

АННОТАЦИЯ
Б2.В.01(У) Учебная практика
(практика по получению первичных профессиональных умений и
навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-
исследовательской деятельности)

(наименование практики)

1. Цель и задачи практики

Цель – ознакомление с особенностями производства конкретного химического продукта, методиками изучения и контроля параметров технологического процесса.

Задачи:

1. Ознакомить студента с организацией работы на предприятиях химической промышленности или в научно-исследовательских учреждениях.
2. Сформировать у студента первичные профессиональные умения и навыки.
3. Ознакомить студента с требованиями охраны труда на химическом предприятии или в лаборатории.

2. Место практики в структуре ОПОП ВО

Данная практика относится к Блоку 2 «Практики» (вариативная часть).

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная практика – «Общая и неорганическая химия», «Аналитическая химия», «Введение в профессию».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы знания, умения, навыки, приобретаемые на данной практике – «Аналитическая химия (спец. курс), «Органическая химия», «Общая химическая технология».

3. Способ проведения практики

Стационарная, выездная.

4. Тип и форма (формы) проведения практики

Тип практики: практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности.

Форма проведения практики: непрерывно.

5. Место проведения практики

Предприятия химического направления, оснащенные современным технологическим оборудованием и испытательными приборами, научно-производственные объединения, соответствующие направлению подготовки студентов: ООО «СИБУР Тольятти» («Тольяттикаучук»), ПАО «Тольяттиазот», ПАО «Куйбышевазот», АО «Сызранский нефтеперерабатывающий завод», ООО «Средневожская химическая компания».

Учебная практика также может проводиться в научно-исследовательских организациях и лабораториях, а также в ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет» на кафедре «Химия, химические процессы и технологии» в лабораториях: «Органическая химия», «Аналитическая химия», «Физико-химические методы анализа», «Технология органических соединений», в исследовательской лаборатории «Функциональные гетероциклические соединения» и в научно-исследовательской лаборатории НИЛ-13 имени С.П.Коршунова «Органический синтез и анализ»

6. Планируемые результаты обучения, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности (ПК-3)	Знать: – принципы и правила ведения лабораторного журнала на производстве и в научно-исследовательской, аналитической (испытательной) лаборатории;
	Уметь: – ориентироваться в производственно-технической документации (технологические регламенты, ГОСТы, рабочие журналы и т.д.);
	Владеть: – методиками расчета экономических показателей
способность использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня	Знать: – правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда;
	Уметь: – оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности
	Владеть: – правилами поведения при нарушениях

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест (ПК-5)	технологического процесса.
способность анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования (ПК-9)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень необходимой документации для осуществления технологического процесса; основное химическое оборудование <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – анализировать техническую документацию <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – возможностями приобретения химического оборудования
способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа (ПК-10)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методики анализа сырья, материалов и готовой продукции <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбрать наиболее эффективный метод анализа сырья, материалов и готовой продукции <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способами оценки результатов анализа сырья, материалов и готовой продукции

Основные этапы практики:

№ п/п	Разделы (этапы) практики
1	<p>1. Подготовительный этап</p> <p>1.1. Организационное собрание студентов, знакомство с целью и содержанием практики, графиком проведения консультаций, приказами по распределению студентов по предприятиям, требованиями к оформлению дневников и отчетов по практике.</p> <p>1.2. Инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности на предприятии.</p>
2	<p>2. Учебный этап</p> <p>2.1. Знакомство с предприятием, видами выпускаемой продукции, сырьевой базой</p> <p>2.2. Знакомство с конкретным технологическим процессом.</p> <p>2.3. Знакомство с основным технологическим оборудованием или методиками аналитического контроля процесса и качества готовой продукции.</p>
3	<p>3. Заключительный этап</p> <p>3.1. Изучение технической и технологической литературы по ведению процессов</p> <p>3.2. Подготовка отчета по практике</p> <p>3.3. Защита отчета по практике на кафедре</p>

Общая трудоемкость практики – 3 ЗЕТ.

АННОТАЦИЯ

Б2.В.02(П) Производственная практика (технологическая практика)

(наименование практики)

1. Цель и задачи практики

Цель – развитие и накопление специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики.

Задачи:

1. Ознакомление с технологическими схемами производства, нормативно-технической документацией, сущностью и значением отдельных операций и их параметров.
2. Анализ факторов, влияющих на эффективность технологического процесса и на качество продукции.
3. Ознакомление с вопросами технико-технологического и организационно-экономического обеспечения производства продукции.
4. Изучение вопросов безопасности жизнедеятельности химического предприятия.

2. Место практики в структуре ОПОП ВО

Технологическая практика относится к Блоку 2 «Практики» (вариативная часть).

