | 2,73 | | |
| 6 | E-9-1- 38 | Установка фильтров | ШТ | 1,7 | 12 | 2,55 | 2,55 | 4 разр1 |
| 7 | E-9-1- 38 | Установка регуляторов давления | ШТ | 2,8 | 12 | 4,20 | 4,20 | 4 разр1 |
| 8 | E-9-1- 25 | Установка этажных отопительных распределителей в квартирах | ШТ | 5,4 | 12 | 8,10 | 8,10 | 5 разр2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----|---------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|---------------------|------------------------|------------|-------------------|
| 9 | ГЭСН 16-02- 005-01 | Прокладка поквартирной разводки трубопроводов d=25мм d=20мм d=15мм | M M M | 0,19 0,19 0,19 | 350 1730 2810 | 8,31 41,09 66,74 | 116, 14 | 4 разр2 |
| 10 | E-9-1- 12 | Установка и крепление комплектов консолей | ШТ | 0,16 | 145 | 2,90 | 2,90 | 5 разр2 |
| 11 | E-9-1- 12 | Установка стальных панельных радиаторов | ШТ | 0,35 | 126 | 5,51 | 5,51 | 4 разр2 |
| 12 | ГЭСН- 18-07- 001-05 | Установка воздушных кранов | ШТ | 0,12 | 126 | 1,89 | 1,89 | 4 разр2 |
| | | Электросварка трубопроводов | | | | | | |
| 13 | E-22-2- 2 | вертикальная неповоротная | стык | 0,08 | 70 | 0,70 | 0,70 | 3 разр2 |
| | | горизонтальная неповоротная | стык | 0,08 | 180 | 1,80 | 1,80 | |
| 14 | E-11-3 | Изоляция стальных трубопроводов "ИЗОКОМ" | m ² | 0,43 | 136 | 7,31 | 7,31 | 4 pa3p1 3pa3p1 |
| 15 | E-11-4 | Изоляция "Энергофлекс" | м ³ | 0,29 | 4890 | 177,26 | 177, 26 | 4 разр1 3разр1 |
| 16 | E-9-1-8 | Гидравлическое испытание стальных трубопроводов до коллекторов | 100 M | 5,3 | 3 | 1,99 | 1,99 | 5 разр2 |
| 17 | E-9-1-8 | Гидравлическое испытание поэтажной разводки | 100 M | 5,3 | 49 | 32,46 | 32,5 | 5 разр2 |
| | | 384 | | | | | | |
| | Накладными расходами 10% | | | | | | | |
| | | Всего | 15 | | | | | |
| | | 438 | | | | | | |

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Таким образом, в данной работе была спроектирована система отопления, а также система вентиляции для жилого 3-этажного дома в г.Казань. В качестве отопительных приборов были установлены панельные радиаторы стальные со встроенным термоклапаном. Трубы выполнены из сшитого полиэтилена для поквартирной разводки. Из стальных водогазопроводных труб для магистрали и вертикальных стояков. Разводка поквартирная спроектирована двухтрубной. Магистрали расположены в техподполье. Вертикальные стояки спроектированы до распределителей, в которых установлена запорная арматура, регулятор давления и фильтр.

По найденной тепловой мощности подобран теплообменник «Ридан». Циркуляция теплоносителя происходит за счет двух циркуляционных насосов, один из которых является резервным.

Вентиляция вытяжная с естественным побуждением воздуха. Выброс выше кровли. Спроектированы кирпичные вентканалы и установлены регулируемые пластиковые решетки. Забор воздуха осуществляется из санузлов и кухонь. Из технических помещений воздух так же удаляется через отдельные вентканалы.

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1. СП 131.13330.2012. Свод правил. Строительная климатология. Актуализированная версия СНиП 23-01-99* [Электронный ресурс]. Введ. 2013-10-01 Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200095546
- 2. ГОСТ 30 494-2011. Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях [Электронный ресурс]. Введ. 2013-01-01. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/gost-30494-2011
- 3. СП 50.13330.2012. Свод правил. Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003 [Электронный ресурс]. Введ. 2013- 07- 01. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200095525
- 4. СП 23-101-2004. Свод правил. Проектирование тепловой защиты зданий. [Электронный ресурс]. Введ. 01.06.2004. Режим доступа: http://teplovizor-tr.ru/files/normatives/buildings/sp-23-101-2004.pdf
- 5. СП 60.13330.2012. Свод правил. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Актуализированная редакция СНиП 41-01-2003 [Электронный ресурс]. Введ. 01-01-2013. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200095527
- 6. ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6). [Электронный ресурс]. Введ. 01-01-1977. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/gost-3262-75
- 7. Каталог «VOGEl NOOT». Стальные панельные радиаторы. [Электронный ресурс].- Режим доступа: https://www.vogelundnoot.com/ru/
- 8. Каталог «ИЗОКОМ». Тепловая изоляция. [Электронный ресурс].-Режим доступа: http://www.isocom.ru/
- 9. Каталог «Энергофлекс». Тепловая изоляция. [Электронный ресурс].-Режим доступа: https://www.energoflex-ot.ru/katalog
- 10. Справочник проектировщика. Внутренние санитарно-технические устройства. В 2-х ч. Под. ред. И. Г. Староверова. Изд. 3-е, перераб. и доп. Ч. І. Отопление, водопровод, канализация М.: Стройиздат, 1975. 429 с.

- 11. В.В. Покотилов. Системы водяного отопления / В.В. Покотилов. Собственное издание. Вена 2008 159 с.
- 12. Каталог «STAD». [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://tour-andersson.ru/balansirovochnyj-klapan
- 13. Методика определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде/ Г.А. Бершидский, В.И. Сасин, В.А. Сотченко. М.:НИИсантехники, 1984.
- 14. Каталог «VOGEl NOOT». Встроенный термостатический клапан. [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://www.vogelundnoot.com/ru/
- 15. СП 54.13330.2011. Свод правил. Здания жилые многоквартирные. Актуализированная редакция СНиП 31-01-2003 [Электронный ресурс]. Введ. 05-20-2011. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200084096
- 16. Внутренние санитарно-технические устройства. В 3 ч. Ч.3. Вентиляция и кондиционирование воздуха. Кн.2 / Б.В. Барклалов, Н.Н. Павлов, С.С. Амирджанов и др.; Под ред. Н.Н. Павлова и Ю.И. Шиллера.- М.: Стройиздат, 1992. 416 с.
- 17. Внутренние санитарно-технические устроства. В 3 ч. Ч. 3. вентиляция и кондиционирование воздуха. Кн.1/ В.Н. Богословский, А.И. Пирумов, В.Н.

Посохин и др.; Под ред. Н.Н. Павлова и Ю.И. Шиллера.-4-е изд., перераб. и доп.-М.: Стройиздат, 1992.-319 с.: ил.-(Справочник проектировщика)

- 18. ГОСТ 12.1.029-80. ССБТ. Средства и методы защиты от шума. Классификация.
- 19. ГОСТ 12.1.005-88. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
- 20. ГОСТ 12.1.007. ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
- 21. ГОСТ 12.1.006-84. ССБТ. Электромагнитные поля радиочастот. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля.

- 22. Руководство по эксплуатации. Регулятор отопления. [Электронный ресурс] режим доступа:
- 23. Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» [Электронный ресурс] режим доступа: http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_34823/
- 24. СТО 43.22.12. Стандарт организации. Монтаж систем водяного отопления из стальных труб. [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://dokipedia.ru/document/1723379
- 25. СП 73.13330.2012. Свод правил. Внутренние санитарнотехнические системы зданий. Актуализированная редакция СНиП 3.05.01-85 [Электронный ресурс]. Введ. 01-01-2013. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200091051
- 26. ЕНиР. Сборник Е-09. Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы. Сооружение систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения и канализации. Выпуск 1. Санитарно-техническое оборудование зданий и сооружений.
- 27. ЕНиР. Сборник Е11. Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы. Изоляционные работы.
- 28. ЕНиР. Сборник Е22. Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы. Сварочные работы. Выпуск 2. Трубопроводы.
- 29. Сборник ГЭСН-16 Трубопроводы внутренние. [Электронный ресурс] режим доступа: http://www.defsmeta.com/rgsn/gsn_16.php
- 30. ГЭСН 81-02-16-2001. Государственные элементные сметные нормы на строительные работы. Сборник №16. Трубопроводы внутренние. Москва 2008. [Электронный ресурс] режим доступа: http://www.tehlit.ru/1lib_norma_doc/54/54296/