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная практика – «Общая и неорганическая химия», «Органическая химия», «Аналитическая химия».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы знания, умения, навыки, приобретаемые на данной практике – «Химическая технология органических веществ», «Химическая технология неорганических веществ», «Химия и физика высокомолекулярных соединений», «Химия и технология олигомеров».

3. Способ проведения практики

Стационарная, выездная

4. Тип и форма (формы) проведения практики

Тип практики: технологическая практика

Форма проведения практики: непрерывно.

5. Место проведения практики

Современные предприятия химического направления, оснащенные современным технологическим оборудованием и испытательными приборами, научно-производственные объединения, соответствующие направлению подготовки студентов:

ООО «СИБУР Тольятти» («Тольяттикаучук»), ПАО «Тольяттиазот», ПАО «Куйбышевазот», АО «Сызранский нефтеперерабатывающий завод», ООО «Средневожская химическая компания».

Технологическая практика также может проводиться в научно-исследовательских организациях и лабораториях, а также в ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет» на кафедре «Химия, химические процессы и технологии» в лабораториях: «Органическая химия», «Аналитическая химия», «Физико-химические методы анализа», «Технология органических соединений», в исследовательской лаборатории «Функциональные гетероциклические соединения» и в научно-исследовательской лаборатории НИЛ-13 имени С.П.Коршунова «Органический синтез и анализ»

6. Планируемые результаты обучения, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (ПК-1)	Знать: – материальные и энергетические потоки химического предприятия; виды химической продукции, выпускаемые предприятием
	Уметь: – применять знания, полученные при изучении дисциплин и учебных курсов, на производстве;
	Владеть: – начальными навыками чтения принципиальных технологических схем отдельных узлов и установок конкретного производства;
способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических	Знать: – основные технологические процессы и технические средства химических технологий;
	Уметь: – оценить экологические последствия конкретных технических решений;
	Владеть: – способами и приемами, снижающими

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
последствий их применения (ПК-4)	неблагоприятные экологические последствия от принимаемых технических решений.
способность анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования (ПК-9)	Знать: – перечень необходимой документации для осуществления технологического процесса; основное химическое оборудование;
	Уметь: – анализировать техническую документацию
	Владеть: – правилами приобретения химического оборудования
способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11)	Знать: – правила поведения в случае нарушения технологического режима
	Уметь: – применить полученные знания для устранения или ликвидации возможного источника аварийной ситуации
	Владеть: – правилами поведения в случае нарушения технологического режима

Основные этапы практики:

№ п/п	Разделы (этапы) практики
1	1. Подготовительный этап
	1.1. Организационное собрание студентов, знакомство с целью и содержанием практики, графиком проведения консультаций, приказами по распределению студентов по предприятиям, требованиями к оформлению отчетов по практике.
	1.2. Инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности на предприятии.
2	2. Основной этап
	2.1. Знакомство с предприятием, видами выпускаемой продукцией, сырьевой базой
	2.2. Знакомство с конкретным технологическим процессом.
	2.3. Знакомство с основным технологическим оборудованием или методиками аналитического контроля процесса и качества готовой продукции
3	3. Заключительный этап
	3.1. Изучение технической и технологической литературы по ведению процессов
	3.2. Подготовка отчета по практике
	3.3. Защита отчета по практике на кафедре

Общая трудоемкость практики – 3 ЗЕТ.

АННОТАЦИЯ

Б2.В.03(П) Производственная практика (научно-исследовательская работа)

(наименование практики)

1. Цель и задачи практики

Цель – закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении общепрофессиональных дисциплин.

Задачи:

1. Ознакомление с тематикой научно-исследовательских работ кафедры или другого структурного подразделения организации;
2. Выбор темы научного исследования;
3. Анализ научно-технической, нормативной и методической литературы по выбранному направлению исследований
4. Формулирование цели и задач исследования;
5. Изучение установок, аппаратуры, приборов, методик и техники эксперимента;
6. Проведение лабораторных экспериментов;
7. Обработка, анализ и интерпретации результатов эксперимента;
8. Подготовка отчета и возможных публикаций.

2. Место практики в структуре ОПОП ВО

Данная практика относится к Блоку 2 «Практики» (вариативная часть).

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная практика – «Общая химическая технология», «Процессы и аппараты в химической технологии и биотехнологии», «Химия и физика высокомолекулярных соединений», «Химия и технология органических веществ 1».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы знания, умения, навыки, приобретаемые на данной практике – «Химия и технология органических веществ 2», «Химическая технология неорганических веществ», «Моделирование химико-технологических процессов», «Химия и технология олигомеров», «Технология производства синтетического каучука», подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР.