приложения

Приложение А

Таблица А.1 – Материалы, входящие в состав наружных ограждений

| № слоя | Наименование материала | Тол- щина слоя, δ, м | Плот- ность р, кг/м ³ | Коэф.теп- лопровод- ности λ, Вт/м°С | Тепло- усв. s, Вт/м° | Коэф.паропрони- цаемости µ, Па |
|-----------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| | | | Наружі | ная стена | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Кирпич силикатный | 0,38 | 1800 | 0,87 | 10,9 | 0,11 |
| 2 | Утеплитель минераловатный класса "НГ" | 0,15 | 75 | 0,044 | 0,75 | 0,31 |
| 3 | Облицовка керамическим гранитом | 0,005 | 2800 | 3,49 | 25,04 | 0,008 |
| | | | Бесчердачн | юе покрытие | | |
| 1 | Железобетонная пустотная плита | 0,22 | 2500 | 2,04 | 18,95 | 0,03 |
| 2 | Утеплитель- вспененный экструзирован- ный пенополистирол | 0,16 | 35 | 0,032 | 0,36 | 0,005 |
| 3 | Керамзитовый гравий | 0,17 | 600 | 0,19 | 2,89 | 0,22 |
| 4 | Сухая стяжка | 0,02 | 1800 | 0,81 | 9,76 | 0,12 |
| 5 | Водоизоляцион- ный ковер | 0,018 | 1400 | 0,27 | 6,8 | 0,008 |
| | | П | Герекрытие | над подвалом | | |
| 1 | Ж/б плита перекрытия | 0,24 | 2500 | 2,04 | 18,95 | 0,03 |
| 2 | Утеплитель пеноплекс М35 | 0,13 | 35 | 0,046 | 0,45 | 0,05 |
| 3 | Пароизоляция - полиэтиленовая пленка 200мк ГОСТ 10354-73 | | 26 | 0,05 | 0,44 | 0,001 |
| 4 | Пескобетон армированный сеткой | 0,05 | 2400 | 1,86 | 17,8 | 0,03 |
| 5 | Чистый пол | 0,02 | 1800 | 0,81 | 9,76 | 0,12 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--------------------------------|------|-----------|--------------|-------|------|
| | | ľ | Межэтажно | е перекрытие | | |
| 1 | Ж/б плита перекрытия | 0,24 | 2500 | 2,04 | 18,95 | 0,03 |
| 2 | Пескобетон армированный сеткой | 0,06 | 2400 | 1,86 | 17,8 | 0,03 |
| 3 | Чистый пол | 0,02 | 1800 | 0,81 | 9,76 | 0,12 |

Приложение Б

Таблица Б.1 – Определение теплопотерь здания (Блок 1)

| | | . 1 | | Разме | еры | | | | e3 Br | Доба | авки | | ı | Теплоп | отери | |
|-------------|----------------------|---------------------------------|------------|-------|------|------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------|--------|----------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------|
| № помещения | Наимен. помещения | Наименование огр.конструкции | Ориентация | а, м | h, м | Площадь А, м ² | Коэффициент теплопередачи k, Bт/м ² °C | $\Delta t = t_{\scriptscriptstyle \rm B} - t_{\scriptscriptstyle \rm H}, ^{\circ} { m C}$ | Основные теплопотери через ограждения Q, _{Вт} | на ориентацию | прочие | коэффициент (1+β) | ограждения c учётом добавочных $Q(1+\Sigma\beta)$ | инфильтрацию О _{инф} | Бытовые тепловыделения Q _{быт} , Вт | Расчётные Q _o , Вт |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 101 | ЖК | HC | В | 3,7 | 3,34 | 12,36 | 0,29 | 54 | 194 | 0,1 | - | 1,1 | 213 | | | |
| | | НС | Ю | 2,7 | 3,34 | 6,63 | 0,29 | 54 | 104 | - | - | 1 | 104 | | | |
| | | O | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 54 | 258 | - | - | 1 | 258 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 9,70 | 0,3 | 18 | 52 | - | - | 1 | 52 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 627 | 615 | 165 | 1131 |
| 101' | C/y | НС | В | 2,32 | 3,34 | 7,74 | 0,29 | 56 | 126 | 0,1 | - | 1,1 | 138 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 3,46 | 0,3 | 20 | 21 | - | - | 1 | 21 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 159 | 157 | 59 | 270 |
| 102 | Кухня- столовая | НС | Ю | 3,3 | 3,34 | 7,56 | 0,29 | 44 | 96 | - | _ | 1 | 96 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 13,98 | 0,3 | 16 | 67 | - | - | 1 | 67 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 449 | 654 | 238 | 908 |
| 103 | Кухня | HC | Ю | 2,7 | 3,34 | 5,56 | 0,29 | 42 | 68 | - | - | 1 | 68 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 7,32 | 0,3 | 14 | 31 | - | - | 1 | 31 | | | |
| | | Ок. БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 42 | 145 | - | - | 1 | 145 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|-----|-------------|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 42 | 127 | - | - | 1 | 127 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 371 | 249 | 124 | 520 |
| 104 | ЖК | НС | Ю | 3,5 | 3,34 | 9,30 | 0,29 | 52 | 140 | - | - | 1 | 140 | | | |
| | | O | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 11,27 | 0,3 | 16 | 54 | - | - | 1 | 54 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 443 | 665 | 192 | 961 |
| | Тех.помещен | | | | | | | | | | | | | | | |
| 105 | ие | НС | Ю | 2,78 | 4,56 | 10,29 | 0,29 | 52 | 155 | - | - | 1 | 155 | | | |
| | | O | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 12,08 | 0,3 | 16 | 58 | - | - | 1 | 58 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 461 | 509 | 205 | 803 |
| 106 | ЖК | HC | Ю | 3,13 | 3,34 | 8,07 | 0,29 | 52 | 122 | - | - | 1 | 122 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | BC | В | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,1 | - | 1,1 | 114 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 8,09 | 0,3 | 16 | 39 | - | - | 1 | 39 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 522 | 531 | 138 | 961 |
| 107 | ЖК | HC | Ю | 2,7 | 3,34 | 6,63 | 0,29 | 52 | 100 | - | - | 1 | 100 | | | |
| | | O | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 8,4 | 0,3 | 16 | 40 | - | - | 1 | 40 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 389 | 607 | 143 | 895 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 108 | столовая | НС | Ю | 3,24 | 3,34 | 7,36 | 0,29 | 51 | 109 | - | - | 1 | 109 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,13 | 0,3 | 51 | 216 | - | - | 1 | 216 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | 604 | 584 | 240 | 995 |
|-----|----------|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 109 | столовая | HC | Ю | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 51 | 127 | _ | - | 1 | 127 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 15,92 | 0,3 | 51 | 244 | _ | - | 1 | 244 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 650 | 658 | 271 | 1089 |
| 110 | ЖК | НС | Ю | 3,86 | 3,34 | 10,51 | 0,29 | 52 | 158 | _ | - | 1 | 158 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | _ | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 9,04 | 0,3 | 16 | 43 | - | - | 1 | 43 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 450 | 716 | 154 | 1063 |
| 111 | ЖК | HC | С | 3,86 | 3,34 | 10,51 | 0,29 | 52 | 158 | 0,1 | - | 1,1 | 174 | | | |
| | | О | С | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 0,1 | - | 1,1 | 273 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 13,69 | 0,3 | 16 | 66 | | - | 1 | 66 | | | |
| | | | | | | | | | | - | | | 513 | 783 | 233 | 1117 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 112 | столовая | НС | C | 3,72 | 3,34 | 8,96 | 0,29 | 52 | 135 | 0,1 | | 1,1 | 149 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 18,06 | 0,3 | 16 | 87 | - | | 1 | 87 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 549 | 761 | 307 | 1054 |
| 113 | ЖК | НС | С | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |

| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
|-----|----|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 114 | ЖК | НС | С | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 115 | ЖК | НС | C | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 116 | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 117 | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | | | | _ | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 118 | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |

| | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
|------|----------|------|----|-------|------|----------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 119 | ЖК | НС | С | 4 | 3,34 | 9,90 | 0,29 | 54 | 155 | 0,1 | | 1,1 | 171 | | | |
| | | | | | | 14,36 | | | | | | | | | | |
| | | HC | В | 4,3 | 3,34 | 2 | 0,29 | 54 | 225 | 0,1 | | 1,1 | 247 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,58 | 0,3 | 18 | 79 | - | | 1 | 79 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 46 | 159 | 0,1 | | 1,1 | 175 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 46 | 139 | 0,1 | | 1,1 | 153 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 825 | 904 | 248 | 1555 |
| 201 | ЖК | НС | В | 3,7 | 2,9 | 10,73 | 0,29 | 54 | 168 | 0,1 | - | 1,1 | 185 | | | |
| | | НС | Ю | 2,7 | 2,9 | 5,44 | 0,29 | 54 | 85 | _ | - | 1 | 85 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 54 | 258 | _ | _ | 1 | 258 | | | |
| | | | | , | , | <i>y</i> | | | | | | | 528 | 615 | 165 | 1027 |
| | | | | | | 7,748 | | | | | | | | 010 | 100 | 1027 |
| 201' | C/y | НС | В | 2,32 | 3,34 | 8 | 0,29 | 56 | 126 | 0,1 | _ | 1,1 | 138 | | | |
| | | | | , | , | | | | | , | | , | 138 | 157 | 59 | 248 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 202 | столовая | НС | Ю | 3,3 | 2,9 | 6,11 | 0,29 | 44 | 78 | _ | _ | 1 | 78 | | | |
| | CIONOBUN | Окно | 10 | 3,5 | 2,5 | 0,11 | 0,27 | '' | ,,, | | | _ | ,,, | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | _ | _ | 1 | 152 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | _ | _ | 1 | 133 | | | |
| | | рд | 10 | 0,703 | 2,20 | 1,/3 | 1,75 | 77 | 133 | _ | _ | 1 | 133 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | 363 | 654 | 238 | 818 |
|-----|----------|------|---|-------|------|------|--------|----|-----|------|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 203 | столовая | HC | Ю | 2,7 | 2,9 | 4,37 | 0,29 | 44 | 56 | - | - | 1 | 56 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 341 | 653 | 204 | 830 |
| 204 | ЖК | НС | Ю | 2,88 | 2,9 | 5,97 | 0,29 | 52 | 90 | - | - | 1 | 90 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 338 | 641 | 151 | 869 |
| 205 | ЖК | НС | Ю | 3,34 | 2,9 | 7,30 | 0,29 | 52 | 110 | _ | - | 1 | 110 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | _ | - | 1 | 248 | | | |
| | | | | , | , | , | | | | | | 1,0 | | | | |
| | | BC | 3 | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,05 | - | 5 | 108 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 467 | 378 | 153 | 727 |
| 206 | ЖК | НС | Ю | 3,13 | 2,9 | 6,69 | 0,29 | 52 | 101 | - | - | 1 | 101 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | _ | - | 1 | 248 | | | |
| | | BC | В | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,1 | - | 1,1 | 114 | | | |
| | | | | , | | • | | | | , | | | 463 | 531 | 138 | 899 |
| 207 | ЖК | НС | Ю | 2,7 | 2,9 | 5,44 | 0,29 | 52 | 82 | _ | _ | 1 | 82 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | _ | _ | 1 | 248 | | | |
| | | | | | -, | _,_, | | | | | | | 330 | 607 | 143 | 834 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | 2.0 | † |
| 208 | столовая | НС | Ю | 3,24 | 2,9 | 5,94 | 0,29 | 51 | 88 | _ | _ | 1 | 88 | | | |
| | | Окно | | - , | -,- | - , | ~ ,— - | | | | | | | | | † |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | _ | - | 1 | 149 | | | |

| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | _ | _ | 1 | 130 | | | |
|-----|----------|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | | | | 367 | 584 | 240 | 746 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 209 | столовая | HC | Ю | 3,61 | 2,9 | 10,47 | 0,29 | 51 | 155 | - | - | 1 | 155 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 434 | 658 | 271 | 862 |
| 210 | ЖК | HC | Ю | 3,86 | 2,9 | 11,19 | 0,29 | 52 | 169 | - | - | 1 | 169 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 417 | 716 | 154 | 1028 |
| 211 | ЖК | НС | С | 3,86 | 2,9 | 11,19 | 0,29 | 52 | 169 | 0,1 | - | 1,1 | 186 | | | |
| | | О | С | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 0,1 | - | 1,1 | 273 | | | |
| | | | | | | | | | | - | | | 459 | 783 | 233 | 1060 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 212 | столовая | НС | C | 3,72 | 2,9 | 10,79 | 0,29 | 52 | 163 | 0,1 | | 1,1 | 179 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 493 | 761 | 307 | 994 |
| | | | | | | 10,46 | | | | | | | | | | |
| 213 | ЖК | HC | C | 3,61 | 2,9 | 9 | 0,29 | 52 | 158 | 0,1 | | 1,1 | 174 | | | |
| | | Окно | | | | | _ | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |

| | | | | | | | | | | | | 488 | 735 | 245 | 1027 |
|----------|----|-------|---|-------|------|------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 214 | ЖК | НС | С | 3,61 | 2,9 | 7 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 215 | ЖК | НС | С | 3,61 | 2,9 | 7 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 216 | ЖК | НС | С | 3,61 | 2,9 | 7 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 217(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 2,9 | 7 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 218(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 2,9 | 7 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Ок БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |

| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
|----------|----------|------|---|-------|------|---------------------------------------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 219(14,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8) | ЖК | HC | C | 4 | 2,9 | 8,14 | 0,29 | 54 | 127 | 0,1 | | 1,1 | 140 | | | |
| | | HC | В | 4,3 | 2,9 | 12,47 | 0,29 | 54 | 195 | 0,1 | | 1,1 | 215 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 46 | 159 | 0,1 | | 1,1 | 175 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 46 | 139 | 0,1 | | 1,1 | 153 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 683 | 904 | 248 | 1407 |
| 301 | ЖК | НС | В | 3,7 | 3,18 | 11,77 | 0,29 | 54 | 184 | 0,1 | - | 1,1 | 203 | | | |
| | | НС | Ю | 2,7 | 3,18 | 6,20 | 0,29 | 54 | 97 | _ | - | 1 | 97 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 54 | 258 | - | - | 1 | 258 | | | |
| | | ПТ | - | | | 9,70 | 0,2 | 54 | 105 | _ | - | 1 | 105 | | | |
| | | | | | | • | | | | | | | 662 | 615 | 165 | 1168 |
| | | | | | | 7,748 | | | | | | | | | | |
| 301' | C/y | HC | В | 2,32 | 3,34 | 8 | 0,29 | 56 | 126 | 0,1 | - | 1,1 | 138 | | | |
| | | ПТ | - | | | 3,46 | 0,3 | 56 | 58 | _ | - | 1 | 58 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 197 | 157 | 59 | 309 |
| 202 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 302 | столовая | HC | Ю | 3,3 | 3,18 | 7,03 | 0,29 | 44 | 90 | _ | - | 1 | 90 | | | |
| | | ПТ | - | | | 13,98 | 0,2 | 52 | 145 | _ | - | 1 | 145 | | | |
| | | Окно | | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 521 | 654 | 238 | 983 |

| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|---|-------|------|------|------|----|-----|------|---|-----|-----|-----|-----|------|
| 303(12) | столовая | HC | Ю | 2,7 | 3,18 | 5,13 | 0,29 | 44 | 65 | - | - | 1 | 65 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | ПТ | | | | 12 | 0,2 | 52 | 125 | | | 1 | 125 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 476 | 653 | 204 | 971 |
| 304(8,88) | ЖК | HC | Ю | 2,88 | 3,18 | 6,77 | 0,29 | 52 | 102 | - | - | 1 | 102 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 1 | ı | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 8,88 | 0,2 | 52 | 92 | | | 1 | 92 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 443 | 641 | 151 | 979 |
| 305(8,98) | ЖК | HC | Ю | 3,34 | 3,18 | 8,23 | 0,29 | 52 | 124 | - | - | 1 | 124 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 1,0 | | | | |
| | | BC | 3 | 2,7 | 3,18 | 8,59 | 2,29 | 5 | 98 | 0,05 | - | 5 | 103 | | | |
| | | ПТ | | | | 8,98 | 0,2 | 52 | 93 | | | 1 | 93 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 569 | 378 | 153 | 835 |
| 306(8,09) | ЖК | НС | Ю | 3,13 | 3,18 | 7,57 | 0,29 | 52 | 114 | - | - | 1 | 114 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | BC | В | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,1 | - | 1,1 | 114 | | | |
| | | ПТ | | | | 8,09 | 0,2 | 52 | 84 | | | 1 | 84 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 560 | 531 | 138 | 1001 |
| 307(8,4) | ЖК | НС | Ю | 2,7 | 3,18 | 6,20 | 0,29 | 52 | 93 | - | - | 1 | 93 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 8,4 | 0,2 | 52 | 87 | | | 1 | 87 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 429 | 607 | 143 | 938 |

| 308(14,1 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|-------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| 3) | столовая | НС | Ю | 3,24 | 3,18 | 6,84 | 0,29 | 51 | 101 | _ | - | 1 | 101 | | | |
| , | | Окно | | , | , | , | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,13 | 0,2 | 52 | 147 | | | 1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 527 | 584 | 240 | 914 |
| 309(15,9 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2) | столовая | НС | Ю | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 51 | 119 | - | - | 1 | 119 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | ı | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | ПТ | | | | 15,92 | 0,2 | 52 | 166 | | | 1 | 166 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 563 | 658 | 271 | 998 |
| 310(9,04) | ЖК | НС | Ю | 3,86 | 3,18 | 9,89 | 0,29 | 52 | 149 | - | 1 | 1 | 149 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 9,04 | 0,2 | 52 | 94 | | | 1 | 94 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 491 | 716 | 154 | 1106 |
| 311(13,6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9) | ЖК | НС | С | 3,86 | 3,18 | 9,89 | 0,29 | 52 | 149 | 0,1 | - | 1,1 | 164 | | | |
| | | О | С | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 0,1 | - | 1,1 | 273 | | | |
| | | ПТ | | | | 13,69 | 0,2 | 52 | 142 | | | 1 | 142 | | | |
| | | | | | | | | | | - | | | 579 | 783 | 233 | 1187 |
| 312(18,0 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6) | столовая | HC | С | 3,72 | 3,18 | 8,37 | 0,29 | 52 | 126 | 0,1 | | 1,1 | 139 | | | |
| | | Ок БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |

| | | 1 | 1 | 1 | | | | 1 | | 1 | 1 | 1 | | 1 | | |
|----------|----|-------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|------|
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1, | 1 | 47 | | | |
| | | ПТ | | | | 18,06 | 0,2 | 52 | 188 | | 1 | 1 | 88 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 6 | 41 | 761 | 307 | 1149 |
| 313(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1, | 1 1 | 33 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1, | 1 | 67 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1, | 1 | 47 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | 1 | 1. | 50 | | | |
| | | | | | | · | | | | | | 5 | 97 | 735 | 245 | 1142 |
| 314(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1, | 1 1 | 33 | | | |
| , | | Окно | | | | | · | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1, | 1 | 67 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1, | 1 | 47 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | 1 | 1. | 50 | | | |
| | | | | | | , | , | | | | | 5 | 97 | 735 | 245 | 1142 |
| 315(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1, | 1 1 | 33 | | | |
| Í | | Окно | | | | | · | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1, | 1 1 | 67 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1, | 1 | 47 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | 1 | | 50 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 5 | 97 | 735 | 245 | 1142 |
| 316(14,4 | | | | | | | | | | | | | - | | - | |
| 1) | ЖК | НС | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1, | 1 1 | 33 | | | |
| | | Ок БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1, | | 67 | | | |

| | | 1 | 1 | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | 1 | 1 |
|----------|----|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 317(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 318(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | НС | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | · | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 319(14,5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8) | ЖК | НС | C | 4 | 3,18 | 9,26 | 0,29 | 54 | 145 | 0,1 | 1,1 | 160 | | | |
| | | | | | | 13,67 | | | | | | | | | |
| | | HC | В | 4,3 | 3,18 | 4 | 0,29 | 54 | 214 | 0,1 | 1,1 | 236 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 46 | 159 | 0,1 | 1,1 | 175 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 46 | 139 | 0,1 | 1,1 | 153 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,58 | 0,2 | 52 | 152 | | 1 | 152 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 875 | 904 | 248 | 1608 |
| ЛК | | НС | Ю | 2,88 | 10,3 | 18,71 | 0,29 | 47 | 255 | _ | 1 | 255 | | | |

| | 20 | Ю | 1,53 | 1,37 | 4,19 | 2 | 47 | 394 | | | 1 | 394 | | |
|---|----|---|------|------|------|------|----|------|------|------|-----|------|--|------|
| | | | | | | | | | | | 3,5 | | | |
| | НД | Ю | 1,27 | 2,38 | 3,0 | 1,37 | 47 | 195 | | 2,59 | 9 | 699 | | |
| | | | | | | | | | | | 1,0 | | | |
| | BC | 3 | 6,73 | 9 | 60,6 | 0,4 | -5 | -121 | 0,05 | | 5 | -133 | | |
| | BC | В | 6,73 | 9 | 60,6 | 0,4 | -5 | -121 | 0,1 | | 1,1 | -127 | | |
| | ПТ | ı | 2,5 | 6,73 | 16,8 | 0,2 | 47 | 158 | | | 1 | 158 | | |
| _ | ПЛ | - | 2,5 | 3,96 | 9,9 | 0,3 | 11 | 33 | | | 1 | 33 | | |
| | | | | | | | | | | | | 1369 | | 1369 |

Таблица Б.2 – Определение теплопотерь здания (Блок 2)

| | | , E | | Размеры | | | _ | | pe3 BT | Доба | | | | Геплопо | отери | |
|-------------|----------------------|---------------------------------|------------|---------|------|------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------|--------|----------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------|
| № помещения | Наимен. помещения | Наименование огр.конструкции | Ориентация | а, м | h, м | Площадь А, м ² | Коэффициент теплопередачи k, Вт/м²°С | $\Delta t\!\!=\!\!t_{_{\rm B}}\!\!-\!\!t_{_{\rm H}},\!^{\circ}{\rm C}$ | Основные теплопотери через ограждения Q,Вт | на ориентацию | прочие | коэффициент (1+β) | ограждения c учётом добавочных $Q(1+\Sigma\beta)$ | инфильтрацию О _{инф} | Бытовые тепловыделения Q _{оыт} , Вт | Расчётные Q ₀ , Вт |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 101 | ЖК | HC | В | 3,7 | 3,34 | 12,36 | 0,29 | 54 | 194 | 0,1 | ı | 1,1 | 213 | | | |
| | | НС | Ю | 2,7 | 3,34 | 6,63 | 0,29 | 54 | 104 | - | 1 | 1 | 104 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 54 | 258 | - | - | 1 | 258 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 9,70 | 0,3 | 18 | 52 | - | - | 1 | 52 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 627 | 615 | 165 | 1131 |

| 102 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------------|------|---|------|------|-------|------|-----|------|-----|---|-----|------|-----|-----|-----|
| 102 | столовая | HC | Ю | 3,3 | 3,34 | 7,56 | 0,29 | 44 | 96 | - | - | 1 | 96 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 13,98 | 0,3 | 16 | 67 | - | - | 1 | 67 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | BC | - | 2,6 | 3,34 | 8,684 | 2,29 | -7 | -139 | - | - | 1 | -139 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 310 | 654 | 238 | 762 |
| 103 | Эл.щитовая | НС | Ю | 1,7 | 4,56 | 5,358 | 0,29 | 47 | 73 | - | ı | 1 | 73 | | | |
| | | НД | Ю | 1,14 | 2,1 | 2,39 | 1,75 | 47 | 197 | - | ı | 1 | 197 | | | |
| | | ПЛ | | | | 3,12 | 0,3 | 11 | 10 | - | ı | 1 | 10 | | | |
| | | BC | - | 1,7 | 4,56 | 7,752 | 2,29 | -12 | -213 | - | ı | 1 | -213 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 67 | -6 | | 64 |
| 104 | Тех.пом | HC | Ю | 3,46 | 4,56 | 13,39 | 0,29 | 52 | 202 | - | - | 1 | 202 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 15,08 | 0,3 | 16 | 72 | - | - | 1 | 72 | | | |
| | | BC | | 2,48 | 4,56 | 11,31 | 2,29 | -10 | -259 | - | - | 1 | -259 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 264 | 636 | | 944 |
| 106 | ЖК | НС | Ю | 3,13 | 3,34 | 8,07 | 0,29 | 52 | 122 | - | - | 1 | 122 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | BC | В | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,1 | - | 1,1 | 114 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 8,09 | 0,3 | 16 | 39 | - | - | 1 | 39 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 522 | 531 | 138 | 961 |
| 107 | ЖК | НС | Ю | 2,7 | 3,34 | 6,63 | 0,29 | 52 | 100 | - | - | 1 | 100 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 8,4 | 0,3 | 16 | 40 | - | - | 1 | 40 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 389 | 607 | 143 | 895 |

| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----------|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| 108 | столовая | НС | Ю | 3,24 | 3,34 | 7,36 | 0,29 | 51 | 109 | - | - | 1 | 109 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,13 | 0,3 | 51 | 216 | - | - | 1 | 216 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 604 | 584 | 240 | 995 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 109 | столовая | НС | Ю | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 51 | 127 | - | - | 1 | 127 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 15,92 | 0,3 | 51 | 244 | - | - | 1 | 244 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 650 | 658 | 271 | 1089 |
| 110 | ЖК | НС | Ю | 3,86 | 3,34 | 10,51 | 0,29 | 52 | 158 | - | - | 1 | 158 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 9,04 | 0,3 | 16 | 43 | - | - | 1 | 43 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 450 | 716 | 154 | 1063 |
| 111 | ЖК | НС | C | 3,86 | 3,34 | 10,51 | 0,29 | 52 | 158 | 0,1 | - | 1,1 | 174 | | | |
| | | О | С | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 0,1 | - | 1,1 | 273 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 13,69 | 0,3 | 16 | 66 | | - | 1 | 66 | | | |
| | | | | | | | | | | - | | | 513 | 783 | 233 | 1117 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 112 | столовая | НС | C | 3,72 | 3,34 | 8,96 | 0,29 | 52 | 135 | 0,1 | | 1,1 | 149 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 18,06 | 0,3 | 16 | 87 | - | | 1 | 87 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 549 | 761 | 307 | 1054 |