3. Способ проведения практики

Стационарная, выездная

4. Тип и форма (формы) проведения практики

Тип практики: - научно-исследовательская работа.

Форма проведения практики: непрерывно.

5. Место проведения практики

Современные предприятия химического направления, оснащенные современным технологическим оборудованием и испытательными приборами, научно-производственные объединения, соответствующие направлению подготовки студентов, в основном:

ООО «СИБУР Тольятти» («Тольяттикаучук»), ЗАО корпорация «Тольяттиазот», ПАО «Куйбышевазот», АО «Сызранский нефтеперерабатывающий завод», ООО «Средневожская химическая компания» и др.

Производственная практика может проводиться в научно-исследовательских организациях и лабораториях, а также в ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет» на кафедре «Химия, химические процессы и технологии» в лабораториях: «Органическая химия», «Аналитическая химия», «Физико-химические методы анализа», «Технология органических соединений», в исследовательской лаборатории «Функциональные гетероциклические соединения» и в научно-исследовательской лаборатории НИЛ-13 имени С.П.Коршунова «Органический синтез и анализ»

6. Планируемые результаты обучения, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
готовность применять аналитические и численные методы решения поставленных задач, использовать современные информационные технологии, проводить обработку информации с использованием прикладных программных средств сферы профессиональной деятельности, использовать	Знать: – методики аналитического контроля качества сырья, технологических потоков и готовой продукции; – современные информационные технологии;
	Уметь: – проводить обработку информации с использованием прикладных программных средств сферы профессиональной деятельности;
	Владеть: – навыками пользователя сетевых компьютерных технологий и баз данных в

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
сетевые компьютерные технологии и базы данных в своей профессиональной области, пакеты прикладных программ для расчета технологических параметров оборудования (ПК-2)	своей профессиональной области;
способность налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств (ПК-6)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технологические особенности работы оборудования <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять знания, полученные при изучении дисциплин и учебных курсов для обеспечения бесперебойной работы оборудования; <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – начальными навыками настройки и проверки оборудования и программных средств;
способность проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта (ПК-7)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – конкретное производство какого-либо химического продукта, производимого данным предприятием; аппаратное оформление технологического процесса <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выявить отклонения в работе оборудования <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками наблюдения за ходом технологического процесса с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики
готовность к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования (ПК-8)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правила введения нового оборудования в эксплуатацию <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применить полученные знания для выявления возможного источника аварийной ситуации <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правилами поведения в случае нарушения технологического режима при введении нового оборудования

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
<p>способность планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку их результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ПК-16)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методики физических и химических экспериментов; – методы математического анализа и моделирования;
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – проводить обработку результатов экспериментов и оценивать погрешности
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками разработки принципиальных технологических схем отдельных узлов и установок конкретного производства;
<p>готовность проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов (ПК-17)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные методы анализов, применяемых на химических предприятиях
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбирать подходящий метод анализа исходя из поставленной задачи и имеющегося оборудования
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы на газовом хроматографе, спектральных приборах, выполнения объемного и весового анализа
<p>готовность использовать знание свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности (ПК-18)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – требования, предъявляемые к качеству основных продуктов органического и неорганического синтеза
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – планировать и прогнозировать технологический процесс производства химических веществ с учетом качества сырья и требований к конечному продукту <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками выбора оптимальных технических средств при принятии конкретного технического решения.
<p>готовность использовать знания основных физических теорий для</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные принципы устройства и функционирования современных приборов для

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
решения возникающих физических задач, самостоятельного приобретения физических знаний, для понимания принципов работы приборов и устройств, в том числе выходящих за пределы компетентности конкретного направления (ПК-19)	физико-химических исследований и методики исследований;
	Уметь: – профессионально использовать современное научное и техническое оборудование и приборы;
	Владеть: – навыками работы с современными приборами и оборудованием;
готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования (ПК-20)	Знать: – основные источники информации; классификационные библиографические системы.
	Уметь: – грамотно обработать научно-техническую информацию по выбранной теме и оформить аналитический обзор
	Владеть: – методами поиска, сбора и классификации научно-технической информации

Основные этапы практики:

№ п/п	Разделы (этапы) практики
1	1. Подготовительный этап
	1.1. Инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности в химической лаборатории.
	1.2. Выбор темы
	1.3. Составление плана работ
2	2. Основной – исследовательский этап
	2.1. Выбор и освоение основного лабораторного оборудования, установок и приборов, объекта для совершенствования
	2.2. Выполнение лабораторного эксперимента, наработка исследовательского материала, информационный поиск, литературная проработка нового направления, технологические расчеты.
3	3. Заключительный этап
	3.1. Обработка результатов эксперимента и литературного материала. Обсуждение полученных результатов, формулировка выводов.
	3.2. Составление отчета

Общая трудоемкость практики –3 ЗЕТ.