| 113 | ЖК | НС | С | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
|-----|----|------|---|------|------|-------|------|----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 114 | ЖК | НС | C | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | ı | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 115 | ЖК | НС | C | 5,7 | 3,34 | 15,58 | 0,29 | 52 | 235 | 0,1 | 1,1 | 258 | | | |
| | | BC | - | 1,4 | 3,34 | 4,68 | 2,29 | 52 | 557 | - | 1 | 557 | | | |
| | | BC | - | 2 | 3,34 | 4,29 | 2,29 | 52 | 510 | - | 1 | 510 | | | |
| | | ВД | - | 1,14 | 2,1 | 2,39 | 1,75 | 52 | 218 | - | 1 | 218 | | | |
| | | ПЛ | | | | 27,34 | 0,3 | 16 | 131 | - | 1 | 131 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 1989 | 1152 | 465 | 2810 |
| 116 | ЖК | НС | C | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | 1,1 | 143 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |

| 117 | ЖК | НС | С | 3,61 | 3,34 | 8,60 | 0,29 | 52 | 130 | 0,1 | | 1,1 | 143 | | | |
|-----|----------|------|---|------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | ПЛ | - | | | 14,41 | 0,3 | 16 | 69 | - | | 1 | 69 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 526 | 735 | 245 | 1067 |
| 118 | ЖК | НС | C | 4 | 3,34 | 9,90 | 0,29 | 54 | 155 | 0,1 | | 1,1 | 171 | | | |
| | | | | | | 14,36 | | | | | | | | | | |
| | | НС | В | 4,3 | 3,34 | 2 | 0,29 | 54 | 225 | 0,1 | | 1,1 | 247 | | | |
| | | ПЛ | - | | | 14,58 | 0,3 | 18 | 79 | - | | 1 | 79 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 46 | 159 | 0,1 | | 1,1 | 175 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 46 | 139 | 0,1 | | 1,1 | 153 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 825 | 904 | 248 | 1555 |
| 201 | ЖК | НС | В | 3,7 | 2,9 | 10,73 | 0,29 | 54 | 168 | 0,1 | - | 1,1 | 185 | | | |
| | | HC | Ю | 2,7 | 2,9 | 5,44 | 0,29 | 54 | 85 | - | - | 1 | 85 | | | |
| | | O | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 54 | 258 | - | - | 1 | 258 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 528 | 615 | 165 | 1027 |
| 202 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 202 | столовая | HC | Ю | 3,3 | 2,9 | 6,11 | 0,29 | 44 | 78 | - | - | 1 | 78 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 363 | 654 | 238 | 818 |

| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|---|------|------|------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| 203(11,2) | столовая | НС | Ю | 2,7 | 2,9 | 4,37 | 0,29 | 44 | 56 | - | - | 1 | 56 | | | |
| | | НС | Ю | 2,88 | 2,9 | 5,97 | 0,29 | 52 | 90 | - | - | 1 | 90 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2,39 | 52 | 297 | - | - | 1 | 297 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 728 | 472 | 190 | 1060 |
| 204(15,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7) | ЖК | НС | Ю | 3,4 | 2,9 | 7,47 | 0,29 | 52 | 113 | - | - | 1 | 113 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2,39 | 52 | 297 | - | - | 1 | 297 | | | |
| | | BC | - | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | - | - | 1 | 103 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 513 | 652 | 263 | 947 |
| 205 | ЖК | НС | Ю | 3,13 | 2,9 | 6,69 | 0,29 | 52 | 101 | - | - | 1 | 101 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | BC | В | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,1 | - | 1,1 | 114 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 463 | 530 | 138 | 898 |
| 206 | ЖК | НС | Ю | 2,7 | 2,9 | 5,44 | 0,29 | 52 | 82 | - | - | 1 | 82 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 330 | 607 | 143 | 834 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 207 | столовая | НС | Ю | 3,24 | 2,9 | 5,94 | 0,29 | 51 | 88 | - | - | 1 | 88 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 367 | 584 | 240 | 746 |

| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | T |
|-----|----------|------|---|------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| 208 | столовая | HC | Ю | 3,61 | 2,9 | 10,47 | 0,29 | 51 | 155 | - | - | 1 | 155 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 434 | 658 | 271 | 862 |
| 209 | ЖК | HC | Ю | 3,86 | 2,9 | 11,19 | 0,29 | 52 | 169 | - | - | 1 | 169 | | | |
| | | O | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 417 | 716 | 154 | 1028 |
| 210 | ЖК | HC | C | 3,86 | 2,9 | 11,19 | 0,29 | 52 | 169 | 0,1 | - | 1,1 | 186 | | | |
| | | О | С | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 0,1 | - | 1,1 | 273 | | | |
| | | | | | | | | | | - | | | 459 | 783 | 233 | 1060 |
| | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 211 | столовая | HC | C | 3,72 | 2,9 | 10,79 | 0,29 | 52 | 163 | 0,1 | | 1,1 | 179 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 493 | 761 | 307 | 994 |
| | | | | | | 10,46 | | | | | | | | | | |
| 212 | ЖК | HC | C | 3,61 | 2,9 | 9 | 0,29 | 52 | 158 | 0,1 | | 1,1 | 174 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 488 | 735 | 245 | 1027 |

| 213 | ЖК | НС | С | 3,61 | 2,9 | 7,009 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
|-----|----|------|---|------|------|-------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 214 | ЖК | НС | C | 3,61 | 2,9 | 7,009 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 215 | ЖК | НС | C | 3,61 | 2,9 | 7,009 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 216 | ЖК | НС | C | 3,61 | 2,9 | 7,009 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |
| 217 | ЖК | НС | С | 3,61 | 2,9 | 7,009 | 0,29 | 52 | 106 | 0,1 | 1,1 | 116 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | 1,1 | 167 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 430 | 735 | 245 | 967 |

| 218 | ЖК | НС | С | 4 | 2,9 | 8,14 | 0,29 | 54 | 127 | 0,1 | | 1,1 | 140 | | | |
|-----|----------|------|---|------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | НС | В | 4,3 | 2,9 | 12,47 | 0,29 | 54 | 195 | 0,1 | | 1,1 | 215 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 46 | 159 | 0,1 | | 1,1 | 175 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 46 | 139 | 0,1 | | 1,1 | 153 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 683 | 904 | 248 | 1407 |
| 301 | ЖК | НС | В | 3,7 | 3,18 | 11,77 | 0,29 | 54 | 184 | 0,1 | - | 1,1 | 203 | | | |
| | | НС | Ю | 2,7 | 3,18 | 6,20 | 0,29 | 54 | 97 | - | - | 1 | 97 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 54 | 258 | - | - | 1 | 258 | | | |
| | | ПТ | - | | | 9,70 | 0,2 | 54 | 105 | - | - | 1 | 105 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 662 | 615 | 165 | 1168 |
| 302 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 302 | столовая | НС | Ю | 3,3 | 3,18 | 7,03 | 0,29 | 44 | 90 | - | - | 1 | 90 | | | |
| | | ПТ | - | | | 13,98 | 0,2 | 52 | 145 | - | - | 1 | 145 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | - | - | 1 | 152 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | - | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 521 | 654 | 238 | 983 |
| 303 | Кухня | НС | Ю | 3 | 3,18 | 6,08 | 0,29 | 44 | 78 | - | - | 1 | 78 | | | |
| | | ПТ | - | | | 8,06 | 0,2 | 52 | 84 | - | - | 1 | 84 | | | |
| | | Окно | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | _ | - | 1 | 152 | | | |
| | | | | 0,76 | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 5 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | _ | - | 1 | 133 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 447 | 512 | 137 | 863 |

| 304(9,07) | ЖК | НС | Ю | 2,94 | 3,18 | 6,96 | 0,29 | 52 | 105 | - | _ | 1 | 105 | | | |
|-----------|----------|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 9,07 | 0,2 | 52 | 94 | | | 1 | 94 | | | |
| | | | | | | · | · | | | | | | 448 | 382 | 151 | 713 |
| 305 | ЖК | НС | Ю | 3 | 3,18 | 7,15 | 0,29 | 52 | 108 | - | - | 1 | 108 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 13,33 | 0,2 | 52 | 139 | | | 1 | 139 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 495 | 562 | 227 | 871 |
| 306(8,09) | ЖК | HC | Ю | 3,13 | 3,18 | 7,57 | 0,29 | 52 | 114 | - | - | 1 | 114 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | BC | В | 2,7 | 3,34 | 9,02 | 2,29 | 5 | 103 | 0,1 | - | 1,1 | 114 | | | |
| | | ПТ | | | | 8,09 | 0,2 | 52 | 84 | | | 1 | 84 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 560 | 531 | 138 | 1001 |
| 307(8,4) | ЖК | НС | Ю | 2,7 | 3,18 | 6,20 | 0,29 | 52 | 93 | - | - | 1 | 93 | | | |
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | - | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 8,4 | 0,2 | 52 | 87 | | | 1 | 87 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 429 | 607 | 143 | 938 |
| 308(14,1 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3) | столовая | HC | Ю | 3,24 | 3,18 | 6,84 | 0,29 | 51 | 101 | _ | - | 1 | 101 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | _ | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,13 | 0,2 | 52 | 147 | | | 1 | 147 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 527 | 584 | 240 | 914 |
| 309(15,9 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2) | столовая | HC | Ю | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 51 | 119 | - | - | 1 | 119 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 43 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
| | | БД | Ю | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 43 | 130 | - | - | 1 | 130 | | | |
| | | ПТ | | | | 15,92 | 0,2 | 52 | 166 | | | 1 | 166 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 563 | 658 | 271 | 998 |