АННОТАЦИЯ

Б2.В.04(П) Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)

(наименование практики)

1. Цель и задачи практики

Цель – закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении общепрофессиональных дисциплин.

Задачи:

1. Изучить и проанализировать технологические схемы производства, нормативно-техническую документацию.
2. Выявить факторы, влияющие на эффективность технологического процесса и на качество продукции.
3. Накопить технологические данные для выполнения выпускной квалификационной работы.
4. Получить профессиональные умения и опыт работы на химических объектах.

2. Место практики в структуре ОПОП ВО

Данная практика относится к вариативной части, Блоку 2 «Практики».

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная практика – «Общая химическая технология», «Процессы и аппараты в химической технологии и биотехнологии», «Химия и физика высокомолекулярных соединений», «Химия и технология органических веществ 1».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы знания, умения, навыки, приобретаемые на данной практике – «Химия и технология органических веществ 2», «Химическая технология неорганических веществ», «Моделирование химико-технологических процессов», «Химия и технология олигомеров», «Технология производства синтетического каучука», подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР.

3. Способ проведения практики

Стационарная, выездная

4. Тип и форма (формы) проведения практики

Тип практики: практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

Форма проведения практики: непрерывная.

5. Место проведения практики

Современные предприятия химического направления, оснащенные современным технологическим оборудованием и испытательными приборами, научно-производственные объединения, соответствующие направлению подготовки студентов, в основном:

ООО «СИБУР Тольятти» («Тольяттикаучук»), ЗАО корпорация «Тольяттиазот», ПАО «Куйбышевазот», АО «Сызранский нефтеперерабатывающий завод», ООО «Средневожская химическая компания» и др.

Производственная практика может проводиться в научно-исследовательских организациях и лабораториях, а также в ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет» на кафедре «Химия, химические процессы и технологии» в лабораториях: «Органическая химия», «Аналитическая химия», «Физико-химические методы анализа», «Технология органических соединений», в исследовательской лаборатории «Функциональные гетероциклические соединения» и в научно-исследовательской лаборатории НИЛ-13 имени С.П.Коршунова «Органический синтез и анализ».

6. Планируемые результаты обучения, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
готовность применять аналитические и численные методы решения поставленных задач, использовать современные информационные технологии, проводить обработку информации с использованием прикладных программных средств сферы профессиональной	Знать: – методики аналитического контроля качества сырья, технологических потоков и готовой продукции; – современные информационные технологии
	Уметь: – проводить обработку информации с использованием прикладных программных средств сферы профессиональной деятельности
	Владеть: – навыками пользователя сетевых

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
деятельности, использовать сетевые компьютерные технологии и базы данных в своей профессиональной области, пакеты прикладных программ для расчета технологических параметров оборудования (ПК-2)	компьютерных технологий и баз данных в своей профессиональной области
способность налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств (ПК-6)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технологические особенности работы оборудования <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять знания, полученные при изучении дисциплин и учебных курсов для обеспечения бесперебойной работы оборудования <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – начальными навыками настройки и проверки оборудования и программных средств
способность проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта (ПК-7)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – конкретное производство какого-либо химического продукта, производимого данным предприятием; аппаратное оформление технологического процесса <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выявить отклонения в работе оборудования <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками наблюдения за ходом технологического процесса с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики
готовность к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования (ПК-8)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правила введения нового оборудования в эксплуатацию <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применить полученные знания для выявления возможного источника аварийной ситуации <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правилами поведения в случае нарушения технологического режима при введении нового

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
	оборудования
<p>способность планировать и проводить физические и химические эксперименты, проводить обработку их результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ПК-16)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методики физических и химических экспериментов; – методы математического анализа и моделирования
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – проводить обработку результатов экспериментов и оценивать погрешности
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками разработки принципиальных технологических схем отдельных узлов и установок конкретного производства
<p>готовность проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов (ПК-17)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные методы анализов, применяемых на химических предприятиях
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбирать подходящий метод анализа исходя из поставленной задачи и имеющегося оборудования.
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы на газовом хроматографе, спектральных приборах, выполнения объемного и весового анализа
<p>готовность использовать знание свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности (ПК-18)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – требования, предъявляемые к качеству основных продуктов органического и неорганического синтеза
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – планировать и прогнозировать технологический процесс производства химических веществ с учетом качества сырья и требований к конечному продукту
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками выбора оптимальных технических средств при принятии конкретного технического решения
<p>готовность использовать знания основных</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные принципы устройства и

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
<p>физических теорий для решения возникающих физических задач, самостоятельного приобретения физических знаний, для понимания принципов работы приборов и устройств, в том числе выходящих за пределы компетентности конкретного направления (ПК-19)</p>	<p>функционирования современных приборов для физико-химических исследований и методики исследований</p> <p>Уметь: – профессионально использовать современное научное и техническое оборудование и приборы</p> <p>Владеть: – навыками работы с современными приборами и оборудованием</p>
<p>готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования (ПК-20)</p>	<p>Знать: – основные источники информации; классификационные библиографические системы</p> <p>Уметь: – грамотно обработать научно-техническую информацию по выбранной теме и оформить аналитический обзор</p> <p>Владеть: – методами поиска, сбора и классификации научно-технической информации</p>

Основные этапы практики:

№ п/п	Разделы (этапы)
1	<p>Подготовительный этап, включающий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организационное собрание студентов, знакомство с целью и содержанием практики, графиком проведения консультаций, приказами по распределению студентов по предприятиям, требованиями к оформлению отчетов по практике; - инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности в химической лаборатории.
2	<p>Основной этап, включающий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - знакомство с предприятием, видами выпускаемой продукцией, сырьевой базой; - знакомство с конкретным технологическим процессом; - знакомство с основным технологическим оборудованием или методиками аналитического контроля процесса и качества готовой продукции; - выявление узких мест технологического процесса, выбор направления совершенствования или модернизации.

3	Заключительный этап, включающий: - изучение технической и технологической литературы по ведению процессов; - подготовку отчета по практике; - защиту отчета по практике на кафедре.
---	--

Общая трудоемкость практики – 3 ЗЕТ.

АННОТАЦИЯ
Б2.В.05(Пд) Преддипломная практика
(наименование практики)

1. Цель и задачи практики

Цель – закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении общепрофессиональных дисциплин, а также сбор, изучение и обобщение материалов для выполнения выпускной квалификационной работы

Задачи:

1. Проанализировать технологические схемы производства, нормативно-техническую документацию и выявить неэффективно работающие узлы.
2. Выбрать направление работы по повышению эффективности технологического процесса или качества продукции.
3. Обобщить технологические данные для выполнения выпускной квалификационной работы.
4. Проведение и обработка результатов экспериментов при выполнении научно-исследовательской работы.

2. Место практики в структуре ОПОП ВО

Данная практика относится к Блоку 2 «Практики» (вариативная часть).

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная практика – «Химия и технология органических веществ», «Химическая технология неорганических веществ», «Химия и физика высокомолекулярных соединений», «Технология производства синтетического каучука», «Технология производства капролактама и полиамида».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы знания, умения, навыки, приобретаемые на данной практике – подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР.

3. Способ проведения практики

Стационарная, выездная

4. Тип и форма (формы) проведения практики

Тип практики: преддипломная практика.

Форма проведения практики: непрерывно

5. Место проведения практики

Преддипломная практика проводится в ФГБОУ ВО «Тольяттинский государственный университет» на кафедре «Химия, химические процессы и технологии», если выпускная квалификационная работа основывается на научных исследованиях, то в лабораториях: «Органическая химия», «Аналитическая химия», «Физико-химические методы анализа», «Технология органических соединений», в исследовательской лаборатории «Функциональные гетероциклические соединения» и в научно-исследовательской лаборатории НИЛ-13 имени С.П.Коршунова «Органический синтез и анализ»

6. Планируемые результаты обучения, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
способность использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции (ОК-1)	Знать: – основы логики мышления; – основные правила анализа информации;
	Уметь: – обобщать, анализировать и воспринимать информацию; – логически верно, аргументированно и ясно строить устную и письменную речь;
	Владеть: – способностью ставить цель и выбирать пути ее достижения;
способность анализировать основные этапы и закономерности исторического развития общества для формирования гражданской позиции (ОК-2)	Знать: – основные даты и факты исторического развития химической технологии в России,
	Уметь: – понимать и анализировать разные аспекты философских проблем;
	Владеть: – навыками анализа и выявления причинно-следственной связи;
способность использовать основы экономических знаний	Знать: – производственные возможностей конкретной химической технологии

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
в различных сферах жизнедеятельности (ОК-3)	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выявлять экономические проблемы конкретной химической технологии, оценивать альтернативы, и выбирать оптимальный вариант решения;
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами расчета экономической эффективности химического производства
способность использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности (ОК-4)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – положения Законодательства по защите прав интеллектуальной собственности
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – толковать и применять законы и другие нормативные правовые акты
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы с литературой и нормативными актами в области различных отраслей права
способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия (ОК-5)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – принципы организации письменной деловой коммуникации на русском и иностранном языках
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – самостоятельно овладевать иноязычными знаниями и навыками их применения в профессиональной деятельности
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами сбора, обработки и интерпретации полученной иноязычной информации
способность работать в коллективе, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия (ОК-6)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – нормы речевого поведения в социально-культурной, учебно-научной, официально-деловой сферах общения
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – работать в сотрудничестве с членами своего коллектива; организовывать взаимопомощь в учебной и трудовой деятельности.
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – умениями организовать общение, слушать собеседника, решать конфликтные ситуации;
способность к самоорганизации и самообразованию (ОК-7)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основы работы с ПК, с основными компьютерными программами, с сетью Интернет;
	<p>Уметь:</p>