| 310(9,04) | ЖК | НС | Ю | 3,86 | 3,18 | 9,89 | 0,29 | 52 | 149 | - | - | 1 | 149 | | | |
|-----------|----------|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| | | О | Ю | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | - | _ | 1 | 248 | | | |
| | | ПТ | | | | 9,04 | 0,2 | 52 | 94 | | | 1 | 94 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 491 | 716 | 154 | 1106 |
| 311(13,6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9) | ЖК | НС | C | 3,86 | 3,18 | 9,89 | 0,29 | 52 | 149 | 0,1 | - | 1,1 | 164 | | | |
| | | 0 | С | 1,53 | 1,56 | 2,39 | 2 | 52 | 248 | 0,1 | - | 1,1 | 273 | | | |
| | | ПТ | | | | 13,69 | 0,2 | 52 | 142 | | | 1 | 142 | | | |
| | | | | | | | | | | - | | | 579 | 783 | 233 | 1187 |
| 312(18,0 | Кухня- | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6) | столовая | НС | C | 3,72 | 3,18 | 8,37 | 0,29 | 52 | 126 | 0,1 | | 1,1 | 139 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 18,06 | 0,2 | 52 | 188 | | | 1 | 188 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 641 | 761 | 307 | 1149 |
| 313(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | С | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 314(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | _ | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |

| 315(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|------|---|-------|------|-------|------|----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|------|
| 1) | ЖК | HC | С | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | | 1,1 | 133 | | | |
| - | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | - | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 316(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1 | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 317(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1 | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | 1 | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |
| 318(14,4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1) | ЖК | HC | C | 3,61 | 3,18 | 8,02 | 0,29 | 52 | 121 | 0,1 | 1 | 1,1 | 133 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | С | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 44 | 152 | 0,1 | | 1,1 | 167 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 44 | 133 | 0,1 | | 1,1 | 147 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,41 | 0,2 | 52 | 150 | | | 1 | 150 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 597 | 735 | 245 | 1142 |

| 319(14,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|------|---|-------|------|-------|------|----|------|------|-----|-----|------|-----|-----|------|
| 8) | ЖК | НС | C | 4 | 3,18 | 9,26 | 0,29 | 54 | 145 | 0,1 | | 1,1 | 160 | | | |
| | | | | | | 13,67 | | | | | | | | | | |
| | | НС | В | 4,3 | 3,18 | 4 | 0,29 | 54 | 214 | 0,1 | | 1,1 | 236 | | | |
| | | Окно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 2 | 46 | 159 | 0,1 | | 1,1 | 175 | | | |
| | | БД | C | 0,765 | 2,26 | 1,73 | 1,75 | 46 | 139 | 0,1 | | 1,1 | 153 | | | |
| | | ПТ | | | | 14,58 | 0,2 | 52 | 152 | | | 1 | 152 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 875 | 904 | 248 | 1608 |
| ЛК | | HC | Ю | 2,88 | 10,3 | 22,45 | 0,29 | 47 | 306 | - | | 1 | 306 | | | |
| | | 20 | Ю | 1,53 | 1,37 | 4,19 | 2 | 47 | 394 | | | 1 | 394 | | | |
| | | | | | | | | | | | 2,5 | 3,5 | | | | |
| | | НД | Ю | 1,27 | 2,38 | 3,0 | 1,37 | 47 | 195 | | 9 | 9 | 699 | | | |
| | | | | | | | | | | | | 1,0 | | | | |
| | | BC | 3 | 6,73 | 9 | 60,6 | 0.4 | -5 | -121 | 0,05 | | 5 | -127 | | | |
| | | BC | В | 6,73 | 9 | 60,6 | 0,4 | -5 | -121 | 0,1 | | 1,1 | -133 | | | |
| | | ПТ | - | 2,5 | 6,73 | 16,8 | 0,2 | 47 | 158 | | | 1 | 158 | | | |
| | | ПЛ | - | 2,5 | 3,96 | 9,9 | 0,3 | 11 | 33 | | | 1 | 33 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 1329 | | | 1329 |

Приложение В Таблица В.1 – Гидравлический расчет магистральных трубопроводов и стояка, проходящего через главное кольцо

| <u>№</u> участка | Q _{уч} , Вт | G _{уч} , кг/ч | 1,м | d, мм | w, m/c | R _ф , Па/м | R _ф l, Па | Σξ | Ζ, Па | Р _{дин} , Па | Rl+Z, Па |
|---------------------|-------------------------|---------------------------|--------|-------|--------|--------------------------|-------------------------|-------|-------|--------------------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | 115632 | 4670 | 6,92 | 50 | 0,576 | 89 | 616 | 1,8 | 298 | 165,77 | 914 |
| 2 | 85164 | 3440 | 6,69 | 50 | 0,42 | 49 | 328 | 4 | 345 | 86,3 | 673 |
| 3 | 58983 | 2382 | 16,38 | 40 | 0,486 | 87 | 1425 | 3,68 | 433 | 117,71 | 1858 |
| 4 | 28505 | 1151 | 11,2 | 32 | 0,315 | 44 | 493 | 2,77 | 134 | 48,5 | 627 |
| | | | | | | | | | | | |
| 5 | 27652 | 1117 | 20,57 | 32 | 0,298 | 41,5 | 854 | 3,98 | 176 | 44,13 | 1029 |
| 6 | 19105 | 772 | 6,16 | 25 | 0,36 | 85 | 524 | 1,52 | 97 | 63,74 | 620 |
| | | | | | | | | | | | |
| 7 | 10278 | 415 | 9,75 | 25 | 0,193 | 28 | 273 | 10,27 | 182 | 17,75 | 455 |
| | | | | | | | | | | | |
| 7' | 10278 | 415 | 7,6 | 25 | 0,193 | 28 | 213 | 2,75 | 49 | 17,75 | 262 |
| 6' | 19105 | 772 | 6,16 | 25 | 0,36 | 85 | 524 | 1,88 | 120 | 63,74 | 643 |
| 5' | 27652 | 1117 | 20,06 | 32 | 0,298 | 41,5 | 832 | 3,5 | 154 | 44,13 | 987 |
| 4' | 28505 | 1151 | 11,2 | 32 | 0,315 | 44 | 493 | 1,41 | 68 | 48,5 | 561 |
| 3' | 58983 | 2382 | 16,38 | 40 | 0,486 | 87 | 1425 | 3,92 | 461 | 117,71 | 1886 |
| 2' | 85164 | 3440 | 6,75 | 50 | 0,42 | 49 | 331 | 3,2 | 276 | 86,3 | 607 |
| 1' | 115632 | 4670 | 4,96 | 50 | 0,576 | 89 | 441 | 1,8 | 298 | 165,77 | 740 |
| | | | 154,78 | | | | | | | | 11864 |

Таблица В.2 – Гидравлический расчет второстепенного кольца

| № участка | Q _{уч} , Вт | G _{уч} , кг/ч | 1,м | d, мм | w, m/c | $R_{\phi}, \ \Pi a/M$ | R _ф l, Па | Σξ | Ζ, Па | Р _{дин} , Па | Rl+Z, Па |
|---------------------|-------------------------|---------------------------|-------|-------|--------|-----------------------|-------------------------|------|-------|--------------------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | 115632 | 4670 | 6,92 | 50 | 0,576 | 89 | 616 | 1,8 | 298 | 165,77 | 914 |
| 2 | 85164 | 3440 | 6,69 | 50 | 0,42 | 49 | 328 | 4 | 345 | 86,3 | 673 |
| 3 | 26181 | 1057 | 20,57 | 32 | 0,285 | 38 | 782 | 3,6 | 144 | 40,1 | 926 |
| 4 | 17789 | 718 | 6,16 | 25 | 0,35 | 84 | 517 | 1,2 | 72 | 59,82 | 589 |
| 5 | 9631 | 389 | 9,75 | 20 | 0,294 | 80 | 780 | 8,01 | 353 | 44,13 | 1133 |
| 5' | 9631 | 389 | 7,6 | 20 | 0,294 | 80 | 608 | 2,61 | 115 | 44,13 | 723 |
| 4' | 17789 | 718 | 6,16 | 25 | 0,35 | 84 | 517 | 1,2 | 72 | 59,82 | 589 |
| 3' | 26181 | 1057 | 20,06 | 32 | 0,285 | 38 | 762 | 1,5 | 60 | 40,1 | 822 |
| 2' | 85164 | 3440 | 6,69 | 50 | 0,42 | 49 | 328 | 4 | 345 | 86,3 | 673 |
| 1' | 115632 | 4670 | 6,92 | 50 | 0,576 | 89 | 616 | 1,8 | 298 | 165,77 | 914 |