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
	<p>– выполнять задания в срок; самостоятельно овладевать новыми знаниями; грамотно работать в компьютерных сетях;</p> <p>Владеть:</p> <p>– способами самоорганизации и поддержания дисциплиной</p>
<p>способностью использовать методы и инструменты физической культуры для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности (ОК-8)</p>	<p>Знать:</p> <p>– основы здорового образа жизни</p> <p>Уметь:</p> <p>– составлять простейшие программы физического самовоспитания и занятий с оздоровительной, рекреационной и восстановительной направленностью.</p> <p>Владеть:</p> <p>– должным уровнем физической подготовленности, необходимым для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности</p>
<p>способностью использовать приемы оказания первой помощи, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций (ОК-9)</p>	<p>Знать:</p> <p>– основные требования, нормативы, правила техники безопасности и правила поведения в чрезвычайных ситуациях</p> <p>Уметь:</p> <p>– применять профессиональные знания для минимизации негативных экологических последствий, обеспечения безопасности и улучшения условий труда в сфере своей профессиональной деятельности</p> <p>Владеть:</p> <p>– приемами оказания первой помощи, методами защиты в условиях чрезвычайных ситуаций</p>
<p>способность и готовностью использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности (ОПК-1)</p>	<p>Знать:</p> <p>– основные понятия и инструменты алгебры и геометрии, математического анализа, теории вероятностей и математической статистики; математические методы и приемы обработки количественной информации</p> <p>Уметь:</p> <p>– использовать математический язык и математическую символику при построении организационно-математических моделей</p>

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – математической логикой, необходимой для формирования суждений по соответствующим профессиональным, социальным и этическим проблемам
<p>готовность использовать знания о современной физической картине мира, пространственно-временных закономерностях, строении вещества для понимания окружающего мира и явлений природы (ОПК-2)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – фундаментальные законы природы и основные физические законы в области механики, термодинамики, электричества и магнетизма, оптики и атомной физики
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – использовать знания фундаментальных законов физики для анализа строения различных материалов и вытекающих из этого строения свойств, подходы и методы физического исследования в научной и профессиональной деятельности.
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками использования фундаментальных и прикладных основ материаловедения и технологий материалов в обучении и профессиональной деятельности.
<p>готовность использовать знания о строении вещества, природе химической связи в различных классах химических соединений для понимания свойств материалов и механизма химических процессов, протекающих в окружающем мире (ОПК-3)</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные законы химии, строение и свойства химических соединений, природу химической связи в различных классах веществ
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять теоретические аспекты общей и неорганической химии для анализа свойств веществ и механизмов химических процессов, протекающих в окружающей природе
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами определения свойств веществ и механизма их участия в процессах химического характера окружающего мира
<p>владение понимания сущности и значения информации в развитии современного информационного</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – роль и значение информации и информационных технологий в развитии современного общества; – основные услуги глобальной сети Интернет; – основы работы поисковых систем; <p>Уметь:</p>

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
общества, осознания опасности и угрозы, возникающих в этом процессе, способностью соблюдать основные требования информационной безопасности, в том числе защиты государственной тайны (ОПК-4)	<ul style="list-style-type: none"> – обрабатывать и использовать информацию с помощью компьютеров; – пользоваться поисковыми системами для оперативного получения информации по заданной теме <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы с программным обеспечением для работы с деловой информацией (текстовые процессоры, электронные таблицы, средства обработки графических изображений, средства подготовки презентаций)
владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией (ОПК-5)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разновидности аппаратных и программных средств реализации информационных процессов; – рынки информационных ресурсов и особенности их использования; – пакеты прикладных программ для расчета технологических параметров оборудования <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – обрабатывать эмпирические и экспериментальные данные, используя электронные таблицы <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками использования информационных порталов в профессиональной деятельности; – навыками работы в поисковых системах с использованием расширенных запросов; – навыками работы в локальных и глобальных компьютерных сетях
владение основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий (ОПК-6)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технический регламент по безопасному ведению технологического процесса <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять требования нормативных правовых документов по безопасности жизнедеятельности в контексте профессиональной деятельности <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий на химических предприятиях
способность и	Знать:

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
<p>готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (ПК-1)</p>	<p>– теоретические основы технологий получения органических и неорганических соединений различными методами;</p> <p>– технологические особенности производства продукции, технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойства сырья и продукции</p> <p>Уметь:</p> <p>– читать принципиальные технологические схемы отдельных узлов и установок конкретного производства;</p> <p>– регулировать физико-химические параметры химико-технологического процесса</p> <p>Владеть:</p> <p>– методами контроля и техническими средствами для измерения основных параметров в химико-технологических процессах;</p> <p>– навыками наблюдения за ходом технологического процесса с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики</p>
<p>готовность применять аналитические и численные методы решения поставленных задач, использовать современные информационные технологии, проводить обработку информации с использованием прикладных программных средств сферы профессиональной деятельности, использовать сетевые компьютерные технологии и базы данных в своей профессиональной области, пакеты</p>	<p>Знать:</p> <p>– методики аналитического контроля качества сырья, технологических потоков и готовой продукции;</p> <p>– правила оформления конструкторской документации в соответствии с ЕСКД;</p> <p>– основные понятия теории погрешностей; элементы теории планирования эксперимента.</p> <p>Уметь:</p> <p>– проводить обработку информации с использованием прикладных программных средств сферы профессиональной деятельности;</p> <p>– выбрать подходящую прикладную программу для расчета технологических параметров;</p> <p>– оформлять замыслы технических решений в виде чертежей</p> <p>Владеть:</p> <p>– навыками пространственно-образного мышления;</p> <p>– навыками пользователя сетевых компьютерных технологий и баз данных в своей профессиональной области;</p> <p>– приемами математической обработки результатов</p>

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
прикладных программ для расчета технологических параметров оборудования (ПК-2)	аналитических определений, измерений приборов и других экспериментальных данных; – навыками работы с технической документацией, в том числе, с применением средств САПР
готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности (ПК-3)	Знать: – принципы и правила ведения лабораторного журнала на производстве и в научно-исследовательской, аналитической (испытательной) лаборатории
	Уметь: – ориентироваться в производственно-технической документации (технологические регламенты, ГОСТы, рабочие журналы и т.д.)
	Владеть: – методиками расчета экономических показателей
способность принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4)	Знать: – основные технологические процессы и технические средства химических технологий
	Уметь: – оценить экологические последствия конкретных технических решений
	Владеть: – способами и приемами, снижающими неблагоприятные экологические последствия от принимаемых технических решений.
способность использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума,	Знать: – принципы и методы проведения биологического, химического и санитарного контроля окружающей среды.
	Уметь: – анализировать, систематизировать и обосновывать информацию об основных направлениях реализации биомониторинга; – проводить обработку информации с использованием прикладных программ и баз данных для расчета технологических параметров оборудования и мониторинга природных сред; – осуществлять отбор проб воздуха, воды, почвы

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
и вибрации, освещенности рабочих мест (ПК-5)	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами и методиками в области наблюдения и измерения степени загрязнения окружающей среды; методологией прогнозирования экологической ситуации; – навыками расчета технологических параметров оборудования и мониторинга природных сред для обеспечения безопасности технологий в химии, нефтехимии и биотехнологии.
способность налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств (ПК-6)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методы разработки чертежей деталей и сборочных единиц средствами компьютерной графики; – основы компьютерной графики, технологию работы в среде Компас-3D.
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разрабатывать чертежи деталей и сборочных единиц с применением средств машинной графики.
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы в среде Компас-3D.
способность проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта (ПК-7)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технологический процесс и используемое оборудование, технические средства контроля параметров;
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – планировать и осуществлять профилактику и ремонт оборудования
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – правилами оформления заявок на приобретение и ремонт соответствующего оборудования.
готовность к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования (ПК-8)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – входные и выходные параметры химических технологии и оборудования,
	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – пользоваться производственно-технической документацией предприятия при усовершенствовании технологического процесса
	<p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – современными сведениями о выпускаемом и разрабатываемом оборудовании
способность	Знать:

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования (ПК-9)	<p>– техническую документацию по конкретному производству химического продукта, производимого данным предприятием; аппаратурное оформление технологического процесса</p> <p>Уметь:</p> <p>– подбирать новое технологическое оборудование;</p> <p>– готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования</p> <p>Владеть:</p> <p>– правилами безопасного ведения процесса</p>
способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа (ПК-10)	<p>Знать:</p> <p>– теоретические основы аналитической химии, свойства основных классов неорганических и органических веществ, закономерности химической кинетики</p> <p>Уметь:</p> <p>– выбрать оптимальный вариант методики для выполнения конкретной аналитической задачи и разработать стратегию проведения химического эксперимента.</p> <p>Владеть:</p> <p>– техникой экспериментальных и аналитических работ</p>
способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11)	<p>Знать:</p> <p>– технологию и общие принципы осуществления изучаемых химических процессов органического синтеза</p> <p>Уметь:</p> <p>– проводить материальные и тепловые расчеты процессов и аппаратов любых химических производств</p> <p>Владеть:</p> <p>– методологией создания теоретических моделей химико-технологических процессов, позволяющих прогнозировать получение новых соединений с заданными структурой и свойствами</p>
способность планировать и проводить физические и химические	<p>Знать:</p> <p>– методики физических и химических экспериментов;</p> <p>– методы математического анализа и</p>

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
эксперименты, проводить обработку их результатов и оценивать погрешности, выдвигать гипотезы и устанавливать границы их применения, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ПК-16)	<p>моделирования</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – проводить обработку результатов экспериментов и оценивать погрешности <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками разработки принципиальных технологических схем отдельных узлов и установок конкретного производства
готовность проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, изделий и технологических процессов (ПК-17)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные методы анализов, применяемых на химических предприятиях <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбирать подходящий метод анализа исходя из поставленной задачи и имеющегося оборудования <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы на газовом хроматографе, спектральных приборах, выполнения объемного и весового анализа
готовность использовать знание свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности (ПК-18)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – требования, предъявляемые к качеству основных продуктов органического и неорганического синтеза; <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – планировать и прогнозировать технологический процесс производства химических веществ с учетом качества сырья и требований к конечному продукту <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками выбора оптимальных технических средств при принятии конкретного технического решения.
готовность использовать знания основных физических теорий для решения	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные принципы устройства и функционирования современных приборов для физико-химических исследований и методики

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
возникающих физических задач, самостоятельного приобретения физических знаний, для понимания принципов работы приборов и устройств, в том числе выходящих за пределы компетентности конкретного направления (ПК-19)	<p>исследований</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – профессионально использовать современное научное и техническое оборудование и приборы <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы с современными приборами и оборудованием
готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования (ПК-20)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные источники информации; классификационные библиографические системы. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – грамотно обработать научно-техническую информацию по выбранной теме и оформить аналитический обзор <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами поиска, сбора и классификации научно-технической информации
готовность разрабатывать проекты в составе авторского коллектива (ПК-21)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – цели и задачи проектной деятельности, нормативную документацию; – нормы поведения работника в коллективе <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разрабатывать отдельные узлы химико-технологического процесса, формировать задание в рамках авторского коллектива; – разрабатывать планы проведения совместных работ <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы в расчетных информационных программах; – методами организации коллективной работы
готовность использовать информационные технологии при	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – возможности компьютерных сетей для получения информации; – современные информационные технологии по

Формируемые и контролируемые компетенции	Планируемые результаты обучения
разработке проектов (ПК-22)	<p>разрабатываемым химико-технологическим процессам</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – выбрать направление по совершенствованию существующего технологического процесса; – использовать современные информационные технологии для проектной деятельности. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками работы в современных информационных программах; – достижениями современной науки и техники по разрабатываемой теме.
способность проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства в составе авторского коллектива (ПК-23)	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методы математического моделирования, оптимизации и проектирования процессов химической технологии <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – осуществлять моделирование и проектирование процессов химической технологии с использованием автоматизированных систем <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами блочного подхода к описанию сложных процессов в составе авторского коллектива

Основные этапы практики:

№ п/п	Разделы (этапы) практики
1	<p>1. Подготовительный этап</p> <p>1.1. Организационное собрание студентов, знакомство с целью и содержанием практики, графиком проведения консультаций, приказами по распределению студентов по преподавателям-руководителям ВКР</p> <p>1.2. Знакомство с требованиями к оформлению отчетов по практике и ВКР.</p>
2	<p>2. Основной этап</p> <p>2.1. Изучение научно-технической литературы по выбранной теме выпускной квалификационной работе</p> <p>2.2. Описание выбранного технологического процесса, выявление узких мест в технологии</p> <p>2.3. Описание основного технологического оборудования или методик проведения эксперимента, методик аналитического контроля процесса и качества готовой продукции</p> <p>2.4. Выбор и обоснование направления исследования или совершенствования технологического процесса. Нарботка экспериментального материала.</p> <p>2.4. Расчет материального и теплового баланса выбранного технологического процесса; Обработка результатов экспериментов.</p>

3	3. Заключительный этап
	3.1. Составление плана выпускной квалификационной работы; выбор цели, задач, объекта исследования,
	3.2. Подготовка отчета по практике
	3.3. Защита отчета по практике на кафедре

Общая трудоемкость практики – 3 ЗЕТ.