Таблица В.3 – Гидравлический расчет поквартирной разводки 1-го этажа (БС-1)

| № участка | Оуч, Вт | Gуч, кг∕ч | 1,м | d, мм | w, m/c | Rф, Па∕м | Rфl, Па | Σξ | Ζ, Па | Рдин, Па | Rl+Z, Па | Примечание | |
|--------------|---------------|--------------|------|-------|----------|-------------|-------------|------------|-------|-------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | 1 направление | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2308 | 93 | 4,26 | 20 | 0,074 | 6,5 | 27,69 | 1,2 | 3,3 | 2,73 | 31,0 | 2 отвода -0,6 | |
| 2 | 2038 | 82 | 4 | 20 | 0,065 | 5,3 | 21,2 | 2,6 | 5,4 | 2,08 | 26,6 | тройник на проход-2,6 | |
| 3 | 1131 | 46 | 2 | 20 | 0.038 | 1,4 | 2,8 | 91,41 | 73,1 | 0.8 | 75,9 | тройник на проход-1,1, 2 отвода- 0,8, балансировочный клапан- 0,11, радиатор -0,6, терморегулятор-88 | |
| 3' | 1131 | 46 | 1,98 | 20 | 0,038 | 1,4 | 2,772 | 2,43 | 1,9 | 0.8 | 4,7 | тройник на поворот-1,52, отвод- 0,8, балансировочный клапан- 0,11 | |
| 2' | 2038 | 82 | 4,37 | 20 | 0,065 | 6,5 | 28,405 | 2,3 | 4,8 | 2,08 | 33,2 | тройник на проход-2,3 | |
| 1' | 2308 | 93 | 4,18 | 20 | 0,074 | 5,3 | 22,154 | 1,2 | 3,3 | 2,73 | 25,4 | 2 отвода-0,6 | |
| | | | | I. | | • | ответв. | пения | | | | | |
| 4 | 907,2 | 37 | 0,9 | 15 | 0,054 | 3,7 | 3,33 | 3,57 | 5,2 | 1,45 | 8,5 | тройник на поворот - 3,57 | |
| 5 | 453,6 | 18 | 2,36 | 15 | 0,026 | 1,8 | 4,248 | 94,98 | 33,2 | 0,35 | 37,5 | тройник на проход-4,67, 2 отвода, балансировочный клапан, радиатор, терморегулятор - 88 | |
| 5' | 453,6 | 18 | 2,28 | 15 | 0,026 | 1,8 | 4,104 | 3,43 | 1,2 | 0,35 | 5,3 | тройник на проход-1,72, 2 отвода- 0,8, балансировочный клапан- 0,11 | |
| 4' | 907,2 | 37 | 0,8 | 15 | 0,054 | 3,7 | 2,96 | 1,31 | 1,9 | 1,45 | 4,9 | тройник на поворот - 1,31 | |
| | - | | I | I | <u> </u> | невязі | ca: (80,7-6 | 4,7)/80,7= | =19% | - | I | 20.64.2 | |
| 6 | 269,85 | 11 | 2,7 | 15 | 0,016 | 1,1 | 2,97 | 120,95 | 16,9 | 0,14 | 19,9 | тройник на поворот-30,64, 2 отвода-0,8, балансировочный клапан, радиатор, терморегулятор-88 | |

| | | | , | 1 | | | • | | | • | • | продолжение таолицы в. |
|-------------|--------|----|-------|----|-------|-------|-------------|------------|-------|------|-------|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| | | | | | | | | | | | | балансировочный клапан, 2 |
| | | | | | | | | | | | | отвода, тройник на поворот- |
| 6' | 269,85 | 11 | 2,7 | 15 | 0,016 | 1,1 | 2,97 | 24,57 | 3,4 | 0,14 | 6,4 | (22,86) |
| | | | | | | нев | язка: (31-; | 30,2)/31=2 | 2% | | | |
| | | | | | | | 2 напра | вление | | | | |
| 1 | 1482,6 | 60 | 13,27 | 20 | 0,048 | 2 | 26,54 | 2,4 | 2,7 | 1,14 | 29,3 | 4 отвода-0,6 |
| | | | | | | | | | | | | тр на поворот-1,3, отвод-0,8, |
| | | | | | | | | | | | | бал.клапан, радиатор-0,6, |
| 2 | 961,8 | 39 | 1,7 | 20 | 0,033 | 1,2 | 2,04 | 90,81 | 40,9 | 0,45 | 42,9 | терморегулятор-88 |
| | | | | | | | | | | | | бал. клапан, отвод, тройник на |
| 2' | 961,8 | 39 | 1,7 | 20 | 0,033 | 1,2 | 2,04 | 2,41 | 1,1 | 0,45 | 3,1 | поворот-1,5 |
| 1' | 1482,6 | 60 | 9,41 | 20 | 0,048 | 2 | 18,82 | 2,4 | 2,7 | 1,14 | 21,6 | 4 отвода |
| ответвление | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | тройник на поворот - 3,85, 2 |
| | | | | | | | | | | | | отвода, бал.клапан, радиатор, |
| 3 | 520,8 | 21 | 2,9 | 15 | 0,03 | 2,1 | 6,09 | 94,16 | 42,4 | 0,45 | 48,5 | терморегулятор - 88 |
| | | | | | | | | | | | | бал.клапан, 2 отвода, тройник на |
| 3' | 520,8 | 21 | 2,9 | 15 | 0,03 | 2,1 | 6,09 | 3,41 | 1,5 | 0,45 | 7,6 | поворот - 1,7 |
| | | | | | | невяз | ка: (56,1- | 52,9)/56,1 | =5% | | | |
| | | | | | | | 3 напра | вление | | | | |
| 1 | 1554 | 63 | 10,9 | 20 | 0,05 | 2,2 | 23,98 | 3 | 3,7 | 1,23 | 27,7 | 5 отводов-0,6 |
| | | | | | | | | | | | | тр на проход-2, 2 отвода-0,8, |
| | | | | | | | | | | | | бал.клапан, радиатор, терморег- |
| 2 | 777 | 31 | 3,6 | 15 | 0,045 | 3,1 | 11,16 | 106,71 | 108,8 | 1,02 | 120,0 | 88 |
| | | | | | | | | | | | | бал, клапан, 2 отвода, тр на |
| 2' | 777 | 31 | 4,28 | 15 | 0,045 | 3,1 | 13,268 | 3,11 | 3,2 | 1,02 | 16,4 | проход-1,4 |
| 1' | 1554 | 63 | 9,5 | 20 | 0,05 | 2,2 | 20,9 | 3 | 3,7 | 1,23 | 24,6 | 5 отводов |

| | | | | | | | | | | | | | Продолжение таблицы В.3 | |
|---|-------------|--------|----|------|----|-------|-----|---------|--------|-------|------|-------|---------------------------------|--|
| 1 | = | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| | ответвление | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | тр на поворот - 2, бал. Клапан, | |
| 3 | 3 | 777 | 31 | 0,4 | 15 | 0,045 | 3,1 | 1,24 | 90,71 | 92,5 | 1,02 | 93,8 | радиатор, терморег | |
| 3 | 1 | 777 | 31 | 0,4 | 15 | 0,045 | 3,1 | 1,24 | 1,51 | 1,5 | 1,02 | 2,8 | тр на поворот - 1,4, бал.клапан | |
| | | | | | | | | 4 напра | вление | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 7 отводов-0,8,бал.клапан-0,11, | |
| 1 | - | 1066,8 | 43 | 13,8 | 15 | 0,062 | 5,2 | 71,76 | 94,31 | 179,2 | 1,9 | 250,9 | радиатор-0,6, терморег -88 | |
| 1 | • | 1066,8 | 43 | 13,8 | 15 | 0,062 | 5,2 | 71,76 | 5,71 | 10,8 | 1,9 | 82,6 | бал. Клапан-0,11, 7 отводов-0,8 | |
| | | | | | | | | 5 напра | вление | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 7 отводов-0,8,бал.клапан-0,11, | |
| 1 | - | 1066,8 | 43 | 16,5 | 15 | 0,062 | 5,2 | 85,8 | 94,31 | 179,2 | 1,9 | 265,0 | радиатор-0,6, терморег -88 | |
| 1 | • | 1066,8 | 43 | 16,5 | 15 | 0,062 | 5,2 | 85,8 | 5,71 | 10,8 | 1,9 | 96,6 | бал. Клапан-0,11, 7 отводов-0,8 | |
| | | | | | | | | 6 напра | вление | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 7 отводов-0,8,бал.клапан-0,11, | |
| 1 | - | 1066,8 | 43 | 24 | 15 | 0,062 | 5,2 | 124,8 | 94,31 | 179,2 | 1,9 | 304,0 | радиатор-0,6, терморег -88 | |
| 1 | ' | 1066,8 | 43 | 24 | 15 | 0,062 | 5,2 | 124,8 | 5,71 | 10,8 | 1,9 | 135,6 | бал. Клапан-0,11, 7 отводов-0,8 | |

Приложение Г

Таблица Г.1 – Тепловой расчет отопительных приборов

| №помещ. | Q _o , | t_{BX} °C | $t_{\text{вых,}}$ °C | t _{B,} °C | f | Fs | Прибор |
|---------------|------------------|---------------------|----------------------|--------------------|------|------|------------------|
| Stationicing. | Вт | t _{BX} , C | свых, | · | 1 | 15 | Присор |
| 101 | 1101 | 0.5 | 60 | <u>Блок 1</u> | 1.10 | 1070 | 2117172 400 1120 |
| 101 | 1131 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1278 | 21KV2-400x1120 |
| 101' | 270 | 85 | 60 | 25 | 1,2 | 324 | 11KV2-400x520 |
| 102 | 454 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 486 | 11KV2-400x720 |
| | 454 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 486 | 11KV2-400x720 |
| 103 | 520 | 85 | 60 | 19 | 1,01 | 526 | 21KV2-400x520 |
| 104 | 961 | 85 | 60 | 21 | 1,01 | 971 | 21KV2-400x920 |
| 105 | 803 | 85 | 60 | 18 | 1,01 | 811 | 11KV2-400x720 |
| 106 | 961 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1028 | 21KV2-400x920 |
| 107 | 895 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 958 | 21KV2-400x800 |
| 108 | 995 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1065 | 21KV2-400x920 |
| 109 | 1089 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1165 | 21KV2-400x1000 |
| 110 | 1063 | 85 | 60 | 23 | 1,07 | 1137 | 21KV2-400x1000 |
| 111 | 1117 | 85 | 60 | 23 | 1,07 | 1195 | 21KV2-400x1120 |
| 112 | 527 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 564 | 11KV2-400x800 |
| | 527 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 564 | 11KV2-400x800 |
| 113 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 114 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 115 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 116 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 117 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 118 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 119 | 778 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 879 | 11KV2-400x1120 |
| | 778 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 879 | 11KV2-400x1120 |
| 201 | 1027 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1160 | 21KV2-400x1000 |
| 201' | 248 | 85 | 60 | 25 | 1 | 298 | 11KV2-400x400 |
| 202 | 409 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 438 | 11KV2-400x720 |
| | 409 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 438 | 11KV2-400x720 |
| 203 | 830 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 888 | 21KV2-400x800 |
| 204 | 869 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 930 | 21KV2-400x800 |
| 205 | 727 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 778 | 21KV2-400x720 |
| 206 | 899 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 961 | 21KV2-400x800 |
| 207 | 834 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 892 | 21KV2-400x800 |
| 208 | 746 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 798 | 21KV2-400x720 |
| 209 | 862 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 923 | 21KV2-400x800 |
| 210 | 1028 | 85 | 60 | 23 | 1,07 | 1100 | 21KV2-400x1000 |
| 211 | 1060 | 85 | 60 | 23 | 1,07 | 1134 | 21KV2-400x1000 |
| 212 | 249 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 266 | 11KV2-400x400 |
| | 249 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 266 | 11KV2-400x400 |
| 213 | 1027 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1099 | 21KV2-400x920 |
| 214 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 215 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |

| | 1 | | 1 | 1 | T | | должение таблицы Г.1 |
|------|------|----|----|--------|------|------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 216 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 217 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 218 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 219 | 704 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 795 | 11KV2-400x1120 |
| | 704 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 795 | 11KV2-400x1000 |
| 301 | 1168 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1320 | 21KV2-400x1120 |
| 301' | 309 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 331 | 11KV2-400x520 |
| 302 | 492 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 526 | 11KV2-400x720 |
| | 492 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 526 | 11KV2-400x720 |
| 303 | 971 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1039 | 21KV2-400x920 |
| 304 | 979 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1047 | 21KV2-400x920 |
| 305 | 835 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 893 | 21KV2-400x800 |
| 306 | 1001 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1071 | 21KV2-400x920 |
| 307 | 938 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1003 | 21KV2-400x920 |
| 308 | 914 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 978 | 21KV2-400x920 |
| 309 | 998 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1068 | 21KV2-400x920 |
| 310 | 1106 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1250 | 21KV2-400x1120 |
| 311 | 1187 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1341 | 21KV2-400x1120 |
| 312 | 575 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 615 | 11KV2-400x920 |
| | 575 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 615 | 11KV2-400x800 |
| 313 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 314 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 315 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 316 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 317 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 318 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 319 | 804 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 909 | 11KV2-400x1200 |
| | 804 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 909 | 11KV2-400x1120 |
| | , | | T | Блок 2 | | | |
| 101 | 1131 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1210 | 21KV2-400x1000 |
| 102 | 381 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 408 | 11KV2-400x600 |
| | 381 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 408 | 11KV2-400x600 |
| 103 | 64 | 85 | 60 | 16 | 0,89 | 57 | 11KV2-400x400 |
| 104 | 944 | 85 | 60 | 18 | 1,01 | 953 | 21KV2-400x800 |
| 105 | 961 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1028 | 21KV2-400x920 |
| 106 | 895 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 958 | 21KV2-400x800 |
| 107 | 995 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1065 | 21KV2-400x920 |
| 108 | 1089 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1165 | 21KV2-400x1000 |
| 109 | 1063 | 85 | 60 | 23 | 1,07 | 1137 | 21KV2-400x1000 |
| 110 | 1117 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1262 | 21KV2-400x1000 |
| 111 | 527 | 85 | 60 | 21 | 1,13 | 596 | 11KV2-400x800 |
| | 527 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 564 | 11KV2-400x800 |
| 112 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 113 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |

| | | | | | | Про | должение таблицы Г.1 |
|-----|------|----|----|----|------|------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 114 | 1405 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1503 | 21KV2-400x1320 |
| | 1405 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1503 | 21KV2-400x1200 |
| 115 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 116 | 1067 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1142 | 21KV2-400x1000 |
| 117 | 778 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 832 | 11KV2-400x1120 |
| | 778 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 832 | 11KV2-400x1120 |
| 201 | 1027 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1099 | 21KV2-400x920 |
| 202 | 409 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 438 | 11KV2-400x600 |
| | 409 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 438 | 11KV2-400x600 |
| 203 | 530 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 567 | 11KV2-400x800 |
| | 530 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 567 | 11KV2-400x720 |
| 204 | 947 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1013 | 21KV2-400x920 |
| 205 | 898 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 960 | 21KV2-400x920 |
| 206 | 834 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 892 | 21KV2-400x800 |
| 207 | 746 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 798 | 21KV2-400x720 |
| 208 | 862 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 923 | 21KV2-400x800 |
| 209 | 1028 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1162 | 21KV2-400x1000 |
| 210 | 1060 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1198 | 21KV2-400x1000 |
| 211 | 497 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 532 | 11KV2-400x720 |
| | 497 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 532 | 11KV2-400x721 |
| 212 | 1027 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1099 | 21KV2-400x920 |
| 213 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 214 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 215 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 216 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 217 | 967 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1034 | 21KV2-400x920 |
| 218 | 704 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 753 | 11KV2-400x1000 |
| | 704 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 753 | 11KV2-400x1000 |
| 301 | 1168 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1250 | 21KV2-400x1120 |
| 302 | 492 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 526 | 11KV2-400x720 |
| | 492 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 526 | 11KV2-400x720 |
| 303 | 863 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 923 | 21KV2-400x800 |
| 304 | 713 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 763 | 21KV2-400x720 |
| 305 | 871 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 932 | 21KV2-400x800 |
| 306 | 1001 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1071 | 21KV2-400x920 |
| 307 | 938 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1003 | 21KV2-400x920 |
| 308 | 914 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 978 | 21KV2-400x920 |
| 309 | 998 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1068 | 21KV2-400x920 |
| 310 | 1106 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1250 | 21KV2-400x1120 |
| 311 | 1187 | 85 | 60 | 23 | 1,13 | 1341 | 21KV2-400x1120 |
| 312 | 575 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 615 | 11KV2-400x920 |
| | 575 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 615 | 11KV2-400x800 |
| 313 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 314 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| • | • | • | • | • | • | • | • |

| | | | | | | | , , |
|-----|------|----|----|----|------|------|----------------|
| | | | | | | | |
| 315 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 316 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 317 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 318 | 1142 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 1222 | 21KV2-400x1000 |
| 319 | 804 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 860 | 11KV2-400x1120 |
| | 804 | 85 | 60 | 21 | 1,07 | 860 | 11KV2-400x1120 |
| ЛК | 698 | 85 | 60 | 16 | 0,89 | 621 | 11KV2-400x720 |
| | 698 | 85 | 60 | 16 | 0,89 | 621 | 11KV2-400x720 |